



SSI SINGLE

Der universelle Hängefördertechnikbaukasten

Mit SSI Single von SSI Schäfer stehen neue Möglichkeiten für flexiblen Transport von Hängeware zur Verfügung. Die universelle Einsetzbarkeit zeichnet sich vor allem im Fashionbereich und in Wäschereien durch Effizienzsteigerung aus. Der robuste mechanische Aufbau des durchdachten Baukastens wird durch qualitativ hochwertige Materialien erreicht. SSI Single dient zum Transport und zur Sortierung einzelner Kleiderbügel auf horizontalen wie auch vertikalen Förderstrecken. Je nach Anforderung kommen verschiedene Förderertypen und Funktionseinheiten zum Einsatz.

▼ Speicher-Leiterförderer und Klinkenförderer



Vorteile

- ▶ Transportgewicht bis 5 kg je Bügel
- ▶ Einzeltransport von Kleiderbügeln oder speziellen Adaptern
- ▶ Einzelteilidentifizierung oder Zugbildung
- ▶ Raumgängige Förderer
- ▶ An die jeweilige logistische Anforderung angepasste Förderer
- ▶ Kein Leerspeicher und keine Leerstreckenpuffer notwendig
- ▶ Hohe Systemdurchsätze

Besonderheiten

- ▶ Dreidimensional einsetzbar
- ▶ Behängungsseiten unabhängig
- ▶ Abgaben nach vorne, nach rechts und links
- ▶ Geschwindigkeiten bis zu 1 m/s
- ▶ Systemkompatibel, mit allen Systemkomponenten verbindbar
- ▶ Als Lager- und Transportmittel einsetzbar

Märkte

- ▶ Retailbereich, E-Commerce
- ▶ Industrielle Wäschereien
- ▶ Textilindustrie

▼ Leiterförderer als Speichersystem



Einfachheit und Kompatibilität

Mit nur 3 Grundförderertypen werden alle logistischen Anforderungen erfüllt. Transportieren, Stauen und auch Speichern ist mit dem SSI Single Baukasten problemlos möglich. Die einzelnen Förderer können nahtlos aneinandergereiht oder kombiniert werden – standardisierte Übergänge ermöglichen dies.

Aluminium-Leichtbauweise und der Einsatz von Kunststoffspritzgussteilen reduzieren das Gesamtgewicht und somit die Belastungen an das Trag- bzw. Bauwerk.

Durch einen schlanken Baukasten sind Ersatzteilhaltung und Serviceeinsätze sowie Montage vereinfacht und optimiert. Auch der Schulungsaufwand wird geringer durch die Reduzierung der Teilevielfalt.

Sondermaschinen wie Teleskope oder Verpackungsmaschinen lassen sich ideal mit unseren Systemen ohne Anpassungsarbeiten kombinieren.

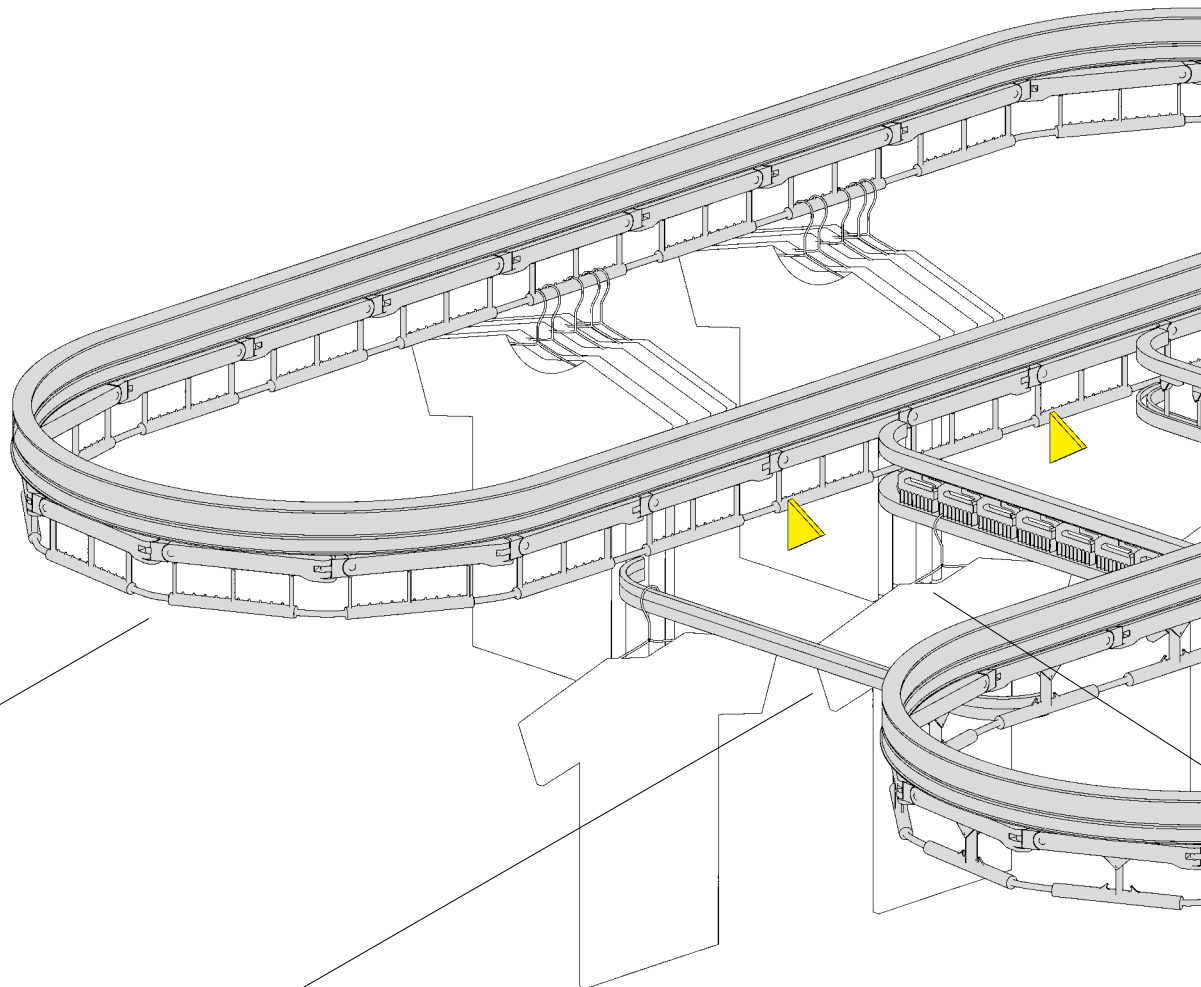
▼ Trolleyentladung durch Kombination von Lamellen-, Finger- und Klinkenförderer





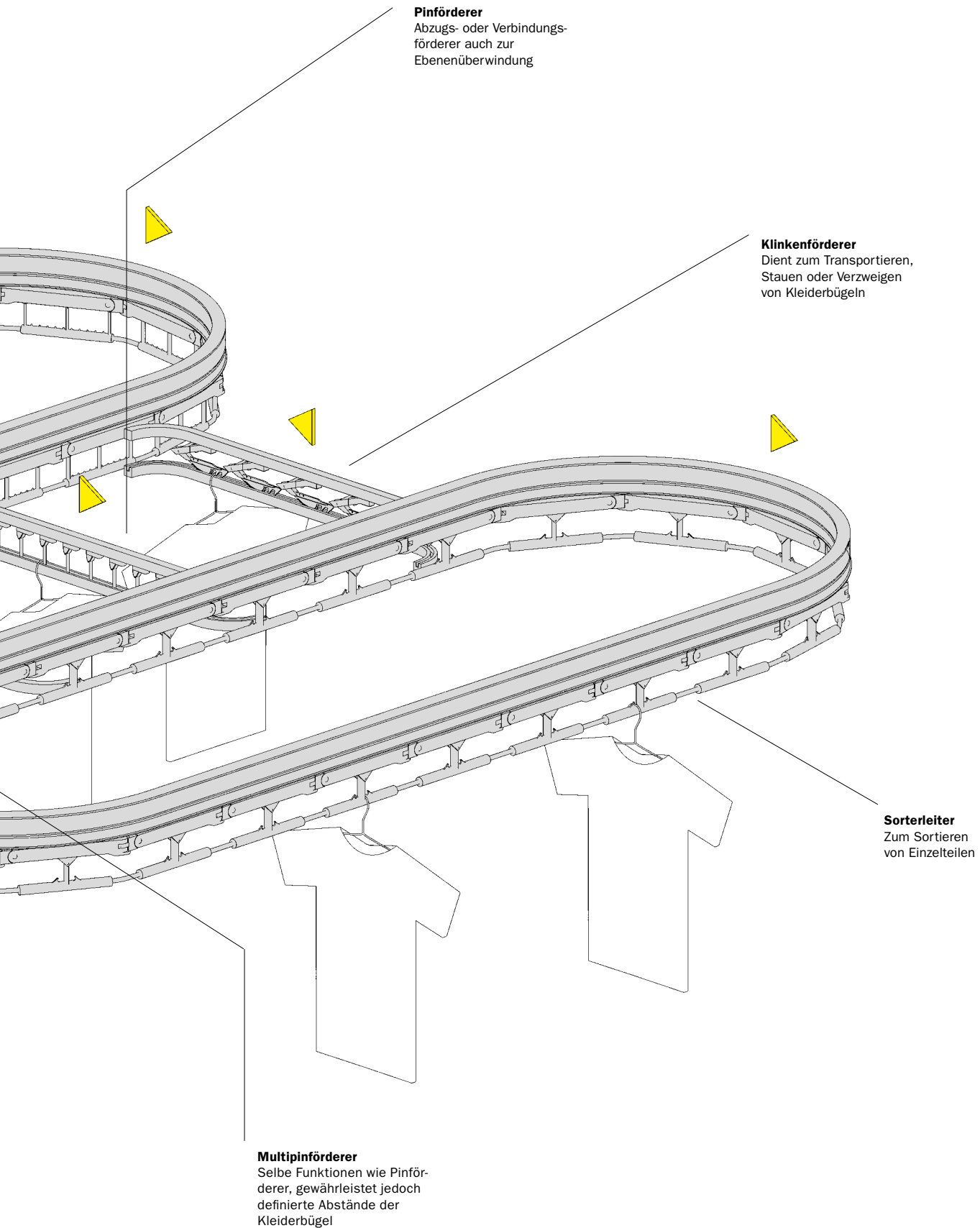
Systemübersicht mit den Funktionen der einzelnen Förderer

Schematische Darstellung



Speicherleiter
Zum Transport großer
Warenmengen über lange
Distanzen

**Handschiebestrecke –
Push rail system**
Für manuelle Prozessschritte
wie Qualitätsüberprüfung, Etiket-
tierung bzw. Aufbügeln oder als
Sorterabwurfstange



SSI Single: Die Förderertypen

Handschiebestrecke – Push rail system

Die Handschiebestrecke ist die manuelle Komponente im System und wird dann eingesetzt, wenn ein geringer Leistungsbedarf besteht. Handschiebestrecken dienen zum einfachen, manuellen Überbrücken von kurzen Distanzen mit an Bügeln hängenden Waren. Ein Gleitbelag ermöglicht es, Bügel auch über längere Strecken mühelos von Hand richtungsunabhängig zu schieben. Insbesondere für manuelle Prozessschritte wie Qualitätsüberprüfung, Etikettierung oder Aufbügeln wird diese Art der Fördertechnik eingesetzt. Das System kann ohne Weiteres an die automatischen Förderer angebunden werden.

▼ Push rail system



Pinförderer

Der Pinförderer transportiert die Ware über an Rollenketten montierte Pin-Mitnehmer. Er wird als Abzugsförderer und als Verbindungsförderer eingesetzt. Weitere Einsatzgebiete sind:

- ▶ Taktförderer
- ▶ Speicherförderer
- ▶ Teleskopförderer

Da Vor- und Rücklauf der Kette über dasselbe Profil erfolgen, ist der Pinförderer sehr platzsparend. Mit diesem Förderer können horizontale wie auch vertikale Strecken überwunden werden. Der Pinförderer ist besonders als Abzugsförderer aus Speicherbereichen geeignet, da seitliches Aufgeben mit nahezu allen handelsüblichen Bügeln möglich ist. Auch Funktionseinheiten wie Abgaben nach rechts und links sowie Übergänge gehören zum Standard.

▼ Trennbügel



Multipinförderer

Der Förderer gewährleistet einen produktschonenden Transport. Durch definierte Abstände wird ein Verrutschen der Bügel während des Transports verhindert. Der Multipinförderer ist komplett systemkompatibel mit dem Klinken- und Pinförderer, d.h. alle Grundelemente wie z.B. Antriebe, Umlenkungen und Abgaben gleichen denen der anderen Förderer.

Klinkenförderer

Der Klinkenförderer ist ein staudruckarmes Fördersystem. Der Förderer dient zum Transportieren, Stauen und Verzweigen einzelner Kleiderbügel auf horizontalen und vertikalen Förderstrecken.

Der Klinkenförderer kann als reiner Transport- oder Abzugsförderer oder als Sorter verwendet werden, ist aber in seiner Ausführung zum Stauen mit minimalem Staudruck konzipiert. Das Stauen der Teile ist auch in den Horizontalbögen möglich. Abgaben nach vorn und zu den Seiten ermöglichen eine flexible Streckenführungsgestaltung.

▼ Sorter Abwurfstangen im Gefälle



▼ Klinkenförderer – Staufunktion bei geöffneter Klinke



▼ Klinkenförderer – Transport bei geschlossener Klinke



Leiterförderer

Der universelle Leiterförderer kann durch bloßes Tauschen des Mitnehmers sowohl als reiner Transport- und Speicherförderer als auch als High-Speed-Sorter eingesetzt werden. Die Fördererlänge ist dank Reibrollenantrieben nahezu unendlich, und auch Spannelemente entfallen. Auf Grund der 3-D-Fähigkeit ist jeder Punkt im Raum erreichbar. Die Zugstangenkette mit Reibrollenantrieben sorgt für einen schmutzfreien Transport. Frei von Kettenfett sowie wartungsarm sind typische Charakteristika des Leiterförderers.

Der Leiterförderer erlaubt es, Ware sowohl manuell als auch automatisch auf- und abzugeben. Eine Besonderheit ist der reversible Betrieb des Förderers, möglich durch intelligente Steck- und Schraubverbindungen. Das vollgekapselte System bietet hohe Bediener-sicherheit und einen niedrigen Geräuschpegel.

Lamellenförderer

Lamellenförderer werden vor Staustrecken oder Filialrails eingesetzt, um eine saubere horizontale wie auch vertikale Übergabe zu gewährleisten. Ein Kettenradantrieb treibt eine mit Lamellen bestückte Gliederkette an. Mittels Lamellen können einzelne Bügel unabhängig vom Timing automatisch auf- und abgegeben, übernommen und transportiert werden. Der Förderer dient zum Transport einzelner Kleiderbügel auf horizontalen wie auch vertikalen Förderstrecken.

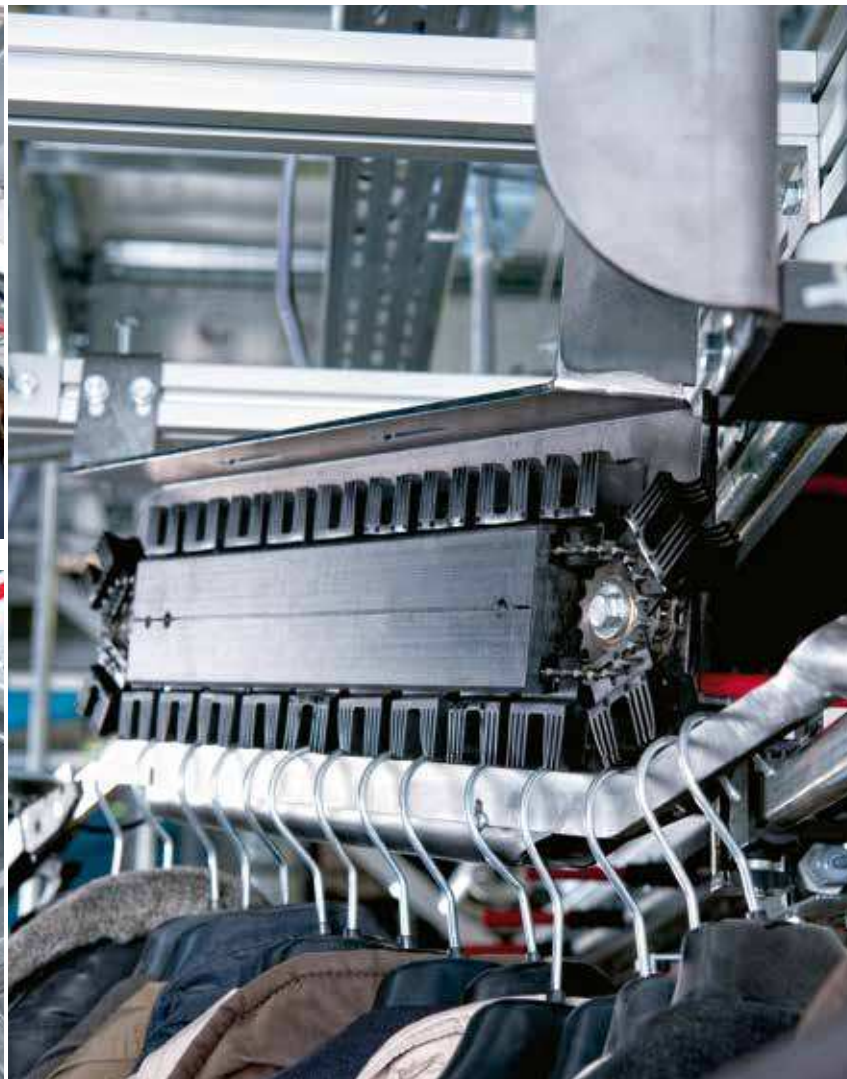
▼ Speicher-Leiterförderer



▼ Sorter-Leiterförderer



▼ Lamellenförderer



Daten und Charakteristika eines leistungsstarken Systems

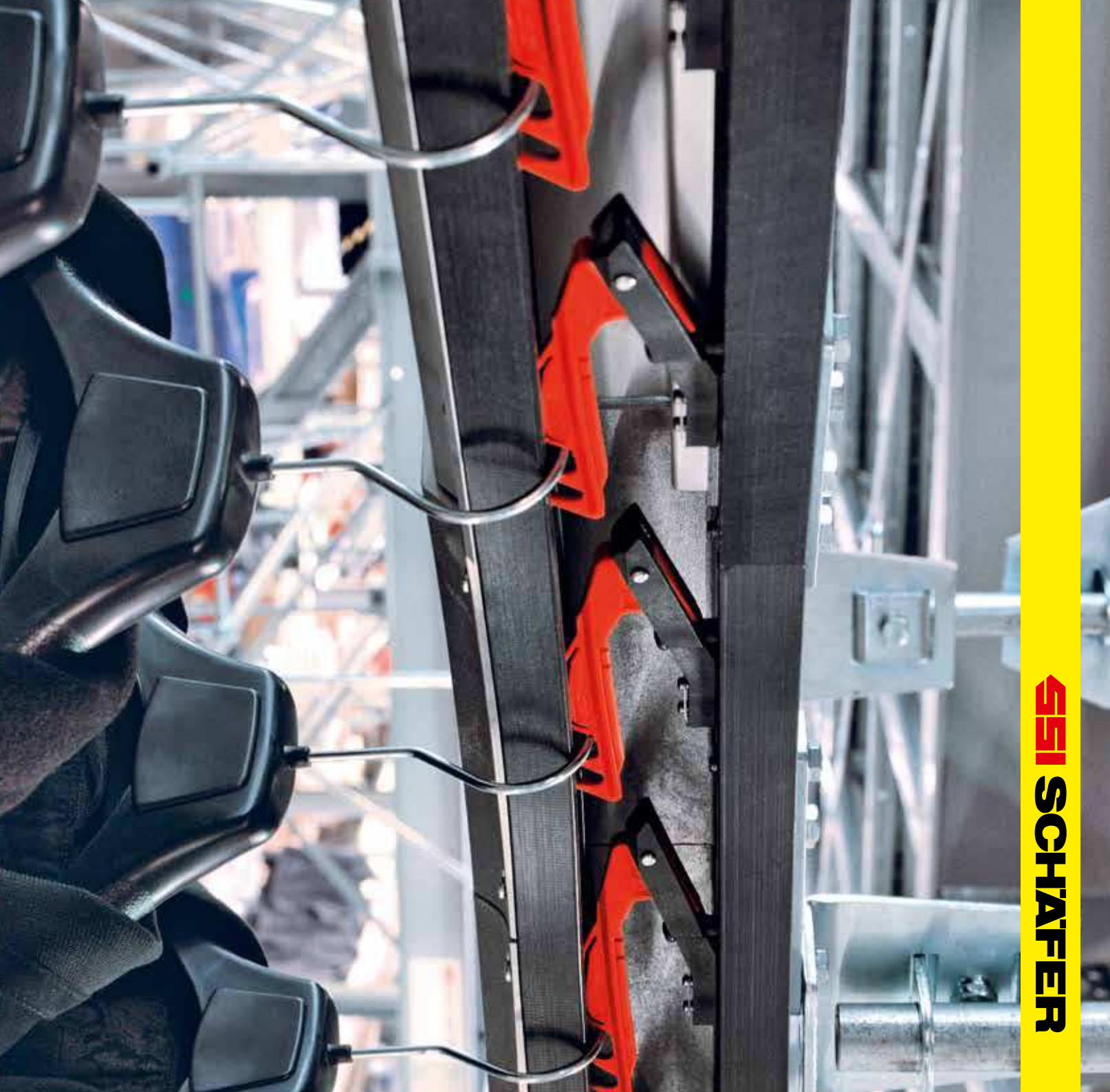
- ▶ Hohe Systemleistung von bis zu 30.000 Teilen pro Stunde möglich
- ▶ Flexible Nutzung des Hauptführungs-Profils für mehrere Antriebsarten
- ▶ Extrem hohe Lebensdauer durch den Einsatz von erprobten Komponenten
- ▶ Stabile Führungsprofile garantieren verschleißarmen Betrieb
- ▶ Geringe Ersatzteilkhaltung durch Standardbaukasten
- ▶ Optimaler Höhengenaufbau
- ▶ Flexible Systemgestaltung
- ▶ Modularer Baukasten, der auf einer geringen Anzahl an Standardkomponenten basiert
- ▶ Wartungsarme Fördertechnik
- ▶ Vollautomatisches Handling aller gängigen Bügeltypen
- ▶ Montagefreundlich
- ▶ Angetriebene Steigungen und Gefälle bis zu 60° je nach Bügeltyp möglich
- ▶ Standardisierte Software von HSP
- ▶ Anbindung an bestehende Systeme, auch Fremdsysteme
- ▶ Einfache Integration von Sondermaschinen
- ▶ Einheitliches Fördersystem
- ▶ Verschiedene Bügelmateriale gleichzeitig transportier- und sortierbar
- ▶ Verschiedenen Stufen der Automatisierung möglich



▲ Multipinförderer

▼ Pinförderer





 qualityaustria
SYSTEMZERTIFIZIERT
ISO 9001:2000 DIN ISO 9001:2000
ON-SAS 18001:1999 NR. 001801C

 **UL** **US**
LISTED
FACTORY AUTOMATION EQUIPMENT
62001-200X

CE