

CASE STUDY

Referenzkunde Fenix Outdoor Logistics, Deutschland:
Flexible Omnichannel-Distribution durch
hochdynamischen Taschensorter SSI Carrier

ssi-schaefer.com

FENIX
OUTDOOR LOGISTICS GMBH

SSI SCHÄFER

HOCHAUTOMATISIERTES SYSTEM FÜR EFFIZIENTE OMNICHANNEL-DISTRIBUTION

Wer passende Bekleidung und Ausrüstung für das nächste Outdoor-Abenteuer sucht, findet bei Fenix eine breite Produktpalette im Premium-Segment. Um die wachsenden Herausforderungen des Omnichannel-Geschäfts langfristig meistern zu können, hat die Fenix Outdoor International AG eine eigene Logistikgesellschaft



Mit dem Portfolio der Marken Fjällräven, Hanwag, Brunton, Primus, Tierra und Royal Robbins bietet Fenix alles, was man für eine spannende Zeit und aktive Erholung in der freien Natur braucht. Zudem werden unter dem Geschäftsbereich Frilufts Retail Europe die Einzelhändler Naturkompaniet in Schweden, Partioaitta in Finnland, Globetrotter in Deutschland und Friluftsland in Dänemark mit insgesamt fast 70 Stores zusammengefasst. Diese vertreiben ihre Produkte auch online.

Um sukzessive eine „Best-in-Class“-Logistik zu etablieren, hat Fenix Outdoor Logistics in den Bau eines neuen Logistikzentrums investiert. Auf rund 10.000 m² Funktionsfläche wurden in einem ersten Bauabschnitt eine ausgefeilte Intralogistiklösung sowie ein Verwaltungstrakt realisiert.

Dreh- und Angelpunkt der neuen Anlage ist das Taschen-sorter-System SSI Carrier für Hänge- und Liegeware, mit 25.000 Taschen, sechs ergonomischen Beladestationen und

ins Leben gerufen – die Fenix Outdoor Logistics GmbH. Diese versorgt aus dem neuen Logistikzentrum in Ludwigslust, ca. 120 km von Hamburg entfernt, täglich sowohl Stores in Deutschland und Skandinavien als auch die E-Commerce-Kunden.



elf ergonomischen Entladestationen. Zum Lieferumfang zählen zudem eine dreigeschossige Fachbodenregalanlage vom Typ R 3000 mit rund 92.600 Stellplätzen, eine Palettenregalanlage mit mehr als 1.500 Stellplätzen, zwei Konsolenheber, drei Teleskopförderer und 1.500 Auftragsbehälter. Hinzu kommen zu- und abführende Fördertechnikstrecken für Liegwaren und Altkartons sowie Leerbehälter. Verwaltet und gesteuert werden die Prozesse der Fördertechnik durch die Logistiksoftware WAMAS® von SSI SCHÄFER.

Mit dem hochdynamischen Taschensorter SSI Carrier, dem Herzstück des neuen Distributionszentrums, lassen sich 90 Prozent der Aufträge für die Belieferung von Shops und E-Commerce-Kunden bei einer 100 Prozent sicheren Abwicklung bewältigen.

AUSGEFEILTE INTRALOGISTIK AUS EINER HAND

Für nahtlose Einkaufserlebnisse und bestmöglichen Service online sowie im stationären Handel ist ein optimales Omnichannel-Management essentiell.

Als Generalunternehmer erstellte SSI SCHÄFER für Fenix Outdoor Logistics daher eine für diese Herausforderung maßgeschneiderte Logistiklösung inklusive schlüsselfertiger Umsetzung. Die optimale Handhabung unterschiedlicher Spezifika der Vertriebskanäle spielte dabei eine wesentliche Rolle. Geht es bei der Shop-Belieferung vor allem um die richtige Vorsortierung und Sequenzierung der Ware, zählen im E-Commerce eine schnelle Abwicklung von vielen kleinen Aufträgen und eine rasche Bearbeitung von Retouren.

„Entscheidend für die Auftragsvergabe war die Fähigkeit von SSI SCHÄFER zusammen mit uns eine perfekt auf die Anforderungen abgestimmte Lösung zu entwickeln. Ausschlaggebend war für uns auch, dass wir mit SSI SCHÄFER einen Intralogistik-Komplettanbieter an der Seite haben, der die gesamte Lösung aus einer Hand realisieren konnte.“

Felix Köhler
Warehouse Manager bei Fenix Outdoor Logistics

DIE PROJEKTZIELE

- Erstellung eines maßgeschneiderten Logistikkonzepts für Shop- und E-Commerce-Delivery aus einem Lager inklusive schlüsselfertiger Installation
- Gesteigerte Produktivität und maximale Prozesssicherheit
- Hohe Warenverfügbarkeit und Effizienz trotz täglicher und saisonaler Schwankungen
- Verringerung der Auftrags- und Durchlaufzeiten
- Müheloses Arbeiten durch verbesserte Ergonomie an den Arbeitsstationen
- Rasche Wiedereinbindung von Retouren
- Hohe Flexibilität und einfache Skalierbarkeit des Systems







Vereinzelung und Scannen der Produkte an den ergonomischen Beladestationen des SSI Carrier

Dynamischer Puffer zur Auftragsabwicklung oder Zwischenlagerung

CLEVER EINGETÜTET, SORTIERT UND ABGEWICKELT

Die individuelle Systemlösung bietet eine größtmögliche Effizienz im Lager, sowohl für die Warenbereitstellung als auch für die Retourenabwicklung.

Im Wareneingangsbereich werden die vereinnahmten, kleinteiligen Waren in Lagerkartons umgepackt und anschließend per Fördertechnik zur Fachbodenregalanlage für die manuelle Einlagerung transportiert. Dort befüllen Mitarbeiter im Zuge der Kommissionierung bereitgestellte Auftragsbehälter mittels RF Picking.

Anschließend werden die Auftragsbehälter zu den ergonomischen Beladestationen des Taschensorters SSI Carrier für die weitere Auftragsabwicklung oder Zwischenlagerung transportiert. Auftragsreine Behälter werden nach der RF Kommissionierung direkt einem Value Added Services (VAS) Bereich für die Belieferung von Shops zugeführt. In diesem erfolgt das Umpacken und die Aufbereitung der Ware für den Versand an die Filialen. Darüber hinaus können die Behälter auch direkt über einen Konsolidierungsbereich in den Versand gelangen. Dieses Prinzip greift, wenn mehrere Behälter bzw. größere Waren aus der Palettenregalanlage für einen Auftrag bestimmt sind.



Bereitstellung der angeforderten Hänge- und Liegeware in gewünschter Reihenfolge



Sortierung der Taschen im Matrix-Sorter und Erzeugung der Kundenaufträge in geordneter Sequenz

Erzeugung von Kundenaufträgen in geordneter Sequenz

Der Großteil der Waren durchläuft jedoch das SSI Carrier-System. Für jeden einzelnen Artikel ist eine eigene, mit einem RFID-Transponder ausgestattete Tasche mit einem Fassungsvermögen von bis zu 2,5 kg vorgesehen. So können unterschiedlichste Produkte wie Kleidungsstücke oder Schuhe hängend transportiert werden. An den Beladestationen wird jede Tasche mit einem Artikel befüllt, wobei durch Scannen des Artikels der Produktbarcode mit der jeweiligen Carrier-ID verheiratet wird.

Die beladenen Taschen durchlaufen verschiedene Puffer-Bereiche, in denen Batches mit einer Größe von bis zu 216 Taschen gebildet werden. Schließlich gelangen sie in den Matrix-Sorter, dem Hauptelement des SSI Carrier-Systems.

Dieser dient der Sortierung der Taschen und erzeugt aus den Batches in geordneter Sequenz Kundenaufträge. Nach Sortierung der Taschen entsprechend der Aufträge werden die Artikel in der richtigen Reihenfolge über einen Pack-Puffer zu den Entladestationen weitergeleitet. Der gesamte Prozess wird durch die Logistiksoftware WAMAS®, die mit dem übergeordneten, kundenseitigen Lagerverwaltungssystem kommuniziert, gesteuert und kontrolliert.

Schlussendlich werden die Waren aus den Taschen entnommen, in Versandkartons gepackt und anschließend direkt zum Warenausgang befördert, wo Teleskopförderer die Beladung der Lkws vereinfachen.

Rasche Bereitstellung von Retouren

Der SSI Carrier ist auch für eine schnelle Retourenabwicklung essenziell. Zurückgesendete, stark nachgefragte Ware wird nach erfolgter Prüfung nicht zurück in die Fachbodenregalanlage, sondern direkt in den dynamischen Puffer des

SSI Carriers eingelagert. Sie befindet sich somit sofort wieder im System und kann jederzeit vollautomatisch für neue Aufträge und den Wiederversand herangezogen werden.

SSI CARRIER ALS MULTITALENT FÜR E-COMMERCE UND OMNICHANNEL



Optimale Raumnutzung durch hängenden Transport der Produkte

Das Herzstück der Anlage ist das innovative Taschensortersystem SSI Carrier von SSI SCHÄFER. Dabei handelt es sich um einen in Modulbauweise angelegten Taschenförderer, der Hänge- und Liegeware flexibel und schonend transportiert. Er stellt sowohl kleinere Aufträge, typisch für den E-Commerce, als auch größere Aufträge für den Einzelhandel in jeder beliebigen Kombination und mit einem hohen Grad an Effizienz bereit.

Hauptelement des SSI Carrier ist der Matrix-Sorter. Dieser dient der Sortierung der Taschen und erzeugt aus den Batches in geordneter Sequenz Kundenaufträge. So können



„Für unser Konzept einer „Best-in-Class“-Logistik ist der Taschensorter ein wichtiger Baustein. Über ihn lässt sich der Großteil unserer Aufträge mit einem hohen Automatisierungsgrad abwickeln. Das führt zu sehr kurzen Durchlaufzeiten bei deutlich reduzierten Kosten und einer sicheren Abwicklung.“

Felix Köhler
Warehouse Manager
bei Fenix Outdoor Logistics



Aufträge unterschiedlichster Größe und Ziele gleichzeitig bearbeitet, final an den Entladestationen in gewünschter Reihenfolge entnommen, verpackt und für den Versand bereitgestellt werden. Im Distributionszentrum von Fenix Outdoor Logistics transportiert, staut, puffert, sortiert und sequenziert der SSI Carrier pro Stunde bis zu 4.500 verschiedene Artikel.

Der dynamische Puffer entspricht einem weiteren wichtigen Element des Taschenförderers. Dieser wird von Fenix nicht nur für eine rasche Bearbeitung von Retouren sondern auch für die Zwischenlagerung von Artikeln, die schnellstmöglich parat stehen müssen, verwendet.

Mit dem SSI Carrier können komplexe Anlagen modular und variabel aus standardisierten Komponenten zusammengestellt werden und sind jederzeit flexibel erweiterbar. Nachdem der Taschensorter die in ihn gesetzten Erwartungen von Fenix Outdoor Logistics vollends erfüllt hat, wurde die 2. Baustufe realisiert und eine zeitnahe Erweiterung der bewährten SSI Carrier Technologie ist bereits in Planung.

Auch ein Servicevertrag mit der Customer Service & Support (CSS) Division von SSI SCHÄFER wurde abgeschlossen.



Hohe Sortiergenauigkeit und Prozesssicherheit

ZAHLEN/DATEN/FAKTEN

Systemkennzahlen

Lagergröße	10.000 m ²
Artikelspektrum	Outdoor Equipment
Aufträge / Tag	ca. 4.400
Zeilen / Tag	durchschnittlich ca. 11.700; in Spitzenzeiten ca. 20.800
Fördergut / Tag	ca. 5.900 Kartons im Warenausgang
Schichten / Tag	1; in Spitzenzeiten 2
Arbeitsstunden / Schicht	8

SSI SCHÄFER Liefer- und Leistungsumfang

Planung und Durchführung	
Konzeption und Umsetzung	- Erstellung Logistikkonzept - Schlüsselfertige Realisierung als Generalunternehmer
Taschensorter-System SSI Carrier	
Module	1
Sortierleistung	bis zu 4.500 Stück / Stunde
Anzahl der Taschen	25.000
Beladestationen	6
Beladeleistung / Station	750 Stück / Stunde
Entladestationen	11
Entladeleistung / Station	410 Stück / Stunde
Klärplatz	1
Puffer- und Sortier-Bereiche	Dynamischer Puffer, Multibatch Puffer, Batch Puffer, Matrix-Sorter, Entladepuffer, Leertaschenpuffer
Stauförderer	2.319 m
Umlaufförderer	835 m
Lagersystem	
3-geschossige Fachbodenregalanlage vom Typ R 3000 inkl. freitragender Bühne	92.610 Stellplätze
Palettenregalanlage vom Typ LTR600	1.508 Stellplätze
Taschensorter-System SSI Carrier	11.200 Taschen Speicherkapazität im dynamischen Puffer
Kommissioniersystem	
RF Picking	16 Terminals
Taschensorter-System SSI Carrier	6 ³ Matrix-Sorter (Sortierung von 216 Taschen in 3 Sortierstufen zu je 6 Linien)
Fördertechnik	
Karton- und Behälterfördertechnik	1 km
Taschensorter-System SSI Carrier	3,5 km
Systemkomponenten	
- 1.500 Stück Auftragsbehälter vom Typ KMB 632 - Customer Service & Support Vertrag	Software Logistiksoftware WAMAS®







SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN

- **Sicherheit**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.



[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

2020/07 DE © SSI SCHÄFER
Printed in Germany.
Für Druckfehler keine Haftung.

SSI SCHÄFER