

CASE STUDY

Referenzkunde DSV, Kanada:
Innovative Gesamtlösung als Basis für
erfolgreiches E-Commerce-Fulfillment

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)



Global Transport and Logistics



AUTOMATISIERTES E-COMMERCE DISTRIBUTIONSZENTRUM FÜR DIE KANADISCHE OSTKÜSTE

Angesichts der steigenden Nachfrage der Konsumenten beim Online-Einkauf musste das globale 3PL Transport- und Logistikunternehmen DSV die Kapazitäten erhöhen, um das stetige Wachstum an E-Commerce-Kunden zu bewältigen. Dafür beauftragte DSV den Intralogistikspezialisten SSI SCHÄFER mit der Planung und Implementierung einer hochautomatisierten Lösung für das bestehende Distributionszentrum in Brampton, Ontario (Kanada). Ausschlaggebend für diese Modernisierung war der Geschäftsbereich Healthcare & Cosmetics. Aus dem neuen Lager werden die Kunden im kanadischen Markt beliefert.



Mit Erfolg wurden höhere Durchsatzleistungen in der bereits bestehenden Anlage erreicht und Raum für Wachstum geschaffen.

Als Generalunternehmer lieferte SSI SCHÄFER für DSV eine maßgeschneiderte Logistiklösung inklusive schlüsselfertiger Umsetzung. Zu Beginn wurde das Projekt genauestens analysiert, um sicherzugehen, dass DSV den laufenden Betrieb während der Montagephase aufrechterhalten konnte. Eine besondere Herausforderung war die Integration der neuen Lösung in bereits bestehende Prozesse. Darüber hinaus muss der Distributionsprozess während massiver saisonaler Spitzen mit dem veränderten Auftragsvolumen Schritt halten können.

Die Gesamtlösung erlaubte nicht nur die Aufrechterhaltung des laufenden Betriebs, sondern ermöglicht zudem ein Wachstum des E-Commerce-Volumens, das DSV benötigt, um einen reibungslosen Fulfillment-Prozess für Online-Aufträge zu gewährleisten und Auslastungsspitzen zu bewältigen.

PROJEKTZIELE

- Flexible Lösung für steigendes E-Commerce-Volumen
- Sicherstellung der benötigten Leistung auch während saisonaler Spitzen
- Implementierung und Inbetriebnahme während des laufenden Betriebs im Warenlager
- Implementierung der neuen Schnittstelle in das bestehende Lagerverwaltungssystem
- Einführung von Change Management für das neue System



HOCHMODERNE INTRALOGISTIK MIT KOMPAKTEM TASCHENSORTER

Innovation steht bei DSV an erster Stelle. Das Unternehmen bewertet, testet und übernimmt stets die unterschiedlichsten Innovationskonzepte. Der dynamische Taschensorter SSI Carrier ist Teil dieser Innovationsstrategie.

Der Materialfluss beginnt mit der Kommissionierung im Warenlager. Aufträge werden in Batches direkt in Behälter von SSI SCHÄFER kommissioniert und anschließend an einer Übergabestation an Fahrerlose Transportsysteme (FTS) übergeben. Die FTS vom Typ WEASEL® transportieren die Behälter zu einer Taschen-Beladestation, wo die Artikel in den Taschensorter SSI Carrier gelangen. Jeder Artikel wird gescannt und einzeln in eine Tasche gelegt. Die Taschen werden zu einem Batchpuffer transportiert, wo sie so lange zwischengepuffert werden, bis ein kompletter Auftragsbatch gebildet wurde. Dieser Batch gelangt anschließend in den Matrix Sorter, wo die Aufträge gemäß der gewünschten Reihenfolge sortiert werden. An der Taschen-Entladestation werden schließlich alle Artikel eines Auftrages in optimierter Sequenz entnommen und in Versandkartons verpackt. Von dort werden die Pakete in den Warenausgang transportiert und direkt an den Kunden verschickt.

„Die größte Herausforderung, die wir meistern mussten, war der Umgang mit dem exponentiellen E-Commerce-Wachstum unserer Kunden. Der Taschensorter SSI Carrier schafft die notwendige Kapazität, um dieses Wachstum und die massiven saisonalen Auftragspitzen zu bewältigen. Die WEASEL sind dafür die perfekte Ergänzung. Die maßgeschneiderte Lösung, die wir erwarteten, musste passen. Zudem wollten wir die Implementierung während des laufenden Betriebs durchführen.“

Rob Chanona
Geschäftsführer bei DSV Solutions, Kanada

Flexibler Warentransport im Lager

Die WEASEL, die den Lagerbereich mit dem Sortierbereich verbinden, unterstützen den Materialfluss individuell und barrierefrei. Der vorhandene Platz kann dabei wie bisher flexibel genutzt werden und Wegzeiten werden optimiert. Die WEASEL fahren entlang optischer Spuren und benötigen keine aufwendige Installation, somit können die FTS einfach in bestehende Systeme und Infrastrukturen integriert werden. Die Anzahl der Fahrzeuge kann bei entsprechenden Durchsatzanforderungen erhöht werden. Das ermöglicht eine flexible Anpassung an veränderte Marktanforderungen.



Erstellung von Kundenaufträgen in definierter Reihenfolge

Das Herzstück der Anlage ist der innovative Taschensorter SSI Carrier, der vor allem für die Abwicklung von E-Commerce-Aufträgen geeignet ist. Die kompakte und multifunktionale Hängefördertechnik transportiert, sortiert und sequenziert Artikel schonend und benötigt dabei nur wenig Platz. Durch die modulare Bauweise des SSI Carrier lassen sich individuelle und kostengünstige Lösungen zusammenstellen und sehr hohe Sortierleistungen realisieren. Mit dem Matrix Sorter können Aufträge mit unterschiedlichen Größen und Zielorten gleichzeitig bearbeitet, an Entladestationen in gewünschter Reihenfolge entnommen, verpackt und für den Versand bereitgestellt werden. Die benutzerfreundliche Software und Steuerungstechnik von SSI SCHÄFER rundet die Hängefördertechnik hervorragend ab.



FAKTEN UND ZAHLEN

Systemkennzahlen

Artikelsortiment	Healthcare & Cosmetics
Stückleistung/Tag	156.000
Sortierleistung	6.500 Stück/Stunde
Leistung pro Entladestation	1.000 Stück/Stunde
Leistung pro Beladestation	230 Stück/Stunde
Betriebszeiten	16/6 (Spitzenzeiten: 24/7)

Liefer- und Leistungsumfang von SSI SCHÄFER

Taschensorter SSI Carrier

Module	1
Anzahl der Taschen	9.500
Beladestationen	7
Entladestationen	28
Klärplatz	1
Puffer- und Sortierbereiche	Batchpuffer, Matrix Sorter, Entladepuffer
Stahlbau	1 Bühnenebene

Fahrerloses Transportsystem WEASEL®

Anzahl der WEASEL	20
-------------------	----

Transport vom Kommissionierbereich zu den SSI Carrier Beladestationen

Fördertechnik

Karton- und Behälterfördertechnik

Transport von den SSI Carrier Entladestationen zum Versandbereich

Software

Logistiksoftware WAMAS®

Systemkomponenten

Behälter	200 (Typ ELB 6280)
----------	--------------------





SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN

- **Sicherheit**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.



[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

2021/07 DE © SSI SCHÄFER
Printed in Germany.
Für Druckfehler keine Haftung.

SSI SCHÄFER