

Case Study



De Oplossing Voor Gekoelde Opslag

Vers en smaakvol: diepvriesopslag voor NewCold

ssi-schaefer.com

 **SCHAEFER**

 **SCHAEFER**



Martijn Roes,
Global Manager Racking
Automated Systems
at NewCold

Geautomatiseerde koelopslag

De houdbaarheid van zowel verse als diepvriesproducten is sterk afhankelijk van continue koeling in de keten. Voor allerlei soorten producten gelden strikte voorschriften om de producten zo optimaal mogelijk te houden tijdens het koelingsproces. Wanneer er een onderbreking plaatsvindt in deze keten, kan dit desastreus zijn voor de kwaliteit van de producten of zelfs leiden tot bederf. Dit betekent dat deze producten verloren zijn voor de verkoop, wat vervolgens weer leidt tot omzetverlies voor de producent. NewCold is een autoriteit op het gebied van de ontwikkeling en exploitatie van geautomatiseerde koelvrieshuizen en koeltransport.

"Een van de belangrijkste USP's van NewCold is duurzaamheid. Dit passen wij in de hele intralogistieke keten toe."

Martijn Roes
Global Manager Racking Automated Systems at NewCold

Deze snelgroeende specialist onderscheidt zich door zich sec te richten op geautomatiseerde koelopslag met state-of-the-art en energie-efficiënte systemen.

Het in 2012 opgerichte NewCold heeft inmiddels een wereldwijd netwerk met elf koelopslag locaties op drie continenten: Noord-Amerika, Europa en Australië.

In totaal biedt NewCold wereldwijd meer dan 927.000 gekoelde palletplaatsen en werken er zo'n 1.200 medewerkers die dagelijks toonaangevende voedingsmiddelenbedrijven voorzien van de meest optimale logistieke cold chain-ervaring. Dit doen zij vanuit de vier kernwaarden van NewCold: innovatie, vertrouwen, wendbaarheid en automatisering.

De vraag naar vers voedsel is het afgelopen decennium verder gestegen.



Inmiddels weten we dat voedsel langer vers blijft als het diepgevroren is. Daarom neemt de vraag naar gekoelde opslag alleen maar toe. Wereldwijd is er een trend van een groot tekort aan arbeidskrachten. Opslagcapaciteit en krapte op de arbeidsmarkt hebben ertoe geleid dat de vraag naar grote centrale opslag van food & beverage enorm is gestegen. Spelers in de diepvriessector staan daardoor voor grote logistieke uitdagingen.

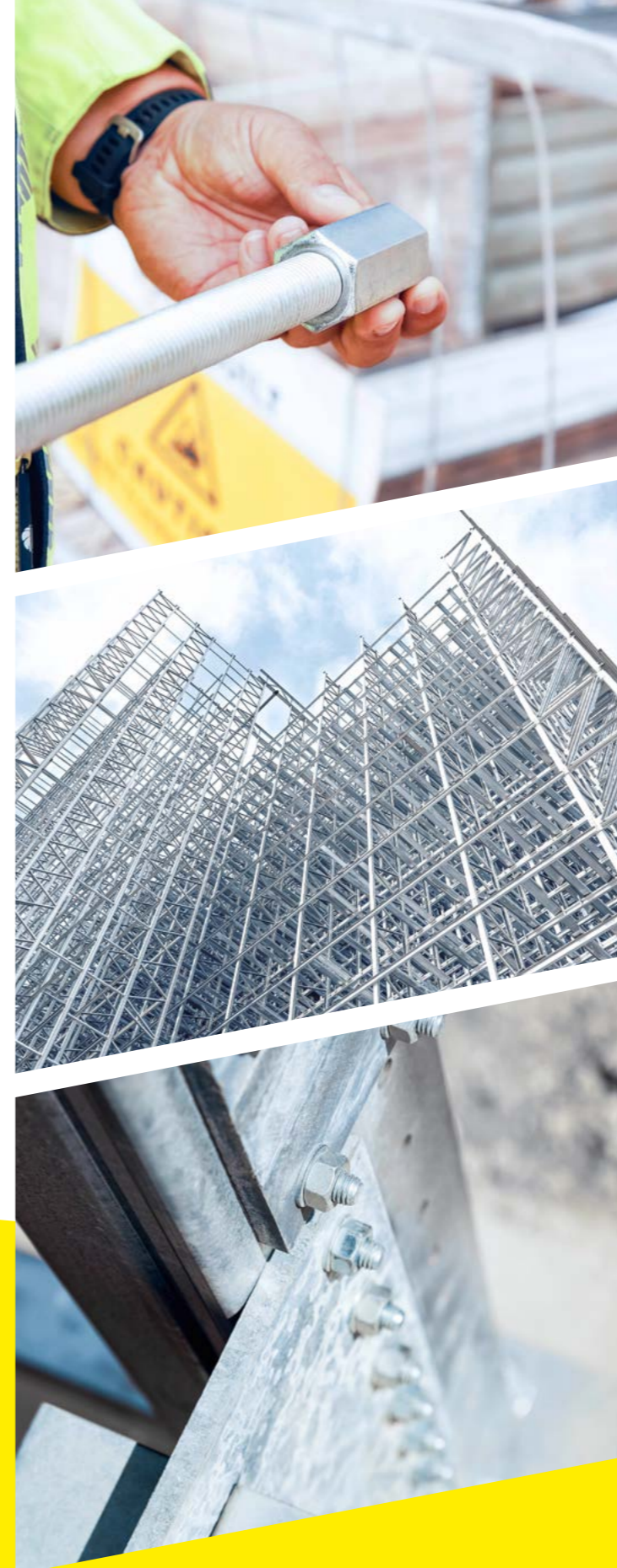
We zijn in gesprek met Marijn Roes, Global Manager Racking Automated Systems bij NewCold. Martijn is verantwoordelijk voor alles wat betreft de racking in warehouses van NewCold. Zo ondersteunt hij Business Development met de budgettering in de aanvangsfase, bekijkt hij de haalbaarheid van het hoogbouw magazijn. Vanuit deze rol is hij actief betrokken bij de bouw van het hoogbouw koelvriesmagazijn in Corby in het Verenigde Koninkrijk.

Ontzorgen van klanten

Bij NewCold weten ze dat de 'cold chain' complex kan zijn door krappe marges, beperkte opslag, inefficiënt gebruik van de beschikbare transportcapaciteit en logistieke kosten. Daarnaast speelt duurzaamheid een steeds grotere rol in de hele keten van gekoelde producten. NewCold ontzorgt klanten in het gehele logistieke proces. Dus van opslag tot en met transport, waardoor de impact op het milieu wordt verkleind, de kosten worden verlaagd en de risico's voor de klant worden beperkt.

"Binnen NewCold werken we gemiddeld aan vier tot vijf projecten naast elkaar. Al deze projecten kennen verschillende fases. Van de ontwikkelingsfase, pre-projectfase, constructiefase, uitvoeringsfase en afrondingsfase tot de operatie. We werken met verschillende projectteams vanuit verschillende disciplines zoals bijvoorbeeld bouw, automatische kranen, conveyors, racking en warehouse management (WMS) systemen. Als verantwoordelijke voor de racking beoordeel ik de offertes op alle relevante

onderwerpen en vervaardig ik de aanbeveling voor de uiteindelijke leverancier waar wij mee gaan werken. Wij ondersteunen bij de technical clarification fase, waarna de racking supplier kan beginnen met de gedetailleerde engineering. Gedurende het totale project blijven we betrokken. Vanuit die hoedanigheid zijn we ook betrokken bij het projectteam dat verantwoordelijk is voor de nieuwbouw van het hoogbouw koelvriesmagazijn in Corby," legt Martijn Roes uit.



Kwaliteitscontroles gedurende de installatie

Hoogbouwmagazijn van meer dan 40 meter

Maatwerk voor elk project

De meerwaarde die NewCold biedt aan haar klanten is dat zij zelf alle logistieke kennis in huis hebben. Hierdoor kunnen ze het systeem efficiënter inrichten, dat vervolgens een kostenbesparing oplevert voor een klant. Daarnaast wordt de klant volledig ontzorgd. Martijn vervolgt: "Wij ontwikkelen en designen ons eigen concept en hebben de bouw en operatie in eigen beheer. Hierdoor kunnen we beter sturen. Zodra het project gereed is, doen wij ook de hele operatie van het systeem en de intralogistiek. Wij hebben eigen medewerkers in dienst en verrichten ook zelf het onderhoud. Ook het transport per truck voor de aflevering van de producent naar de retailer kunnen wij verrichten. Zo hebben

Anchor Customers

De klanten van NewCold zijn hoofdzakelijk toeleveranciers van de retail. Zij produceren in eigen fabrieken waarna de producten gekoeld worden opgeslagen. Deze behoefte van de klant leidt vervolgens tot een vraag naar gekoelde opslag. Vervolgens bekijkt men bij NewCold met de onderbouwing van een business case of de bouw van magazijn voor gekoelde opslag haalbaar is. Martijn vervolgt: "De bouw voor het hoogbouwvriesmagazijn in Corby in de UK is een strategische keuze. Met de hoogbouw in Corby creëren wij een tweede grote opslag in UK naast Wakefield 1 en 2. Wakefield is één site, echter in 2 fases gebouwd. Het zijn 2 aan elkaar gebouwde clad rack buildings. In het gebied rondom Corby zijn veel producenten en klanten van ons actief. Het ligt centraal midden in de UK. Wij hebben voor deze plaats gekozen omdat dit zo dicht mogelijk bij een van onze 'anchor customers' ligt. Dit is een klant die een belangrijk percentage van zo'n magazijn gaat vullen."

Voor de bouw van het hoogbouw koelvrieshuis, schakelde NewCold SSI SCHÄFER in als expert in hoogbouw magazijnen. Daarnaast zijn alle SSI SCHÄFER producten bestand tegen extreme eisen, zoals diepvriestemperaturen. Doordat SSI SCHÄFER het complexe projectbeheer op zich neemt van het idee tot de oplevering van de voltooide staalconstructie dat gereed is voor de invoering van de gekozen automatiseringsoplossing, wordt uitgebreide ondersteuning geboden. Bovendien zorgen onafhankelijke kwaliteitscontrole-inspecteurs, die willekeurig bouwplaatsen bezoeken, ervoor dat alle strenge kwaliteitsnormen worden nageleefd.





Frank Bode,
Certified Project Manager
Steelwork Construction at
SSI SCHAEFER

NewCold schakelde SSI SCHÄFER in als expert in hoogbouw magazijnen. Alle SSI SCHÄFER producten zijn bestand tegen extreme eisen, zoals diepvriestemperaturen.

Facts and Figures

- 464.591 M³
- Ongeveer 5.000 Ton Staal
- Ruimte Voor +/- 75.600 Indus of 86.112 Europallets
- Constante Opslag temperatuur Van -28°C

Experts in hoogbouw magazijnen

Het hoogbouw vriesmagazijn dat in Corby door SSI SCHÄFER wordt gebouwd, is een clad rack building en biedt plaats aan +/- 75.600 Indu- of 86.112 Europallets. De grootte van het gebouw is 131 meter lang en 86,5 meter breed. Het gebouw is 41 meter hoog, heeft 8 gangen en is multidiep met de opslag van zo'n 10 pallets. Daarnaast wordt er op zo'n 40 meter hoogte een platform gebouwd voor de koeling van het magazijn. De constante temperatuur is -28°C. Martijn vervolgt zijn verhaal: "NewCold laat niet alles door een partij bouwen. Dit is ook een strategische keuze en beleid binnen NewCold. Voor de racking werken we samen met SSI SCHÄFER naar tevredenheid. Het is voor ons een betrouwbare partner waarmee we een relatie hebben sinds onze oprichting in 2012."



Verlaging van opslagkosten door maatwerkoplossingen

Omdat niet alle magazijnen dezelfde omvang hebben, vragen we Martijn hoe de keuze voor een magazijn tot stand komt. "Dat ligt aan het profiel van de klant waarvoor we bouwen. Kijken we naar een grote klant of kijken we naar een aantal klanten met verschillende profielen? Zijn dit klanten met eenzelfde productrange of moet er een flexibel magazijn worden gebouwd waar allerlei soorten producten worden opgeslagen? De keuze is afhankelijk van welke producten bij welke temperaturen en omgevingseisen je kunt opslaan. En dit bepaald uiteindelijk ook de keuze voor de bouw van het magazijn," aldus Martijn. "We kunnen hiermee ook kleinere partijen de mogelijkheid bieden om hun producten gekoeld op te slaan. Door de producten gezamenlijk op te slaan, creëer je efficiëntie in de opslag en een verlaging van de kosten voor opslag. Dit is voor alle partijen een win-winsituatie."

Opslag efficiënter organiseren

De onderlinge concurrentie in de markt voor gekoelde opslag is groot. Martijn Roes legt uit hoe NewCold hier mee omgaat. "De concurrentie is groot, maar NewCold vaart zijn eigen koers met een eigen concept. Wij kiezen voor de strategie om de klant zoveel mogelijk te ontzorgen van de intralogistiek bij gekoelde opslag. Dit doen wij door zoveel mogelijk volledig geautomatiseerd opslag aan te bieden. Door deze opslag efficiënter te organiseren, zijn de kosten lager en kunnen wij duurzamer opslaan. Dit geldt overigens voor onze hele logistieke keten. Daarnaast is de voedselveiligheid een belangrijk onderdeel in de hele keten."

Zes Redenen om voor SSI SCHÄFER te kiezen

■ **Stabiliteit**

Als financieel onafhankelijk familiebedrijf zet SSI SCHÄFER zich in voor langetermijnoplossingen. U kunt erop vertrouwen dat ons team van experts vandaag, morgen en in de komende jaren voor u klaarstaat.

■ **Efficiëntie**

Onze oplossingen zijn uitbreidbaar en groeien mee met uw bedrijf. Door de modulaire opbouw van uw oplossing kunt u uw processen op elk moment stap voor stap upgraden of moderniseren.

■ **Kwaliteit**

Als full-range leverancier en componentenfabrikant biedt SSI SCHÄFER op maat gemaakte en hoogwaardige oplossingen van één enkele bron, specifiek afgestemd op uw uitdagingen.

■ **Betrouwbaarheid**

Dankzij onze eigen Customer Service & Support zorgen wij voor een vlotte werking van uw systemen en processen, zowel tijdens als na de implementatie.

■ **Kennis**

De oplossingen van SSI SCHÄFER zijn altijd up-to-date met de nieuwste technologische standaarden en kunnen eenvoudig in een bestaand (IT-)landschap worden geïntegreerd.

■ **Mondiaal**

Als internationale markspeler heeft SSI SCHÄFER wereldwijd lokale vestigingen. Met meer dan 70 operationele vestigingen spreekt ons team van experts uw taal.

ssi-schaefer.com

2025/07 NL © SSI SCHÄFER
Drukfouten voorbehouden.

SSI SCHÄFER