

PERFEKT IM FLUSS

Systeme und Lösungen für fehlerfreie Prozesse
und effiziente Materialflüsse

ssi-schaefer.com



SSI SCHÄFER

IHR STARKER PARTNER FÜR IHRE LOGISTIK

Effiziente Kommissionierung und reibungslose Auftragsabwicklung sind essentielle Bestandteile intralogistischer Prozesse. Mit modularen Kommissionier- und Handlingsystemen entwickelt SSI SCHÄFER für Sie exakt zugeschnittene Lösungen, von manuell über teil- bis vollautomatisch.

Wirtschaftlich und effizient

Steigerung der Kommissionierleistung, Minimierung der Fehlerquote, einfache und ergonomische Bedienung sowie wartungsarme und zuverlässige Technik - das sind die wesentlichen Ziele effizienter Kommissionier- und Handlingsysteme.

Von uns erhalten Sie alles aus einer Hand: von der Hardware über die Software bis hin zum ausgereiften After-Sales-Konzept. Mit unseren Kommissionier- und Handlingsystemen profitieren Sie von höchster Qualität, Modularität, verschiedenen Kombinationsvarianten und größter Flexibilität.

IHRE VORTEILE

- Modulare und skalierbare Systeme
- Umfangreiche Systemlösungen von manuell bis hin zu vollautomatisch
- Steigerung der Kommissionierleistung und Minimierung der Fehlerquote
- Ergonomische Konzeptionierung
- Hohe Zeitersparnis durch effiziente Auftragsabwicklung und Prozesse
- Wartungsarme und zuverlässige Technik



Komplettlösungen aus einer Hand

Als global operierender Generalunternehmer realisiert SSI SCHÄFER komplette Logistiklösungen inklusive passgenauer Fördertechnik, flexibler Kommissionier- und Handlingsysteme sowie maßgeschneiderter Service- und Wartungsangebote.

WAMAS® Mit unserer eigenentwickelten Logistiksoftware WAMAS® verbinden wir Ihre Intralogistikkomponenten zu einem intelligenten Gesamtsystem. Der effiziente Lagerbetrieb wird durch übersichtliche Visualisierungen und durchgängige Steuerungsinstrumente für Prozesse, Ressourcen und Bestände gewährleistet.



1 MANUELLES KOMMISSIONIEREN



2 ARBEITSPLÄTZE / ergonomics@work!®



3 AUTOMATISCHES KOMMISSIONIEREN



4 PAPIER- UND BEHÄLTERHANDLING



5 PRODUKTIDENTIFIKATION



1

INTELLIGENTE SYSTEME FÜR DIE MANUELLE KOMMISSIONIERUNG

Die SSI Manual Picking Systeme, nach dem Prinzip Person-zur-Ware, können einfach in Ihre bestehenden oder zu planenden Kommissionierabläufe und -strategien integriert werden.

Sie sind optimal geeignet für den Einsatz in Durchlauf-, Fachboden- und Palettenregalen und überzeugen durch ihre schnelle Implementierbarkeit, einfache Bedienung sowie geringen Wartungsaufwand. Von uns erhalten Sie

intelligente Kommissionierlösungen wie Pick by Device oder Pick by Light / Put to Light. Mit dem Lagerlift SSI LOGIMAT® bieten wir zudem eine Lager- und Kommissionierlösung in einem System.

IHRE VORTEILE

- Umfangreiches Produktportfolio
- Höchste Kommissionierqualität
- Minimierung der Fehlerquoten
- Maximale Schonung Ihrer Produkte
- Skalierbarkeit und Modularität
- Hoher Durchsatz
- Ergonomische Arbeitsplätze
- Einfache Integration

RF Picking: Papierloses Kommissionieren

Radio Frequency Picking (RF Picking) ist die optimale Lösung, wenn Sie nach einem Weg suchen, Ihre Mitarbeiter effizient im Lager zu führen und zu steuern.

Unser RF-Terminal ist mit einem Ringscanner verbunden und wird von Ihren Mitarbeitern einfach am Arm getragen. So können sie die Auftragsdaten vom Display ablesen und die Durchführung am RF-Terminal auch quittieren.





Pick by Voice: Hände frei durch Sprachsteuerung

Pick by Voice ist eine Kommissionierlösung, bei der Ihre Mitarbeiter per Stimme durch den Kommissionierprozess geleitet werden und über akustische Rückmeldungen die korrekte Kommissionierung bestätigen oder die Stückzahl

korrigieren. So bleiben die Hände für die eigentliche Tätigkeit frei. Dadurch steigern Sie nicht nur die Qualität in der Kommissionierung, sondern auch die Kommissioniergeschwindigkeit.

Pick by Light / Put to Light: Kommissionieren mit Display am Lagerfach



Mit Pick by Light können Sie Fehlkommissionierungen nahezu ausschließen. An jedem Lagerfach befindet sich eine Signallampe mit einem Display und mindestens einer Quittierungstaste. Steht der Behälter an der Kommissionierposition, zeigt die Lampe den Mitarbeitern das richtige Fach an und auf dem Display erscheint die Anzahl der zu entnehmenden Ware. Die Entnahme wird anschließend mit einer Quittierungstaste bestätigt.

Put to Light funktioniert genau umgekehrt: An der angezeigten Position wird die vorgegebene Anzahl an Produkten nicht entnommen, sondern hineingelegt.

Riachuelo: Höchste Lieferzuverlässigkeit dank Pick by Light

Um den steigenden Anforderungen des Omnichannel-Versands gerecht zu werden, wurde das Distributionslager von Riachuelo in Sao Paolo mithilfe von SSI SCHÄFER zu einem hochdynamischen Lager ausgebaut. Dabei wird sowohl Hänge- als auch Liegeware aus einem Lager bedient. 23 SSI Carousel Systeme werden zur Hochleistungslagerung genutzt. Im Anschluss erfolgt die Kommissionierung der Produkte nach dem Pick by Light Prinzip. Die einfache und sichere Bedienung steigert die Kommissionierqualität und stellt die erforderliche Lieferzuverlässigkeit sicher.

2



ERGONOMISCHE LÖSUNGEN FÜR MEHR EFFIZIENZ UND QUALITÄT

Im Rahmen der Konzeptionierung besonders arbeitsfördernder und gesundheitsschonender Arbeitsplätze haben wir ergonomics@work!® entwickelt.

Gerade bei der Kommissionierung spielt Ergonomie eine wesentliche Rolle. Mit unseren SSI Work Stations schaffen wir für Ihre Mitarbeiter Arbeitsplätze, welche die Motivation steigern, das Betriebsklima verbessern und dabei helfen, überflüssige Anstrengungen, gesundheitliche Schäden

sowie mögliche Ermüdungserscheinungen zu vermeiden. Die Bewegungsabläufe, insbesondere das Heben und Tragen, werden durch ergonomisches Ziehen und Schieben unterstützt. Der Bediener wird mittels intelligenter Kommunikations- und Anzeigesysteme intuitiv geführt.

IHRE VORTEILE

- Optimale Anordnung von Bedienelementen
- Klare, einfache und logische Benutzerführung
- Geräuscharme Arbeitsumgebung
- Besonders schonendes Produkthandling
- Natürliche, hautfreundliche und dennoch robuste Materialien
- Integrierte Fehlererkennung und Unterstützung bei der Fehlerbehebung



Advanced Pick Stations: Ergonomie und Effizienz auf höchster Stufe

Mit unseren Advanced Pick Stations gelingt die Kommissionierung besonders schnell – mit einer Pickleistung von bis zu 1.000 Picks pro Stunde. Es wird direkt in Auftragsbehälter und Kartons kommissioniert. Durch klare Bedienerführung mit optionaler Behälterfachausleuchtung, Pick by Light und Einwurfsüberwachung mittels Lichtgitter an den Zielstellen wird höchste Kommissionierqualität gewährleistet. Der besondere Vorteil dieses

Systems ist die gut durchdachte Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine auf Basis von ergonomics@work!®. Lichtgesteuerte Pickführung, ergonomisches Design und berührungsfreundliche Oberflächen optimieren Abläufe und erleichtern die Arbeit erheblich. Bei der Konzeption wurde ebenso darauf geachtet, dass Menschen mit Beeinträchtigungen an diesen Stationen arbeiten können.

Suning: Hochautomatisiertes Omnichannel-Distributionszentrum

Das neue, hochmoderne Distributionszentrum in Nanjing, China, das SSI SCHÄFER geplant und erfolgreich realisiert hat, versorgt sowohl die stationären Suning-Läden als auch die E-Commerce-Kunden. An den direkt angebotenen, teilautomatisierten Arbeitsstationen erfolgt die Zusammenstellung der Kundenaufträge aus dem SSI Carousel System. Mit dem Ware-zur-Person-Arbeitsplatzsystem können hohe Stückzahlen pro Auftragszeile sehr schnell abgewickelt werden.

SUNING
苏宁物流

Wareneingangsarbeitsplätze: Für höchste Produktivität

Insbesondere bei hoher Umschlagshäufigkeit sind die Goods-in Stations von SSI SCHÄFER die ideale Lösung für die Entlastung Ihrer Mitarbeiter und die schonende Behandlung der Produkte. Mit unserem System lassen sich

Produktivitätssteigerungen von bis zu 20% erzielen. Als fertig implementierte Zusatzfunktion bieten Ihnen Wareneingangsarbeitsplätze auch die Möglichkeit der Einlagerung von Retouren.

United Drug: Hochmodernes Distributionszentrum für Pharmagroßhändler

Für United Drug Supply Chain Services, Irlands führendem Distributeur von Pharmaartikeln, steigerte SSI SCHÄFER im Dubliner Distributionszentrum die Kommissionierleistung von 7.000 auf 12.000 Auftragszeilen pro Stunde. Die im Wareneingang auf Paletten angelieferten Kartons werden an zwölf ergonomisch optimierten Arbeitsplätzen mit Palettenhubtischen angeordnet und von den Mitarbeitern in die Lagerbehälter umgepackt. Die Leerkartons werden über die Altkartonfördertechnik automatisch abtransportiert.



pick@work: Bildgestütztes Montagesystem

Die pick@work-Technologie hilft Ihnen, Arbeitsprozesse zu optimieren, Effizienz zu steigern und Qualitätsstandards zu erhöhen. Das bildgestützte Montagesystem verknüpft Arbeitsplätze mit Pick by Light und leitet den Mitarbeiter displaygeführt durch den Montageprozess.

Die Aufträge werden über das Display ausgeführt, woraufhin die Lagerplätze in der richtigen Montagereihenfolge aufleuchten. So wird der Mitarbeiter Schritt für Schritt durch den Arbeitsprozess geführt. Die Fehlerquote wird minimiert und die Qualität gesichert.

SIE PROFITIEREN VON

- ✓ Effizienzsteigerung in der Kommissionierung
- ✓ Hohe Benutzerfreundlichkeit
- ✓ Leistungssteigerung Ihres Lageroutputs
- ✓ Minimierung der Fehlerquote

E-Pick: Flexible Anpassung Ihres Pick by Light Systems

E-Pick ist eine kostengünstige Stand-alone-Lösung für die Einrichtung und den Betrieb von Pick by Light. Eine grafische Benutzeroberfläche ermöglicht es dem Anwender, ohne IT-Spezialkenntnisse eine komplette Pick by Light Anwendung aufzubauen – von der Anbindung an eine

Auftragsdatenbank über die Installation der Bedienelemente und Zuordnung der Lagerplätze bis hin zum täglichen Betrieb. So können Sie Ihr Lager partiell oder komplett mit Pick by Light ausstatten oder Ihr bestehendes Pick by Light System selbst erweitern.



3

AUTOMATISCHES KOMMISSIONIEREN: MIT HOHEM TEMPO UND MAXIMALER QUALITÄT

Extrem schnelle Auftragsabwicklung auf höchstem Qualitätsniveau, selbst bei Spitzenauslastung, garantiert größtmögliche Produktivität und einen optimalen Materialfluss in Ihrem Lager. All das bieten Ihnen die SSI Automatic Picking Systeme.

A-Frame: Hohe Kommissionierleistung für schnelldrehende Produkte

Der A-Frame führt komplexe Auftragszusammenstellungen vollautomatisch, zuverlässig und innerhalb kürzester Zeit aus. Er eignet sich für die sichere und fehlerfreie Kommissionierung kleinster Verpackungseinheiten. Der Durchsatz von Schnell- und Mitteldrehern kann dank eines ausgefeilten Systems mit geraden und geneigten

Produktkanälen enorm gesteigert werden. Nachfüllung und Kommissionierung finden getrennt voneinander statt. Für einen optimierten Personaleinsatz übernehmen in Schwachlastzeiten Mitarbeiter die Auffüllung, in Spitzenzeiten wird vollautomatisch kommissioniert.

IHRE VORTEILE

- Hohe Produktivität in Spitzenzeiten
- Optimale Raumnutzung durch hohe Produktdichte
- Gesteigerte Effizienz durch Wegfall zeitaufwändiger manueller Kommissionierarbeiten
- Optimale Erweiterbarkeit durch modulares System
- Gleichbleibend hohe Qualität und Zuverlässigkeit auch bei Spitzenbelastungen

Galexis: Erweiterung des Distributionszentrums

Galexis, ein Unternehmen der Galenica Gruppe, betreibt in Niederbipp, Schweiz, ein Distributionszentrum zur Versorgung von Apotheken, Arztpraxen, Drogerien, Heimen und Kliniken. Dank der erfolgreichen Erweiterung des Lagers durch SSI SCHÄFER konnte der Durchsatz der Gesamtanlage auf bis zu 4.000 Behälter pro Stunde gesteigert werden. Mit dem eingesetzten automatischen Kommissioniersystem A-Frame kann eine Pickleistung von 1.600 Behältern pro Stunde erreicht werden.



Buffer to Belt: Schnelle Kommissionierung für die Pharmabranche

Die interdisziplinäre Lösung von SSI SCHÄFER und BD Rowa besteht aus einer Kombination von mehreren Rowa Vmax® Systemen, die den Wareneingang, das Lagermanagement und die Kommissionierung automatisieren.

Zwei unterschiedliche Auftragspuffersysteme sorgen für einen hohen Durchsatz. Beide Systeme garantieren eine sichere und auftragsgenaue Kommissionierung.

Robotergestützte Kommissionierlösungen

Die Robotik-Applikationen von SSI SCHÄFER perfektionieren Ihre automatischen Kommissionierprozesse und lassen sich nahtlos in Ihr Gesamtsystem integrieren. Wir bieten exakt die Robotertechnologie, die am besten zu Ihren individuellen Branchenanforderungen passt, ob Knickarm- oder Portalroboter. Die Module unserer

eigenentwickelten Logistiksoftware WAMAS® verleihen den Robotern die notwendige „Intelligenz“ und machen sie fit für ganzheitliche Logistikanwendungen. Mit unserem Packmuster-generator Pack Pattern Generator und der Bildverarbeitungstechnologie Vision Technology verfügen wir über das notwendige IT Know-how im eigenen Haus.

4



MEHR PRODUKTIVITÄT MIT PAPIER- UND BEHÄLTER-HANDLINGSYSTEMEN

Automatische Papier- und Behälter-Handlingsysteme garantieren Ihnen schnelle Materialflüsse im Lager und erhöhen maßgeblich die Produktivität.

SSI Document Handling: Optimal auf den Durchsatz abgestimmt

Unsere Papier-Handlingsysteme werden als Abrundung aller Tätigkeiten innerhalb eines teil- oder vollautomatischen Kommissionierlagers eingesetzt und lassen sich einfach mit bestehenden Systemen kombinieren.

Sie übernehmen die Aufgaben des automatischen Auftragsstarts und der punktuellen Rechnungsbeigabe sowie die Adressierung und Kennzeichnung sämtlicher Versandgüter.

IHRE VORTEILE

- Hohe Zeitersparnis, zum Beispiel durch Just-in-time Drucken
- Automatisierte Auftragsabwicklung und Prozesse
- Automatisierung monotoner manueller Tätigkeiten
- Geräuscharme Arbeitsweise



- **Document Drop:**
Automatische Beigabe von Belegen in leere oder befüllte Ladungsträger
- **Lidding and Inserting:**
Automatische Deckelung von Behältern bei gleichzeitiger Beigabe eines Adressbelegs
- **Address Inserting:**
Beigabe einer Adresskarte in ein Adresskartenfach des Transportbehälters

SSI Bin Handling: Schnelle Auftragsabwicklung

Ein automatisches Behälter-Handling perfektioniert den Materialfluss und erhöht die Produktivität. Deshalb führen unsere Behälter-Handlingsysteme einzelne Schritte

der Behälterhandhabung mit der Geschwindigkeit des Lagerflusses aus. Dabei werden höchstmögliche Durchsatzspitzen berücksichtigt.



- **Stacking:** Platzsparende Lagerung ungenutzter Behälter
- **Destacking:** Trennung von Behältern, die als Stapel gelagert werden
- **Bin Emptying:** Entfernung von im Behälter befindlichem Verpackungsmaterial
- **Bin Lidding:** Verschluss von fertig kommissionierten Behältern mit Deckeln
- **Lid Closing:** Automatischer Verschluss von Behältern mit Klappdeckeln (Flaps)
- **Linear Tray Loading:** Beladung von Tablaren mit einzelnen Fördergütern

IHRE VORTEILE

- Einfache Wartung dank leichter Zugänglichkeit
- Flexible und einfache Integration in bestehende Systeme
- Produktschonendes Behälterhandling
- Extrem leise Arbeitsweise bei gleichzeitig hoher Geschwindigkeit
- Modulare Bauweise



Robotergestützte Handlinglösungen

Smarte Robotiklösungen von SSI SCHÄFER ermöglichen eine durchgehende Automatisierung Ihrer Prozesskette. Unsere Robotik-Applikationen zur automatischen Palettierung und Depalettierung zeichnen sich durch hohe Dynamik, Flexibilität und Funktionssicherheit aus.

5

SSI PRODUCT IDENTIFICATION: DIGITALISIEREN UND SORTIEREN IN EINEM PROZESS

In vielen Branchen muss die Kommissionierung sensibler Produkte nachvollziehbar und fehlerfrei sein. Dabei spielt die Chargen- und Seriennummernverfolgung eine wichtige Rolle. Die effiziente Umsetzung gesetzlicher Vorgaben steigert die Sicherheit und Wettbewerbsfähigkeit.

Sie erhalten von uns je nach Anforderung die passende Lösung für eine intelligente Produktidentifikation und Kommissionierung. Zur Identifizierung, Dokumentation und Sortierung von Artikeln kommt eine intelligente Bildverarbeitungstechnologie zum Einsatz. Der integrierte Scanner liest 1D- und 2D-Barcodes von sechs Seiten für eine effektive Artikelidentifikation.

IHRE VORTEILE

- Nachvollziehbare und fehlerfreie Kommissionierung
- Chargen- bzw. Seriennummernerkennung
- Automatisierung des Kontrollprozesses
- Einfache Integration in bestehende Lager

Order Verifier: Automatische Qualitätskontrolle

Mit dem Order Verifier können händisch angeordnete Artikel eines bereits kommissionierten Kundenauftrags in einem einzigen Schritt identifiziert, gezählt, überprüft sowie dokumentiert werden - ob kubisch, zylindrisch, in Blister-Verpackung, Tube oder Tüte. Mit einer technischen Leistung von bis zu 3.000 Artikeln pro Stunde erweist sich das System als verlässliche Kontrolllösung und reduziert kostenintensive manuelle Prüfprozesse.





Product Verifier: Vollautomatische Erfassung und Kommissionierung

Die Kombination aus dem vollautomatischen A-Frame Kommissioniersystem und unserem Product Verifier ermöglicht eine effiziente Einzelproduktkommissionierung und -erfassung nach den Richtlinien des Tracking & Tracing von Produkten. Abhängig von der Auftragsstruktur ist das

System in der Lage, bis zu 8.000 Stück pro Stunde zu lesen. Damit ist die Lösung um ein Vielfaches schneller als ein manuelles Scannen und ermöglicht die vollautomatisierte Dokumentation von Chargennummer, Verfallsdatum und Seriennummer.

Slawex: Lückenlose Verifizierung in der Pharmalogistik

Um den Anforderungen in der Pharmabranche nach Null-Fehler-Toleranz sowie Rückverfolgbarkeit gerecht zu werden, hat der polnische Pharmagroßhändler Slawex seine Kommissionierung und Dokumentation vollständig reorganisiert. Die umgesetzte Gesamtlösung inklusive A-Frame in Verbindung mit dem Product Verifier bietet Kommissioniersicherheit sowie durch die automatisierte Digitalisierung aller erforderlichen Daten auch einen wichtigen Baustein für die Ausrichtung der Prozesse auf Industrie 4.0.



SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN

- **Sicherheit**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit:**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

2021/02 DE © SSI SCHÄFER
Printed in Germany.
Für Druckfehler keine Haftung.

SSI SCHÄFER