

LAGERLIFT SSI LOGIMAT®

Die dynamische Lösung zur Lagerung
und Kommissionierung von Kleinteilen

ssi-schaefer.com



SSI SCHAEFER



ZU WENIG PLATZ ODER PROBLEME MIT NIEDRIGEN KOMMISSIONIERRATEN?

Die SSI LOGIMAT® Lagerlifte von SSI SCHÄFER bieten die Lösung für Ihre Herausforderungen.

Der SSI LOGIMAT® Lagerlift lässt sich mit einem überdimensionalen Schubladenschrank mit zwei vertikalen Tablarreihen - einer vorderen und einer hinteren Reihe - vergleichen. Zwischen den beiden Reihen befindet sich ein Liftsystem, das die gesamte Höhe des vertikalen Lagersystems bedient, um einzelne Waren auszulagern und zur Bedienöffnung zu bringen.

Der Lagerlift verfügt über eine Öffnung an der Vorderseite und ermöglicht die Auswahl eines bestimmten Tablars mittels Benutzeroberfläche. Das Tablar wird nach unten zur Öffnung befördert, wo das Bedienpersonal die

Artikel sicher aus dem Tablar kommissionieren kann. Die Lagerlifte sind eine platzsparende Lösung, da die Artikel dank der vertikalen Lagerung nur wenig Platz benötigen.

Unsere Kunden verwenden die Lagerlifte zur Lagerung von unterschiedlichsten Artikeln, angefangen von Nieten und Schrauben bis hin zu pharmazeutischen Produkten. Zudem bieten die Lagerlifte viele Optionen, die eine fehlerfreie Kommissionierung ermöglichen und ergonomische Vorteile für eine erhöhte Kommissioniergeschwindigkeit bieten.

GRENZENLOSE MÖGLICHKEITEN

Als dynamisches System ist der SSI LOGIMAT® eine zukunftssichere Logistiklösung.

Der Weg zur Automatisierung mit SSI LOGIMAT® und WEASEL®

Den Weg in die Teilautomatisierung seiner Logistikprozesse ging der Kunststoffgalvanik-Spezialist C+C Krug GmbH mit SSI SCHÄFER. Drei SSI LOGIMAT® Lagerlifte, zwei Fahrerlose Transportsysteme, Typ WEASEL®, und eine kurze Behälterfördertechnikstrecke sorgen für effiziente Prozesse zwischen Lager und Produktion.



Mehr Effizienz durch Fördertechnik

Der effiziente innerbetriebliche Materialfluss lässt sich mit der Anbindung des SSI LOGIMAT® an eine ergonomisch ausgerichtete Fördertechnik vereinfachen. Die Fördertechnik verbindet die einzelnen Lagerbereiche oder Arbeitsplätze miteinander. So liegt der Fokus der Mitarbeiter komplett auf der Kommissionierung am SSI LOGIMAT®.



Intelligentes Design

Bei Bedarf kann der SSI LOGIMAT® auch an die Außenfassade eines Lagerhauses angebaut werden. Einerseits lassen sich durch diese Konstruktion die Baukosten zur Lagererweiterung reduzieren – lediglich der Ausschnitt für die Zugriffsöffnung muss am bestehenden Gebäude berücksichtigt werden. Andererseits ermöglicht der Lagerlift eine unabhängige Planung der Maschinenhöhe. Mehrere SSI LOGIMAT® Lagerlifte können für die Kommissionierung und Lagerung der Artikel eingesetzt werden. Weitere Lagerbereiche können mit maßgeschneiderter Fördertechnik angebunden werden.



OPTIMALE NUTZUNG DER LAGERFLÄCHE MIT LMB-BEHÄLTERN

LMB-Behälter wurden eigens für die Verwendung in Lagerliften konzipiert. Die Behälter sind als Unterteilung auf die Tablartiefe von 800 mm optimiert und zusätzlich mit Trennwänden weiter unterteilbar. Dies ermöglicht schnelle und einfache Zuordnung Ihrer gelagerten Artikel.

IHRE VORTEILE

- Maximaler Platz durch die optimale Ausnutzung der Tablartiefe
- Kein Vermischen der Produkte
- Verfügbare Höhen: 95 und 195 mm
- Verfügbare Breiten: 100, 200, 400 mm
- Ergonomischer Zugriff von oben
- Leichtes und solides PP-Material
- Leicht in andere Lagerlifte integrierbar
- Einfach zu reinigen

VORTEILE VON LMB-BEHÄLTER MIT TRENNWÄNDEN

- Einfaches, einrastbares System, angenehmes Einsetzen der Trennwände
- Kein Vermischen Ihrer Artikel, sie bleiben sicher in den Unterteilungen
- Jeder LMB-Behälter hat eine Tiefe von 800 mm
- 6 Trennwände im Abstand von ca. 100 mm = max. 7 mögliche Unterteilungen
- Geeignete Oberflächen für Aufkleber
- Viel leiser und leichter im Vergleich zu herkömmlichen Trennwänden aus Metall

Behälter-Variation

Mischen und variieren Sie im Lagerlift je nach Bedarf **alle fünf LMB-Behältergrößen**.



Bis zu 280 Unterteilungen auf einem Tablar möglich



Jeder LMB-Behälter wird mit zwei Trennwänden geliefert



Außenmaße (L x B x H)	Innenmaße (L x B x H)	Kapazität	Max. Unterteilungen
800 x 100 x 95 mm	774 x 74 x 93 mm	5,2 Liter	7 Unterteilungen
800 x 200 x 95 mm	774 x 174 x 93 mm	12,4 Liter	
800 x 200 x 195 mm	774 x 174 x 193 mm	25,7 Liter	
800 x 400 x 95 mm	774 x 374 x 93 mm	26,7 Liter	
800 x 400 x 195 mm	774 x 374 x 193 mm	55,5 Liter	

HARDWARE OPTIONEN



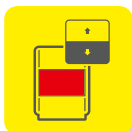
LogiTilt

LogiTilt ist eine Neigungsvorrichtung zur ergonomischen Entnahme der Ware aus dem Tablar und reduziert die Greiftiefe. Der Neigungswinkel kann für jedes Tablar individuell angepasst werden - von 10 bis 30°, in 1°-Schritten.



LogiBar

Bestätigungslichtschranke unter der Zugriffsöffnung zur Optimierung der Kommissionierleistung.



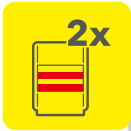
LogiGate

LogiGate ist ein Hubtor, das den Liftschacht von der Zugriffsöffnung trennt und gleichzeitig das Lagergut vor unerlaubtem Zugriff und Verschmutzung schützt.



LogiDrive

LogiDrive ist ein automatischer Tablarauszug. Die Röllchenleisten erlauben sanfte und leise Bedienung. Dieses ergonomische Feature ist besonders für schwere Artikel geeignet, die beispielsweise mithilfe eines Krans angehoben werden.



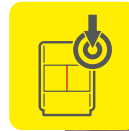
LogiDual

Parallele, zeitverzögerte Tablarbewegungen für verbesserte Leistung. Während Artikel vom ersten Tablar entnommen werden, wird das nächste Tablar bereits zur Zugriffsöffnung transportiert.



LogiPull

LogiPull ist ein manueller Tablarvollauszug mit zwei ausklappbaren Tablarhalterungen. Diese Halterungen passen auf die Steherprofile, eine Befestigung am Boden ist nicht notwendig. Die Zugriffsöffnung und die klappbaren Halterungen sind an die Röllchenleiste angepasst, somit wird die manuelle Kraft der Tablarerweiterung reduziert.



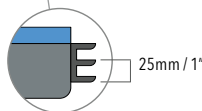
LogiPointer

Reduzierung von Kommissionierfehlern durch die Verwendung der **LogiPointer**-Option. Die exakte Lagerposition wird durch einen Laserpointer angezeigt.

TECHNISCHE DATEN



1. Lichtgitter zur Höhenmessung
2. Stabile Rahmenkonstruktion
3. Flexibles Tablarkonzept
4. Variable Blechverkleidung
5. Ergonomische Zugriffsöffnung
6. Intuitiver Touchscreen
7. Aluminium-Eckprofile
8. Beidseitige Schachtüberwachung
9. Sicherheitslichtgitter



Minimale Höhe	Maximale Höhe	Zuladung Tablar	Zuladung Maschine
2.450 mm	bis zu 23.850 mm in 100 mm Abstufungen	bis zu 700 kg	bis zu 80 Tonnen

Verfügbare Tablarabmessungen (mm)	Breite (A) inkl. Verkleidung (mm)	Tiefe (B) inkl. Verkleidung (mm)
1.825 x 625	2.370	2.712
1.825 x 815	2.370	3.092
1.825 x 1.323	2.370	4.616
2.025 x 625	2.570	2.712
2.025 x 815	2.570	3.092
2.025 x 1.323	2.570	4.616
2.425 x 625	2.970	2.712
2.425 x 815	2.970	3.092
2.425 x 1.323	2.970	4.616
2.825 x 625	3.370	2.712
2.825 x 815	3.370	3.092
2.825 x 1.323	3.370	4.616
3.025 x 625	3.570	2.712
3.025 x 815	3.570	3.092
3.025 x 1.323	3.570	4.616
3.225 x 625	3.770	2.712
3.225 x 815	3.770	3.092
3.225 x 1.323	3.770	4.616
3.625 x 625	4.170	2.712
3.625 x 815	4.170	3.092
3.625 x 1.323	4.170	4.616
4.025 x 625	4.570	2.712
4.025 x 815	4.570	3.092
4.025 x 1.323	4.570	4.616

Höhenverstellbares Tablar in 25 mm / 1" Abstufungen



Standardfarben Verkleidung

RAL 5014 (Taubenblau)	RAL 9010 (Reinweiß)	RAL 7024 (Graphitgrau)	RAL 7035 (Lichtgrau)

Weitere Farben auf Anfrage. Bedingt durch Monitor- bzw. Druckereinstellungen können Farbabweichungen auftreten.

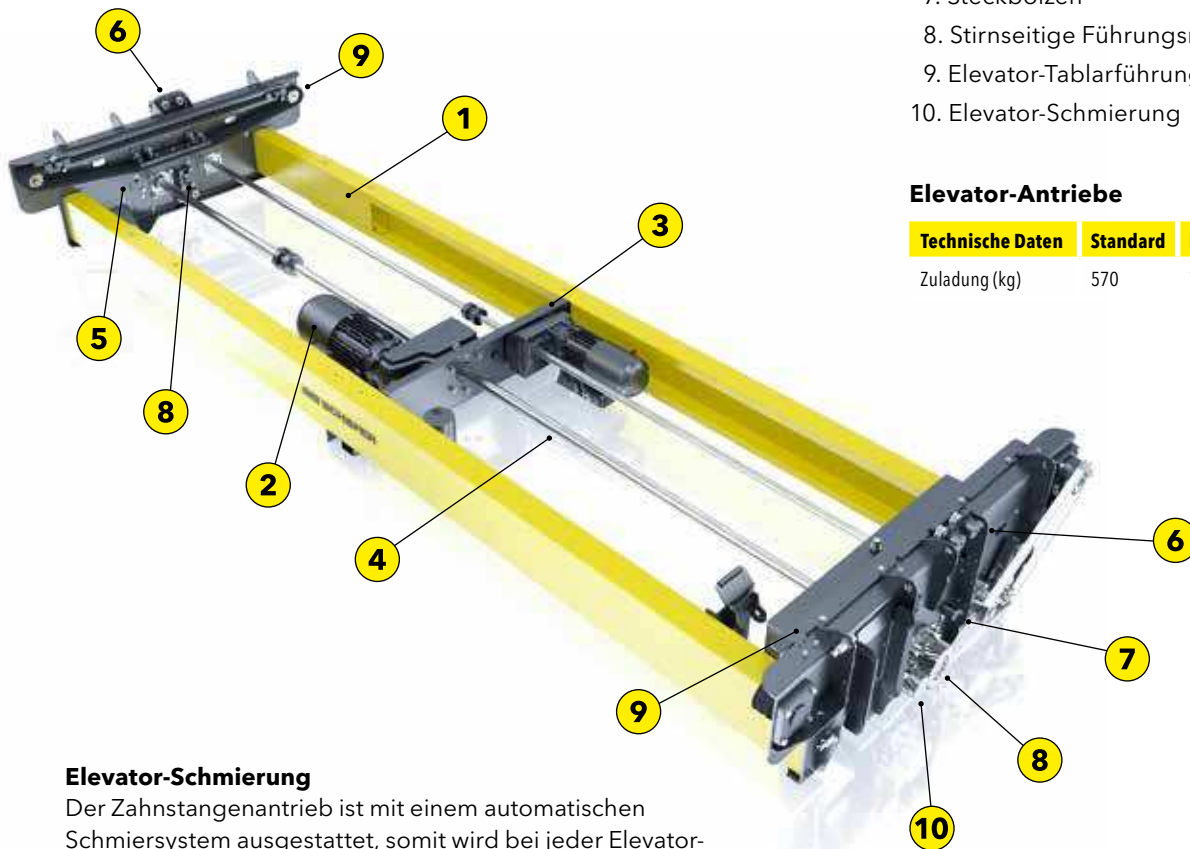
Stromversorgung

Lenze Asynchronmotor mit 4 kW oder 11 kW, je nach Art des Antriebs. Es gibt 4 Antriebe:

- Standard
- LogiHeavy
- LogiPower
- LogiFast

Technische Daten

Stromversorgung	480 V +/- 10% 60Hz, 3I / PE
Elektrische Schutzmaßnahmen	25 A - 40 A
Max. Leistung	12kva - 21kva
Steuerspannung	24VDC



Elevator-Schmierung

Der Zahnstangenantrieb ist mit einem automatischen Schmiersystem ausgestattet, somit wird bei jeder Elevatorbewegung eine präventive Wartung durchgeführt.



Komponenten des Elevators

Der Elevator wird durch einen Flachgetriebe-motor bewegt, der die Kraft direkt auf Welle und Ritzel der Zahnstange überträgt. Zwei verschiedene Zahnradantriebe werden verwendet, um bei jeder Tablarbewegung optimale Leistung zu gewährleisten.

1. Teleskoptraversen
2. Elevator-Motor
3. Motorträger
4. Elevator-Schacht
5. Elevator-Flanschlager
6. Elevator-Führungsmechanismus
7. Steckbolzen
8. Stirnseitige Führungsrolle
9. Elevator-Tablarführung
10. Elevator-Schmierung

Elevator-Antriebe

Technische Daten	Standard	Heavy	Power	Fast
Zuladung (kg)	570	700	320	700

VORTEILE

- Maximale Verfügbarkeit dank robuster Technologie
- Minimale Wartung dank automatischer Schmierung
- Hohe Positioniergenauigkeit ohne störanfällige Sensoren

SOFTWARE

Von der einfachen Anwendung bis hin zur komplexen Lagerverwaltung: SSI LOGIMAT® ist die Lösung für Ihren Anwendungsfall.

Der Lagerlift von SSI SCHÄFER kann als autonomes System betrieben oder an ein übergeordnetes System angeschlossen werden. In den letzten Jahren hat sich die hausinterne Software WAMAS® LOGIMAT für den SSI LOGIMAT® bewährt.

Mit moderner Artikel- und Auftragsverwaltung ergänzt die Software die Funktionalitäten des Lagerliftes optimal. Des Weiteren ist eine vollintegrierte und zertifizierte SAP-Lösung erhältlich. SSI LOGIMAT® Lagerlifte sind mit Software von Drittanbietern kompatibel.

INTEGRIERTE STANDARDSTEUERUNG

Organisation, Kontrolle und Sicherheit.

Der Lagerlift SSI LOGIMAT® von SSI SCHÄFER ist standardmäßig mit einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) ausgestattet, die den ersten Schritt in Richtung IT-gestützte Lagerverwaltung darstellt. Diese wird mit einer grafischen Benutzeroberfläche bedient. Die speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) ermöglicht einfachen Zugang zu Bestand und Tablaren, von wo aus über Virtual Network Computing (VNC) kommissioniert wird.

VNC ist der erste Schritt zum computerunterstützten Lagermanagement. Die Bedienung erfolgt über eine selbsterklärende Benutzeroberfläche und die Kommunikation passiert in Echtzeit. Die Standard SPS regelt alle Antriebe frequenzgesteuert, verhindert Überladung, überwacht das Lagergut und sorgt für einen sicheren Betrieb. Ein Bildschirm zeigt den Gerätestatus an und Funktionen werden als Sprache abgebildet. Intuitive Symbole ermöglichen eine einfache Benutzerbedienung.





GRUNDFUNKTIONEN AUF EINEN BLICK

- Tablarenforderung und Lieferung
- Bildschirmtastatur
- Intuitive grafische Benutzeroberfläche (GUI)
- Updates möglich
- Fernwartung
- Einfache Anwenderschulung



Intuitive Oberfläche für leichtes Kommissionieren und Lagern



WAMAS® LOGIMAT

Die Softwarelösung für Artikelmanagement mit einem oder mehreren Lagerliften.

WAMAS® LOGIMAT ist die ideale Lösung für einen oder mehrere Lagerlifte. Je nach Anforderung bietet die Software die Möglichkeit Artikelverwaltung oder Barcode-scanner zu integrieren, um Artikel ein- und auszulagern und gleichzeitig den Bestand zu sichern.

WAMAS® LOGIMAT bietet viele Möglichkeiten für Lagerverwaltungssysteme (WMS). Benutzerverwaltung, besondere Sicherheit bei hochwertigen Artikeln, Einbindung von zusätzlichem Equipment, wie etwa Scanner und Drucker, sind nur ein paar der vielen WAMAS® LOGIMAT

Features. Einlagerungs-Strategien wie FIFO und LIFO werden ebenso unterstützt wie Verfallsdatum, Chargenverwaltung und Mindesthaltbarkeitsdatum. Die Lösung ist einfach zu bedienen per Drag & Drop Behälter- und Tablarverwaltung. Detaillierte Statistiken können über die Reportfunktion abgerufen werden.

Kommissionieren und Lagern gehen mit dem WAMAS® LOGIMAT mittels Pick by Light und Put to Light leicht von der Hand. Artikelbilder ermöglichen zudem ein fehlerfreies Kommissionieren und Lagern.

GRUNDFUNKTIONALITÄTEN VON WAMAS® LOGIMAT

- Benutzerverwaltung
- Artikelverwaltung
- Artikelbilder
- Stellplatzverwaltung (Drag & Drop Behälter, Tablarverwaltung)
- Arbeiten mit Barcode-Scanner und Etikettendrucker
- Chargenverwaltung
- Mindesthaltbarkeitsdatum
- Lagerungsstrategien (inkl. FIFO, LIFO)
- Zählfunktion
- Statistiken und Berichte
- Pick by Light
- Put to Light
- Reportfunktionen
- Stapelverarbeitung

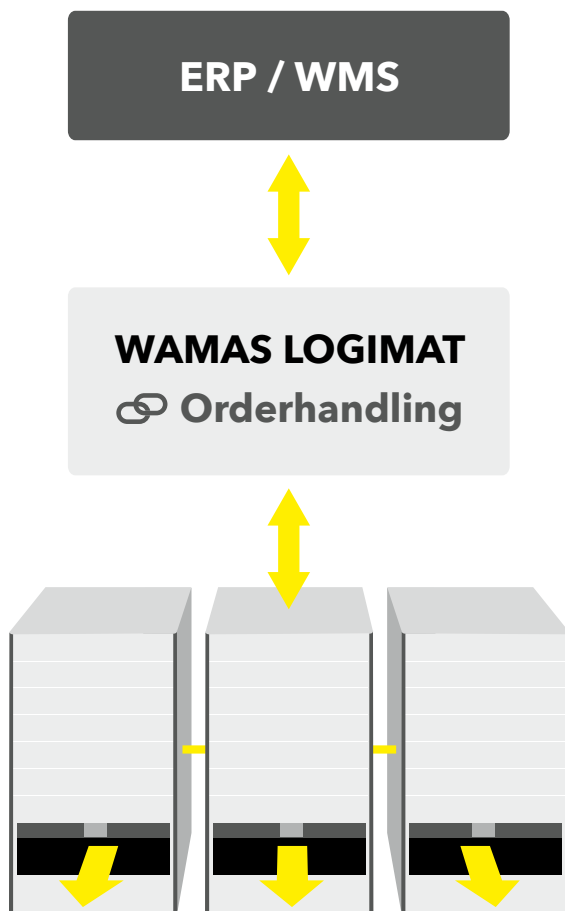
VORTEILE VON WAMAS® LOGIMAT

- Schlankere Prozesse bei Kommissionierung und Nachschub
- Einfache Integration in bestehende Anlagen
- Praktisch fehlerfreie Kommissionierung
- Leicht skalierbar für ein zukunftssicheres Warenlager
- Intuitive Benutzeroberfläche mit Touchpanel
- Zusätzliche Sicherheit für hochwertige Artikel
- WAMAS® LOGIMAT basiert auf der weltweit etablierten Lagerverwaltungssoftware WAMAS®
- Meist verkaufte Software für SSI LOGIMAT®
- Unterstützt LMB-/RK-Behälter (Behälterunterteilung)
- Unterstützt Geräte von Fremdanbietern (Tastaturen, RFID-Leser, Scanner, Etikettendrucker)

Order Handling - die Lösung für Auftragsverarbeitung und Batch-Kommissionierung.

Die Option Order Handling ist die ideale Lösung für erweiterte Bedürfnisse bei hohem Automatisierungsgrad. Aufbauend auf dem Funktionsumfang von WAMAS® LOGIMAT bietet die Option Order Handling zusätzlich die Anbindung

der Applikation an ein übergeordnetes ERP-System - flexibel über eine Schnittstelle. Der Vorteil: Artikelbestände und Aufträge werden automatisiert im ERP- oder WMS-System und in WAMAS® LOGIMAT synchronisiert und gespeichert.



ORDER HANDLING ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN

- Auftragsverarbeitung
- Lager-, Kommissionier und Inventuraufträge
- Flexible Schnittstelle ermöglicht einfache Anbindung an ein ERP-System oder übergeordnetes Lagerverwaltungssystem
- Parallele Kommissionierung bei mehreren SSI LOGIMAT® Lagerliften
- Auftragspriorisierung
- Bildung von dynamischen Kommissionierbereichen
- Batch-Kommissionierung

VORTEILE

- Durchgängige Benutzer- und Berechtigungsverwaltung
- Auftragspriorisierung und Abwicklung von Eilaufträgen
- Konfigurierbare Strategien für redundante und chaotische Lagerhaltung
- Sequenzoptimierung und horizontale Optimierung



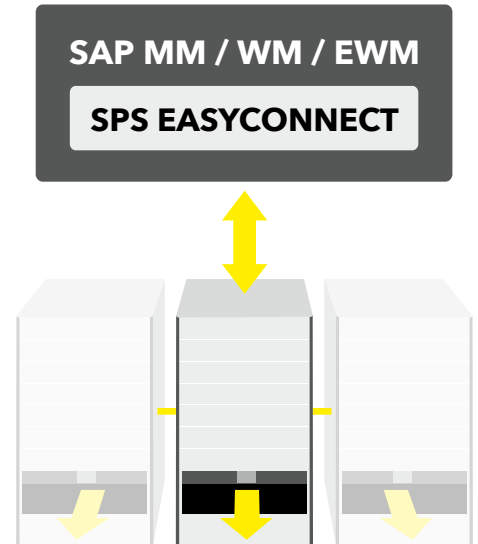
WAMAS®

SAP FÜR SSI LOGIMAT®

SPS EasyConnect – alle wichtigen Funktionen eines Lagerliftes mit SAP-Konnektivität.

Benötigen Sie kontinuierliche Bestandszuverlässigkeit mit Erfassung und Buchung in Echtzeit durch eine einfache integrierte Anwendung? SPS EasyConnect integriert SSI LOGIMAT® Lagerlifte in bereits bestehende SAP-Lageranwendungen. SPS EasyConnect fasst Stammdaten-, Auftrags- und Bestandsverwaltung praktisch in einem Modul zusammen. Die Darstellung und Verwaltung erfolgt in Echtzeit im Rahmen einer sicheren Infrastruktur.

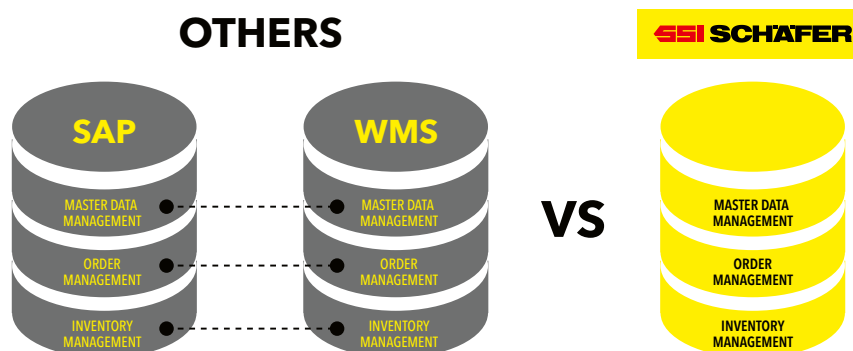
Mit SPS EasyConnect ist es einfach, eine Vielzahl von Funktionen mit Plug and Play zu nutzen. Kontinuierliche Benutzer- und Berechtigungsverwaltung, Auftragspriorisierung und Abwicklung von Eilaufträgen sind typische Beispiele. Anwender können jedoch auch komplexere Funktionen nutzen. Konfigurierbare Strategien für redundante und/oder chaotische Lagerhaltung oder Sequenzoptimierung und dynamische Zoneneinteilung für Montage- oder Kittingprozesse sind möglich. Eine Lösung für den globalen Einsatz in Ihrer Lagerverwaltung.



VORTEILE DES SSI LOGIMAT® IN VERBINDUNG MIT SPS EASYCONNECT

- Weltweit führendes Softwaresystem
- Keine Schnittstellenrisiken
- Relevante Funktionen sind bereits in der Standardausführung enthalten
- Umfassende Lagerverwaltung, kompatibel mit SAP ERB System
- S/4HANA®-bereit
- SSI SCHÄFER bietet alles aus einer Hand
- Durchgängige Benutzer- und Berechtigungsverwaltung
- Intuitive, einfache Bedienung dank Schritt-für-Schritt Benutzeroberfläche
- Auftragspriorisierung und Abwicklung von Eilaufträgen
- Konfigurierbare Strategien für redundante und chaotische Lagerhaltung
- Modulare Struktur von Prozessen und Bündelung von Steuerungsfunktionen
- Sequenzoptimierung und horizontale Optimierung
- Dynamische Zoneneinteilung
- Einfaches Buchen von Istmengen und Abweichungen über Touchscreen
- Manuelle Eingabe oder Eingabe durch Scannen des Barcode

Erhalten Sie mehr mit Plug and Play Funktionen





Vorteile von SPS EasyConnect

Einfache modulare Einbindung

90% der Standardprozesse benötigen nur einfaches Plug and Play.

SPS EasyConnect Lagerung

- Manuelle Einlagerung
- Kommissionierung auf Kostenstelle
- Kommissionierung auf internen Auftrag
- Bestandszählung

SPS EasyConnect Tool Management

- Manuelle Einlagerung
- Manuelle Kommissionierung
- Rücktransport

SPS EasyConnect Wartung

- Manuelle Einlagerung
- Kommissionierung auf Kostenstelle
- Kommissionierung auf PM-Auftrag
- Retouren von Kostenstelle oder Auftrag

SPS EasyConnect Versand

- Geführte Einlagerung
- Multi-Order-Kommissionierung mit PTL/Kommissionierwagen

SPS EasyConnect Produktionsversorgung

- Geführte Einlagerung
- Kanban-Versorgung
- Kommissionierung für Produktionsauftrag
- Rücktransport

SOFTWARE VON DRITTANBIETER

Steuern Sie den SSI LOGIMAT® mit Ihrer eigenen Software.

Mit der Schnittstelle Driver können die Tablare mit der kundeneigenen Software angesteuert werden. Die Option Driver ist eine Schnittstelle basierend auf dem TCP/IP Protokoll. Die genaue Spezifikation erhalten Sie von unserem lokalen Spezialisten.

VIELZÄHLIGE ANWENDUNGSBEREICHE

Der SSI LOGIMAT® wächst mit seinen Anforderungen und ist das perfekte Logistiksystem für kleine und mittlere Unternehmen sowie für Global Player.



Dieses Bild zeigt die Bedienöffnung des SSI LOGIMAT® auf der „Hauptebene“ des Lagers. Dabei verbinden die Lagerlifte die einzelnen Ebenen stockwerkübergreifend.

Keine Einbaugrenzen

Der SSI LOGIMAT® Lagerlift passt sich mit seiner kompakten Bauweise an alle baulichen Gegebenheiten an und erfüllt eine Reihe von Kundenanforderungen. Ob getrennte Einlager- und Auslagerseiten, beidseitige Einlagerung, Auslagerung ein Stockwerk höher, über mehrere Stockwerke mit Dachdurchbruch oder im Boden versenkt - es gibt keine Grenzen.



**Der Vorteil bei SSI SCHÄFER:
Höhere Produktivität,
zuverlässige Technologien,
variable Einsatzmöglichkeiten
und alle Komponenten aus
einer Hand.**



Mehr Effizienz durch Fördertechnik

Der effiziente innerbetriebliche Materialfluss lässt sich mit der Anbindung des SSI LOGIMAT® an eine ergonomisch ausgerichtete Fördertechnik vereinfachen. Die Fördertechnik verbindet einzelne Lagerbereiche oder Arbeitsplätze miteinander. So liegt der Fokus der Mitarbeiter komplett auf der Kommissionierung am SSI LOGIMAT®.



Mehrere SSI LOGIMAT® Lagerlifte können für die Kommissionierung und Einlagerung der Artikel eingesetzt werden. Weitere Lagerbereiche lassen sich mit maßgeschneiderter Fördertechnik anbinden.



Den Weg in die Teilautomatisierung seiner Logistikprozesse ging der Kunststoffgalvanik-Spezialist C+C Krug GmbH mit SSI SCHÄFER. Drei SSI LOGIMAT® Lagerlifte, zwei Fahrerlose Transportsysteme des Typs WEASEL® und eine kurze Behälterfördertechnikstrecke sorgen für effiziente Prozesse zwischen Lager und Produktion. Die Lagereinrichtung ist bereits auf Erweiterung ausgelegt.

Als C+C Krug an SSI SCHÄFER herantrat, befand sich die neue Lagerhalle noch im Bau. Daher war es höchste Zeit, die Lagereinrichtung für die künftige Halle zu planen. Das mittelständische Unternehmen C+C Krug GmbH, mit Sitz im sächsischen Ottendorf-Okrilla, wurde 1991 gegründet und ist auf die Kunststoffgalvanik spezialisiert. Anspruchsvolle Schichtsysteme werden von der Teilekonstruktion über die Musterbearbeitung bis zur Serienfertigung realisiert. C+C Krug stellt die Schichtsysteme für das automotiv Interieur und Exterieur in Hochglanz und in individualisierten und abgestimmten Matttönen her.

Mit ihrem Anliegen wand sich C+C Krug via Kontaktformular auf der Webseite an SSI SCHÄFER. „Die schnelle Reaktionszeit seitens SSI SCHÄFER war einmalig“, sagt Christian Krause, Logistikleiter bei C+C Krug GmbH. „Schon ein, zwei Tage nach meiner Anfrage erhielt ich einen Anruf des zuständigen Vertriebsmitarbeiters und eine Woche später wurde ein Vor-Ort-Termin anberaumt, um eine Bestandsaufnahme durchzuführen.“

Wir haben eine Steigerung der Verfügbarkeitsgeschwindigkeit um fast 90% erzielt und eine Zeitersparnis in der gesamten Kommissionierung um 50%. Insgesamt blicken wir auf eine gute Zusammenarbeit mit SSI SCHÄFER zurück, bei der die Kommunikation besonders gut verlief. Für die nahe Zukunft planen wir bereits die erste Erweiterung.



Christian Krause
Logistikleiter
bei C+C Krug

Kurz darauf befanden sich die Unternehmen gemeinsam in der Projektierung. Dazu verschafften sich die Spezialisten von SSI SCHÄFER zunächst einmal einen Überblick über die Artikelzahl und die Maße der Bauteile und ermittelten das Gesamtvolumen. Zu den gelagerten Bauteilen bei C+C Krug zählen beispielsweise Akzentleisten, Zierrahmen und sonstige Designelemente, die innen und außen an einem Auto angebracht werden. Teilweise handelt es sich bei den Bauteilen um Schüttgüter von ca. 1.000 bis 2.000 Teilen pro Kleinladungsträger (KLT).

Zudem wurden die kompletten Prozesse beobachtet und analysiert. Auf Basis von Zeitstudien stellte sich die Intralogistik als Medium der Prozessoptimierung heraus. Denn wenn die Rohware nicht rechtzeitig am Arbeitsplatz in der Fertigung ankam, entstand dort Totzeit. Drei verschiedene Logistikkonzepte, basierend auf einer manuellen, teil- oder vollautomatischen Lösung, stellte SSI SCHÄFER seinem Kunden vor. C+C Krug entschied sich für die Lösung bestehend aus drei SSI LOGIMAT® Lagerliften, einer Behälter- und Karton-Fördertechnik, zwei Fahrerlosen Transportsystemen (FTS) des Typs WEASEL sowie zwei Übergabestationen. Die Lagerkonzeption ist auf eine Erweiterung ausgelegt, die sich über mehrere Ausbaustufen erstrecken wird.

EINDRÜCKE DER PARTNERSCHAFT

- Kommissionierzeiten wurden um 50% reduziert
- Kürzere Wegzeiten für Personal dank hoher Lagerdichte
- Zeitersparung dank Wechsel zu Ware-zur-Person-Prinzip
- Erhöhung der Verfügbarkeitsgeschwindigkeit um 90%
- Schnelle Implementierung, unkomplizierte Kooperation
- Personensichere und barrierefreie Verbindung von Warenlager und Produktionsbereich
- Raum und Fläche können nach wie vor flexibel genutzt werden
- Zufriedenes Personal dank ergonomischem Produktdesign



MULLER MARTINI

Als Hersteller und Lieferant von technologisch führenden Systemen unterstützt Müller Martini die grafische Industrie auf der ganzen Welt. Bei der Entwicklung von marktgerechten Lösungen stehen deren Bedürfnisse und Anforderungen im Zentrum der Aktivität. Dank jahrzehntelanger Erfahrung und hoher Technikkompetenz setzt Müller Martini mit Innovationen immer wieder neue Maßstäbe.

Müller Martini bietet mit einer weltweiten Vertriebsorganisation und Produktionsstätten in der Schweiz, in Deutschland, in den USA und in China qualitativ hochwertige Systemlösungen und erstklassige Serviceleistungen für den industriellen Einsatz in der grafischen Industrie.

Müller Martini Druckverarbeitungs-Systeme AG in Zofingen ist der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen für Druckweiterverarbeitung und Zeitungslogistik für Offset- und Digitaldruck. Die Systeme werden in Zofingen entwickelt, hergestellt und vermarktet.

Am Aussendestandort Felben (Kanton Thurgau) wird zudem ein Know-how-Zentrum für Klebebindung betrieben. Mit der Müller Martini Buchtechnologie GmbH in Bad Mergentheim (Deutschland), wo Systeme für die Hardcover-Produktion gefertigt werden, ist das Unternehmen in der Business Unit Print Finishing organisiert.

Die Lagerung von Ersatz- und Technologieteilen, sowie die Lagerung von Teilen, welche für die Montage bereitgestellt werden, wurde in den letzten Jahren am Standort Zofingen zentralisiert. Die in ehemaligen Werken und Standorten abgebauten Lagerlifte wurden in Zofingen aufgebaut und konsolidiert.

Die Lagerung in Lagerliften war für Müller Martini aus Erfahrung eine optimale Lösung - aus diesem Grunde wurde entschieden die bestehenden, schmalen Lagerlifte zurückzubauen und durch neue, innovative Lagerlifte des Typs SSI LOGIMAT® von SSI SCHÄFER zu ersetzen.

Am Standort Zofingen werden insgesamt 69.000 für die Produktion notwendige Materialien gelagert, mehr als die Hälfte davon findet Platz in den 17 Lagerliften. Mit 51.600 Lagerplätzen ist die Lagerlift-Installation in der Schweiz die größte ihrer Art.



„SSI SCHÄFER hat uns eine Komplett-Lösung angeboten, welche unsere Anforderungen vollumfänglich abdeckte. Der SSI LOGIMAT® ist ein solides Produkt mit neuester Technologie und die angebotene Lösung zur Integration in unser SAP-Umfeld hat uns überzeugt.“

Roland Habermann
Leiter Auftragslogistik, SAL, Einkauf OEM
bei Müller Martini Druckverarbeitungs-Systeme AG

MÜLLER MARTINI

Die täglich angelieferten Ersatzteile und Komponenten (ca. 300 verschiedene Positionen) gehen je nach Anforderung in die Qualitätskontrolle, direkt in die Montage oder in das Lager. Für die Teile, die direkt ans Lager geliefert werden, wird ein Wareneingang via ERP (SAP) und ein Transportauftrag generiert. Die Ware wird im Anschluss mit den Begleitdokumenten zu den SSI LOGIMAT® Lagerliften zur Einlagerung transportiert.

Ist ein Montageauftrag geplant und im ERP erfasst, resultiert daraus ein Kommissionierauftrag, welcher an die Mitarbeitenden übergeben wird. Der darauf aufgedruckte Barcode wird via Scanner direkt am SSI LOGIMAT® eingelesen. Die benötigten Komponenten werden nun von den SSI LOGIMAT® Lagerliften bereitgestellt. Jede Entnahme eines Artikels wird mittels LogiBar quittiert. Der Anspruch an das Liftsystem ist, den Auslagerungsvorgang der Teile aufsteigend nach Lagerplatz und SSI LOGIMAT® zu generieren, so dass ein effizientes Kommissionieren ermöglicht werden kann.

DIE PROJEKTZIELE

- Bereitstellen einer Lagerfläche von 2.600 m² für die Lagerung von ca. 48.000 Artikel
- Rückbau bestehender Lagerlifte und Aufbau von SSI LOGIMAT® Lagerliften während des regulären Betriebes
- Integration der Lagerlifte in das SAP-Umfeld durch SPS EasyConnect

Ist der Auftrag komplett kommissioniert, werden die auf einem Wagen gesammelten Komponenten für den Abtransport in der entsprechenden Zone bereitgestellt. Per internem Transport wird die Ware danach an die zuvor definierte Montageadresse geliefert, wo die Teile entsprechend verbaut werden.





SERVICE & WARTUNG

Damit immer alles reibungslos läuft.

Wenn Sie sich für SSI SCHÄFER entscheiden, können Sie sich auch im Service-Bereich auf die Stärken verlassen, die uns zum Marktführer gemacht haben: Ein in dieser Branche einmaliges Leistungsspektrum und die Gewissheit, dass alle Dienstleistungen und Einsätze von eigenen spezialisierten SSI SCHÄFER Servicemitarbeitern durchgeführt werden. Durch die robuste Bauweise und die hochwertigen Komponenten ist der SSI LOGIMAT® äußerst wartungsarm.

Mit kundenspezifischen Service- und Wartungsmodellen sowie innovativen Ersatzteilkonzepten sorgt unser weltweiter Customer Service & Support für eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Anlage, maximale Betriebssicherheit und ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.



UNSERE LEISTUNGEN

- Störungsbehebung vor Ort
- Präventive Wartung
- Permanente Systemüberwachung
- Regelmäßige Inspektionen und Sicherheitsprüfungen
- Weltweiter Ersatzteileservice
- Vollständige Dokumentation
- Analysemöglichkeit
- Gezielte Schulungen und Zertifizierung
- Individuell angepasste Modernisierungsmaßnahmen

SECHS GRÜNDE SICH FÜR SSI SCHÄFER ZU ENTSCHEIDEN:

- **Sicherheit**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig – und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)