

CASE STUDY

Referenzprojekt: DCH Auriga:
Kosten optimierende, halbautomatisierte
Lösung für Logistik in der Pharmaindustrie



ssi-schaefer.com





EINSATZ VON TECHNOLOGIE, UM WICHTIGE PHARMA- UND LIFE SCIENCE-PRODUKTE NACH THAILAND ZU BRINGEN

Die Distribution von Pharma-Produkten ist komplex und birgt viele Herausforderungen. Ein Pharmadistributor oder Pharmagroßhändler, der mit Engpässen oder Fehlbeständen umgehen und globale gesetzliche Vorschriften einhalten kann, wird in seiner Lieferkette leichter erfolgreich sein.

Fehlbestände sind das Ergebnis schlechter Planung, ungenauer Vorhersagen oder menschlicher Fehler, die nach stundenlangem Kommissionieren und Packen im Warenlager passieren können.

Um diese Herausforderungen zu bewältigen, suchen Pharmadistributoren wie DCH Auriga nach besseren Lager- und Kommissionierlösungen, die ihnen einen Vorteil verschaffen, um sich an der Spitze des Marktes positionieren zu können.





Lagerlifte bieten kompakte, langlebige, sichere und ergonomische Lösungen – erfahren Sie mehr über SSI LOGIMAT®.

https://pages.ssi-schaefer.com/en-sg/dch-auriga_logimat

SSI LOGIMAT®

DCH Auriga ist ein am asiatischen Markt integrierter Market Management Provider von Healthcare-Produkten. Bereits seit über 50 Jahren hilft DCH Auriga ihren Partnern dabei, wichtige Produkte aus dem Pharma- und Life Science-Bereich nach Asien zu bringen. DCH Auriga bietet wirtschaftliche und logistische Lösungen und hat Standorte in Hong Kong, Macau, China, Singapur, Thailand, Indonesien, Brunei, Malaysia, Vietnam und auf den Philippinen. So werden mehr als 500 Marken an über 10.000 Verkaufsstellen verteilt.

Mit Marktpräsenz und Infrastruktur vor Ort stellt DCH Auriga sicher, dass die Geschäftsbedürfnisse ihrer Partner regional erfüllt werden und unterstützt Unternehmen durch den Einsatz von Technologieplattformen und -prozessen, hoher Qualität und ein umfassendes Vertriebsnetzwerk beim Zugang zum fragmentierten Markt.

Die SSI LOGIMAT® Lagerlifte ermöglichen DCH Auriga eine sichere und effiziente Lagerung von medizinischen Produkten.

Durch einen schlankeren Prozess bei Kommissionierung und Nachschub konnten wir uns ganz auf die Belieferung von Krankenhäusern und Kliniken mit medizinischen Produkten konzentrieren. Als einer der besten Healthcare Logistikanbieter der Branche sind wir stolz auf jede einzelne Phase des Prozesses und darauf, die Branche nur mit Produkten von höchster Qualität zu beliefern.

Ratthakorn Pattharawetwong

Assistant General Manager
Operations and Commercial Excellence



DIE ANFORDERUNGEN

Das 10.000 m² große Warenlager in Bangkok, Thailand, ist das neueste, strategisch geschickt gelegene Distributionszentrum von DCH Auriga, von dem aus Pharma-Produkte an Krankenhäuser, Kliniken, unabhängige Apotheken sowie Apothekenketten und auch direkt an Endkunden geliefert werden.

Um die Produkte von der Anlieferung bis zur Auslieferung effizient zu lagern, kommissionieren und vorbereiten zu können, beauftragte DCH Auriga SSI SCHÄFER Thailand mit der Lieferung einer Lösung, die nicht nur den Lagerplatz für die sensiblen Produkte optimiert, sondern auch sicherstellt, dass die Lagerung in einer temperatur-regulierbaren Umgebung erfolgt und mit der passenden Technologie ausgestattet ist, um Kommissionierfehler zu vermeiden.

DCH Auriga hörte von zufriedenen SSI SCHÄFER Kunden in Asien von der Möglichkeit, mit Lagerliften die Lagerfläche im Warenlager zu reduzieren. Daher fiel DCH Auriga die Entscheidung leicht, diese Lösung in ihrem Warenlager zu integrieren.



Der Lagerlift ist mit zahlreichen standardisierten Funktionen ausgestattet. Dadurch entfallen teure Erweiterungen für zusätzliche Optionen.

Mehr zum SSI LOGIMAT® finden Sie hier:

https://pages.ssi-schaefer.com/en-sg/dch-auriga_logimat



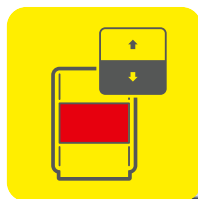
DIE LÖSUNG



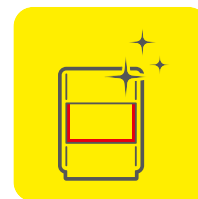
Platzoptimierung

Der 8,65 Meter hohe Lagerlift SSI LOGIMAT® befindet sich in einem 24 m² großen Kühlraum und bietet Platz für 1.300 SKUs an pharmazeutischen und medizinischen Produkten. Das gesamte Warenlager mit einer Fläche von 10.000 m² bietet zudem Platz für eine zweistöckige Bürofläche, in der mehr als 50 DCH Auriga Mitarbeiter ihrer Arbeit nachgehen. Vier bis sechs Mitarbeiter arbeiten abwechselnd am SSI LOGIMAT®, um die eingegangenen Waren einzulagern, die Aufträge zu kommissionieren und für Lieferungen zu verpacken.

Von den mehr als 20 verschiedenen Optionen, mit denen der SSI LOGIMAT® flexibel konfiguriert werden kann, wurde dieser Lagerlift mit LOGIGATE, LOGISTAINLESS, LOGI POINTER, LOGITILT, einem 17-Zoll TOUCH PANEL und der Logistiksoftware WAMAS® LOGIMAT ausgestattet.



LOGIGATE
Schützt die gelagerten Waren vor unautorisiertem Zugriff und Verschmutzungen



LOGISTAINLESS
Rostfreie, korrosionsbeständige Verkleidung der Zugriffsöffnung in Chromstahl



Erfahren Sie mehr über die Logistiksoftware

https://pages.ssi-schaefer.com/en-sg/dch-auriga_logimat

Die Software WAMAS® LOGIMAT bietet Live-Updates des Materialflusses innerhalb der Anlage

Temperaturregelung

DCH Auriga versichert, dass die gesamten Prozesse zur Lagerung der Produkte den Richtlinien der Food and Drug Administration (FDA) entsprechen. Bei einer konventionellen, statischen Lagerlösung hätte DCH Auriga 80 m² Lagerfläche und mehr Energie benötigt, um eine konstante Temperatur zwischen 2°C und 8°C zu erreichen, so wie es den FDA Richtlinien zur Lagerung von medizinischen Produkten entspricht.

SSI SCHÄFER Thailand und DCH Auriga entwickelten ein kreatives Konzept für den Bau eines SSI LOGIMAT® Lagerlifts in Schachtbauweise. Dieses Konzept reduziert die Lagerfläche auf 20 m², senkt die Stromkosten um 60 % und verkleinert die gesamte Fläche um bis zu 90 %.

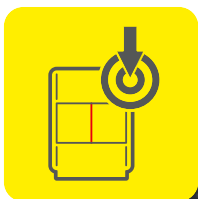
Der Lagerlift ist nach oben hin geöffnet, damit ein dort angebrachter Ventilator durchgehend kalte Luft in das Lagersystem leiten kann. Das garantiert eine ausreichende Luftzirkulation und reduziert die Feuchtigkeit im Lager.

Die Luftfeuchtigkeit und Temperatur im SSI LOGIMAT® wird stündlich getestet, denn DCH Auriga ist fest entschlossen, die medizinischen Produkte zu schützen und ihr Versprechen, Gesundheitsprodukte in hoher Qualität und sicher an die Kunden zu liefern, zu halten.

Fehlervermeidung bei der Kommissionierung

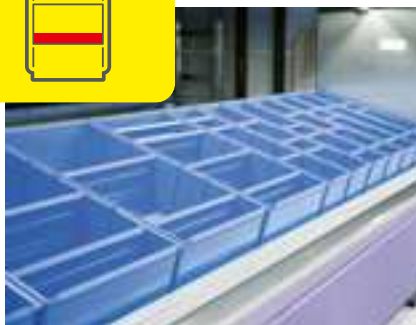
Ein nahtloser Ein- und Auslagerprozess beginnt in dem Moment, in dem Waren im DCH Auriga Warenlager eingehen. Der 8,65 Meter hohe SSI LOGIMAT® wird für die Lagerung von kleinen bis mittelgroßen Artikeln verwendet, die einen hohen Wert haben, sich mittelschnell drehen und aus einer Vielzahl an SKUs bestehen. Andere Regalsysteme und Palettenregale, die sich im Lager befinden, werden für die Lagerung von Schnelldrehern und Waren von geringerem Wert verwendet.

Da die Kommissionierung aus 50 Fächern mit je 26 SKUs bei ineffizienter Durchführung arbeitsintensiv und zeitaufwendig werden kann, ist es wichtig, unnötige Arbeitsschritte zu eliminieren und intuitive Bewegungen einzubeziehen, wann immer diese möglich sind. Mit den folgenden SSI LOGIMAT® Optionen konnte der Ware-zur-Person-Prozess verbessert und die Kommissionierleistung um 20 % erhöht werden.



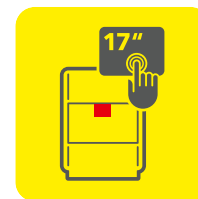
LOGI POINTER

Die Lagerposition wird durch einen Laserpointer angezeigt



LOGITILT

Kippmechanismus für Tablare für ergonomische Bedienung



TOUCHPANEL 17''

Großes, klar strukturiertes Touchpanel an der Zugriffsöffnung für hohen Bedienkomfort

FAKTEN UND ZAHLEN

Systemkennzahlen

Lagerfläche	Insgesamt 10.000 m ² (SSI LOGIMAT® Lagerfläche = 24 m ²)
Stock Keeping Units (SKUs)	Ca. 1.300
Auftragsspitzen	Ca. 680 Zeilen pro Monat, 1.940 Einheiten pro Tag

SSI LOGIMAT® Vertikallagerlift

Spezifikation	
Anzahl der Module	1
Breite	4.570 mm
Höhe	8.650 mm
Anzahl der Tablare	50

Optionen	
LOGIGATE	Kippmechanismus für Tablare für ergonomische Bedienung
LOGISTAINLESS	Rostfreie, korrosionsbeständige Verkleidung der Zugriffsöffnung in Chromstahl
LOGIPOINTER	Die Lagerposition wird durch einen Laserpointer angezeigt
17-Zoll TOUCHPANEL	Großes, klar strukturiertes Touchpanel an der Zugriffsöffnung für hohen Bedienkomfort

Software	
WAMAS® LOGIMAT mit Auftragsabwicklung	



Case study:
Sehen Sie sich an wie DCH Auriga den SSI LOGIMAT® verwendet.

<https://youtu.be/ufdfVCGadD0>



SECHS GRÜNDE SICH FÜR SSI SCHÄFER ZU ENTSCHEIDEN:

- **Stabilität**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Effizienz**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit upgraden oder nachrüsten.

- **Qualität**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleisten wir nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage.

- **Know-how**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

© SSI SCHÄFER

Technische Änderungen bei allen im Inhalt gezeigten Produkten vorbehalten.
Farbabweichungen der Produkte vom Original sind drucktechnisch bedingt.
Für Druckfehler keine Haftung.

SSI SCHÄFER