

## **VERSCHIEBEREGALE FÜR LEICHTE UND MITTLERE FACHLASTEN**

Mobile Systeme und individuelle Lösungen  
für zukunftsorientierte Lagerlogistik

# Verschieberegalanlagen in der SSI SCHÄFER Gruppe



## **FRITZ SCHÄFER, Neunkirchen, DE**

Das Produktionsprogramm von SSI Schäfer / Fritz Schäfer GmbH – gleichzeitig internationaler Hauptsitz der SSI Schäfer Gruppe – umfasst neben den Kernbereichen der **Lagertechnik** (Regalstahlbau für AKL und Silobauweise) auch die Lager- und Transportkästen, Fachboden-, Paletten- und Langregale.



## **SSI SCHÄFER, Neunkirch, CH**

Die SSI Schäfer AG plant und realisiert für die gesamte SSI Schäfer Gruppe konventionelle und vollautomatische Verschieberegalanlagen. Das Kompetenzzentrum der SSI Schäfer Gruppe hat international bereits über 2.000 Verschieberegalanlagen realisiert. Das Leistungsspektrum reicht von der Systemplanung und -beratung über die Realisierung von Anlagen bis hin zu massgeschneiderten Servicepaketen.



## **SSI SCHÄFER, Werk Hranice, CZ**

Die SSI Schäfer s.r.o. Produktionsstätte Hranice in Tschechien: In dieser Fertigungsstätte werden die Hauptprodukte für die Automation wie Verschieberegale, Regalbediengeräte, Palettenförderertechnik und das SCS (Schäfer Carousel System) produziert, vorgetestet und termingerecht auf die Baustellen ausgeliefert.



# Verschieberegalager – zur Steigerung der Lagerkapazität

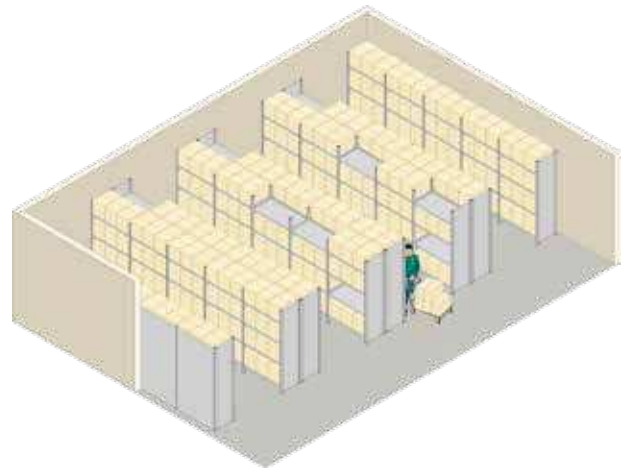
Verschieberegale werden parallel zueinander verschoben und benötigen nur einen einzigen Bediengang für den Zugriff auf alle Lagergüter. Die Vielzahl an so eingesparten Regalgängen bietet Ihnen eine hohe Wirtschaftlichkeit:

- Für eine gleich große Lagermenge benötigen Verschieberegale 40% weniger Fläche als stationär angeordnete Regalzeilen **oder**
- Auf einer gleich großen Fläche kann gegenüber stationären Regalzeilen eine 85% größere Lagermenge Platz finden **und**
- Der Flächennutzungsgrad von 65 - 85% und die Reduzierung von Wegezeiten helfen, Ihre Logistikleistung zu steigern.

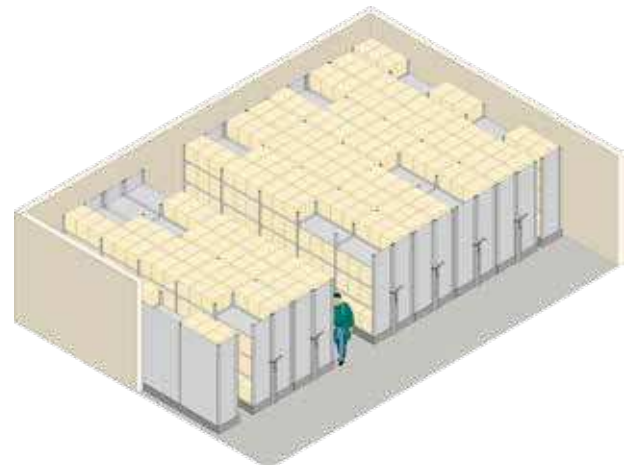
Grundsätzlich können alle SSI Schäfer-Regal- und Schranksysteme auf Fahrwagen gesetzt werden. Diese haben hervorragende Laufeigenschaften für die manuelle Verschiebung, den Kurbelantrieb in verschiedenen, lastabhängigen Übersetzungen als Unterstützung für schnelle Arbeitsweisen bis hin zum Elektroantrieb für Schwerlasten.

Ob Sie nun Akten, Bekleidung, Kleinteile, Langteile, Reifen, Ersatzteile, Elektromaterial, Lacke, Gefahrstoffe oder Palettenmaterial unterbringen wollen – SSI Schäfer hat Ihre Lagerlösung bereit.

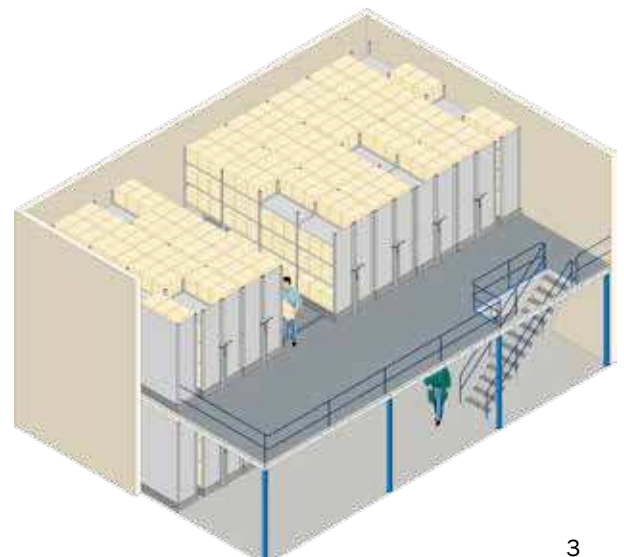
**Feststehendes Standard-Fachbodenregallager**



**Fachboden-Verschieberegalager**



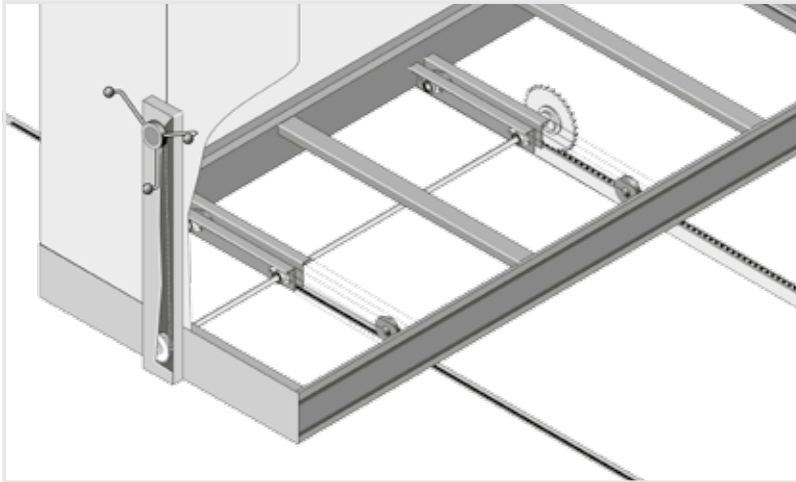
**Verschieberegalager in Verbindung mit mehrgeschossiger Bauweise – Bauhöhe ca. 5200 mm**



# Technische Informationen – Antriebsarten und Fahrwagen

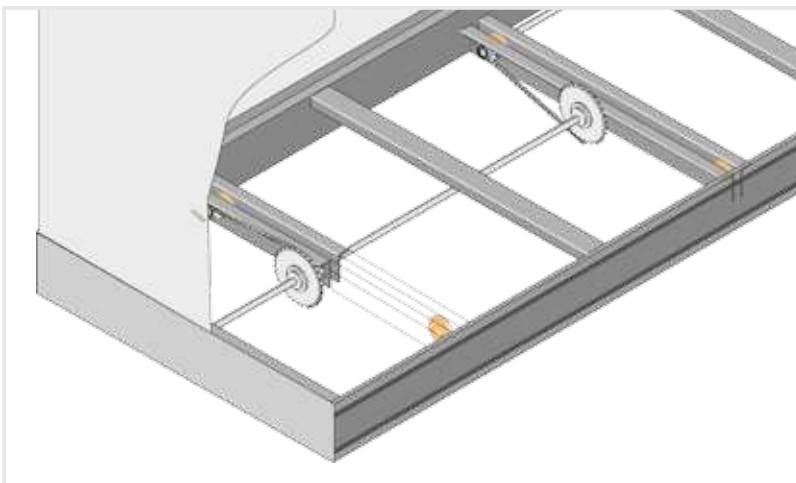
Je nach Belastbarkeit der Systeme sind unterschiedliche Antriebsarten erforderlich. Bei normalen Belastungen per Hand durch Kurbelantrieb, bei großen Belastungen durch Elektro-

antrieb. Bei schienenlosen Anlagen erfolgt der Antrieb direkt über die Rollen auf den Boden.



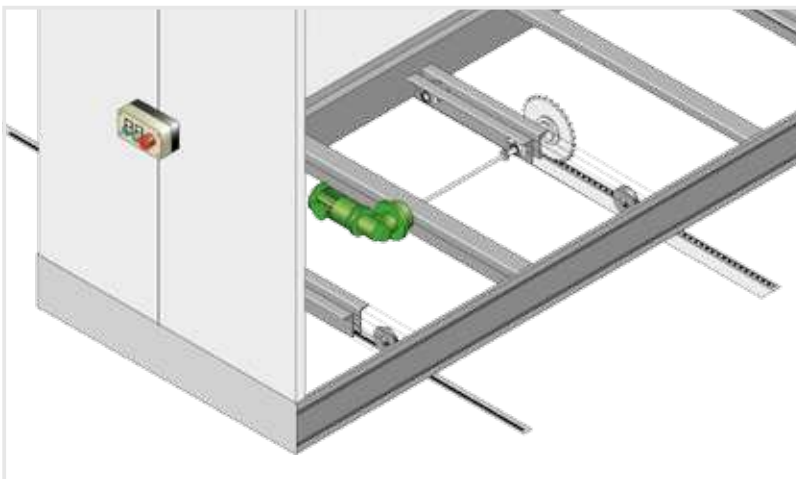
## Kurbelantrieb – „schienengebundenes“ System

Die Wagen werden mit Hilfe einer Kurbel und einer den Lasten angepassten Übersetzung von Hand bewegt. Beim „schienengebundenen“ System greift ein Zahnrad zur Kraftübertragung in eine Antriebskette ein, welche in der Führungsschiene integriert ist. Dieses System zeichnet sich durch eine hohe Tragkraft und leichten Lauf aus.



## Kurbelantrieb – „schienenloses“ System

Die Wagen werden mit Hilfe einer Kurbel und einer den Lasten angepassten Übersetzung von Hand bewegt. Beim „schienenlosen“ System erfolgt die Kraftübertragung direkt von den Laufrollen auf den Fußboden. Sie werden auf der Rückseite durch ein kleines aufgedübeltes Profil geführt. Dies spart Zeit bei der Realisierung, ist besonders kostengünstig und stellt sich als besonders interessant hinsichtlich einer Veränderung (Umzug, Erweiterung) dar.



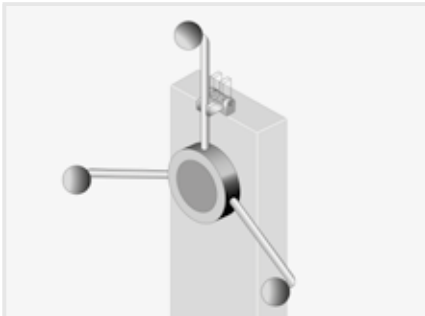
## Elektroantrieb

Ein Einzelmotorantrieb wirkt mit einem Zahnrad auf eine in der Bodenschiene eingelassene Kette und bewegt somit den Wagen.

# Technische Informationen – Sicherheitszubehör

Um Verschieberegale zu sichern, sind entsprechende sinnvolle Einrichtungen, wie Rücklaufperre zum Gangverschluss, Kippsicherung gegen Umfallen der Regale, Gangverschluss zum Abschließen eines einzelnen Bedienganges, Zentralverschluss

für Hand- und Kurbelanlagen zum Abschließen einer gesamten Anlage oder eines gesonderten Bereiches, Endanschlag zum Stoppen der Regale am Schienenende, Stabilisierungsbügel sowie Staub-, Schutz- und Lichtdichtung als Zubehör erhältlich.



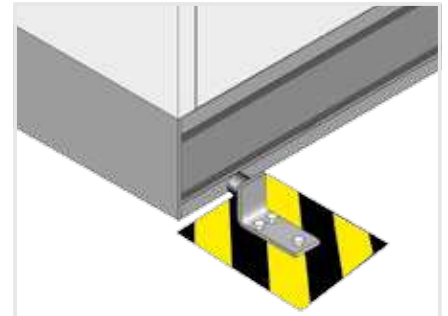
### Rücklaufperre

Wird als Gangsicherung gegen unbeabsichtigtes Verschieben eingesetzt.



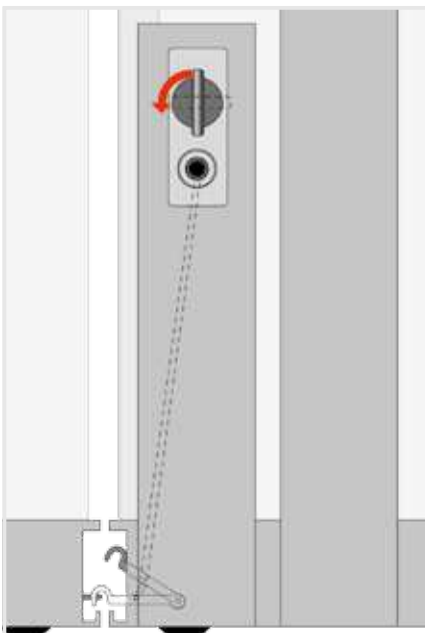
### Kippsicherung

Verhindert ein Kippen der Wagen-/Regaleinheit bei ungünstigen Tiefen-/Höhenverhältnissen.



### Endanschlag auf dem Boden

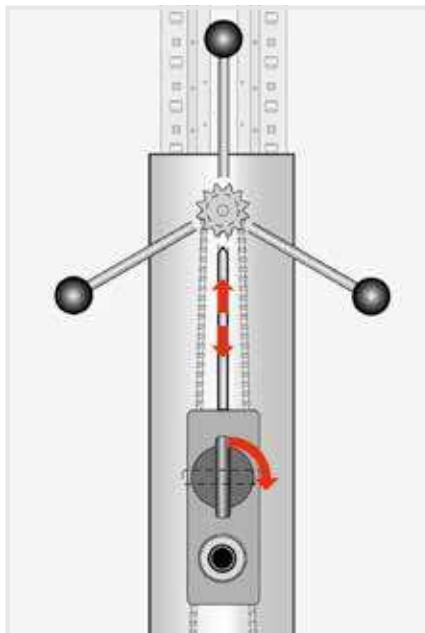
Wird bei einem schienenlosen Verschieberegalsystem am Ende einer Anlage eingesetzt, wenn auf den Einsatz von Festsockeln verzichtet wird.



### Gangverschluss

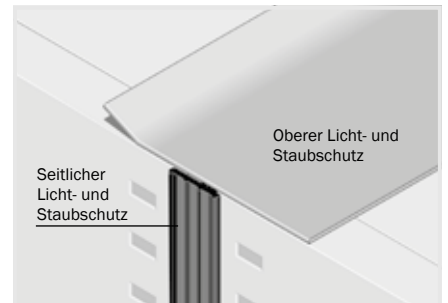
Zum Abschließen eines einzelnen Bedienganges, indem zwei Wagen mit einer Schließfalle miteinander verbunden werden.

**Nur für schienengebundene Anlagen.**



### Zentralverschluss

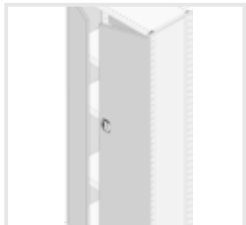
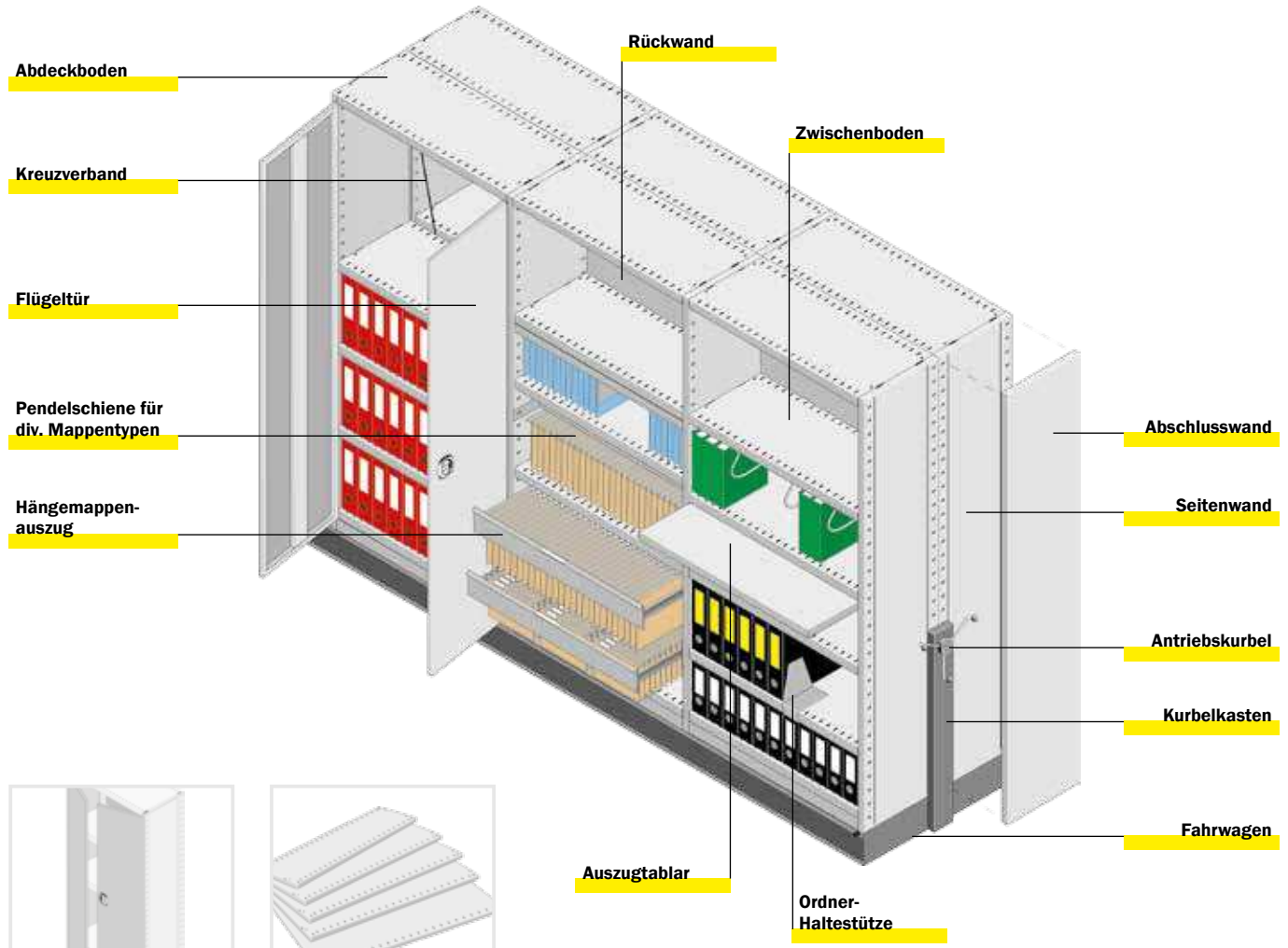
Zur Verriegelung einer gesamten Anlage.



### Licht- und Staubschutz

Schützt die Lagergüter vor Staub und Licht.

# Verschieberegale für die Archivierung – Systemkomponenten



Flügeltüren



Zwischenböden



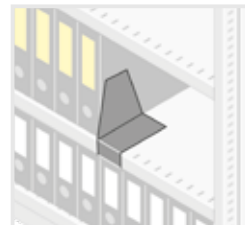
Pendelschienen für diverse Mappentypen



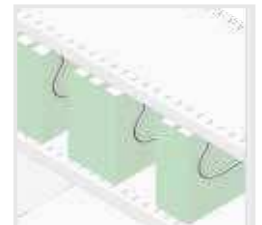
Hängemappenauszüge



Auszugtablare



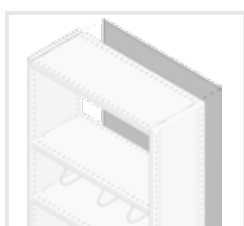
Ordner-Haltestützen



Ordner-Haltebügel



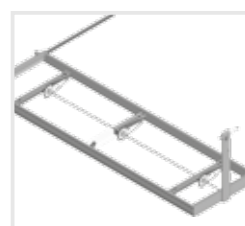
Vorsatz-Abschlusswände



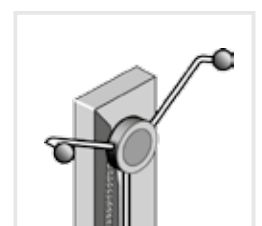
Vollblech-Rückwände



Kreuzverbände



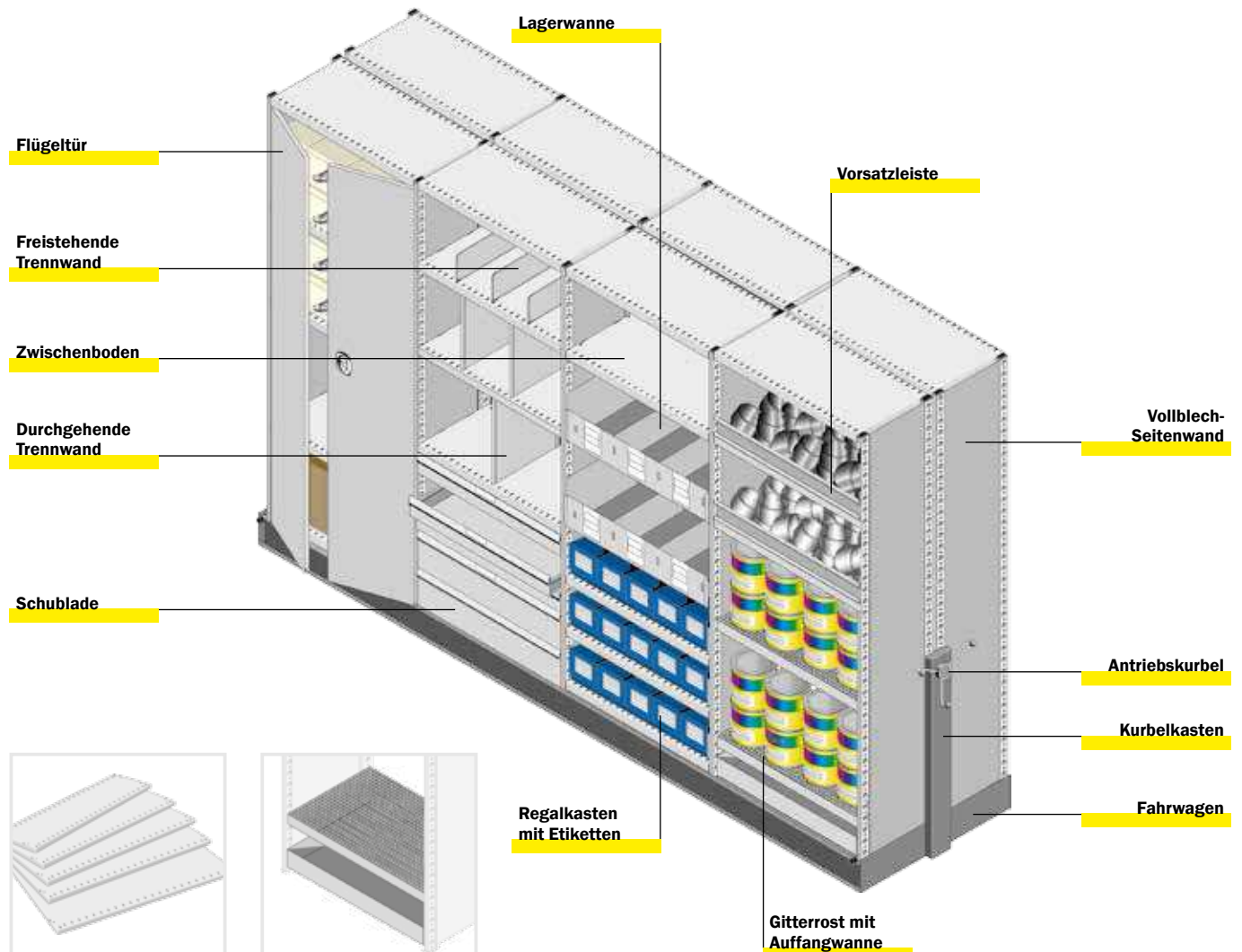
Fahrwagen



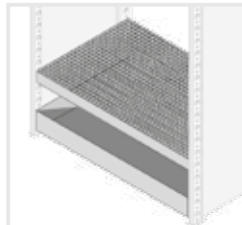
Kurbelantrieb



# Verschieberegale für Fachbodenlagerung – Systemkomponenten



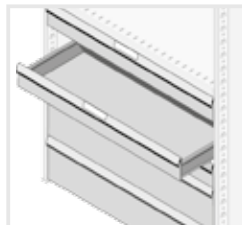
Zwischenböden



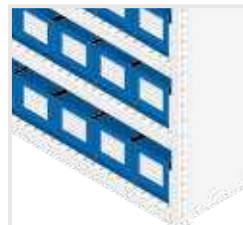
Gitterrost mit Auffangwanne



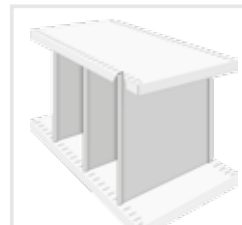
Lagerwannen



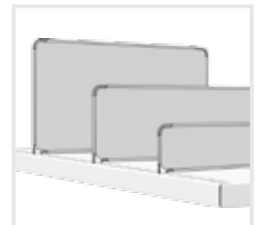
Schublade mit Sicherung



Regalkästen mit Etiketten



Durchgehende Trennwände



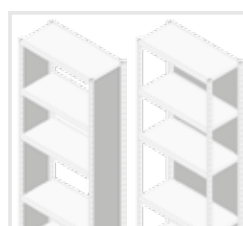
Freistehende Trennwände



Vorsatzleiste



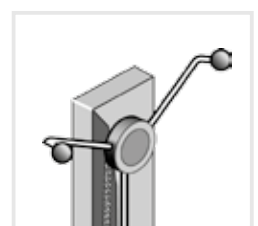
Flügeltüren



Vollblechseiten- und Rückwände

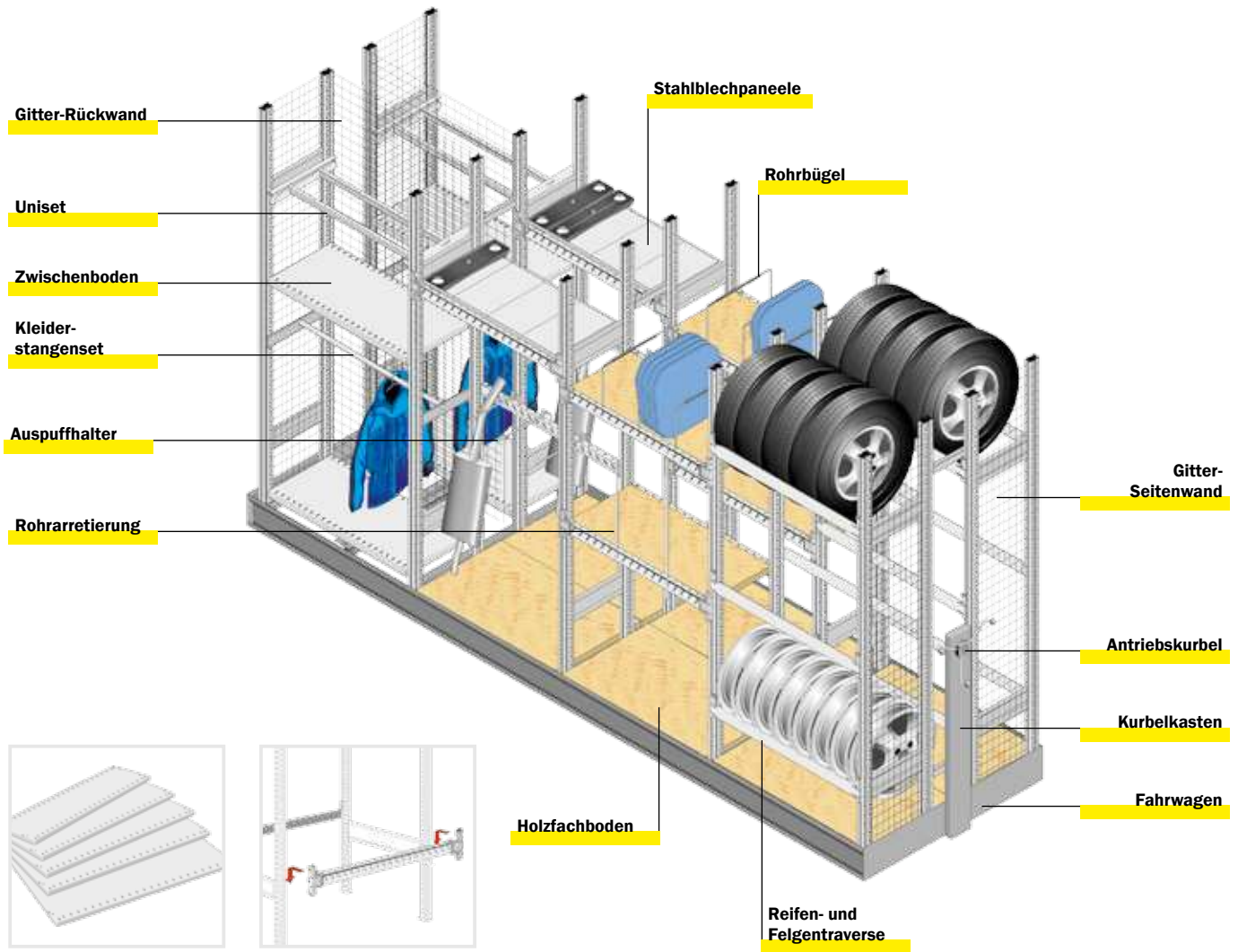


Gitterseiten- und Rückwände

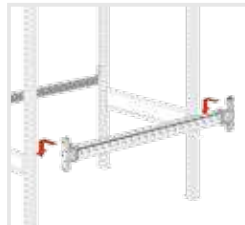


Kurbelantrieb

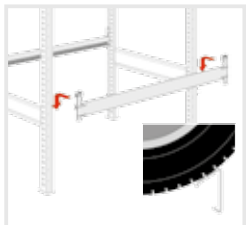
# Verschieberegale für Sperrigteillagerung – Systemkomponenten



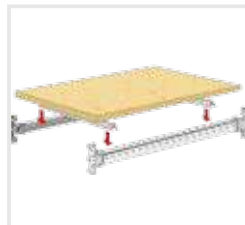
Zwischenböden



Traverse für Sperrigteillagerung



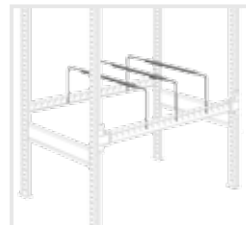
Reifen- und Felgentraverse für optimale Lagerung



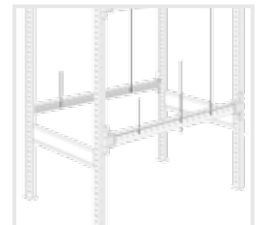
Fachbodenabdeckung mit Spanplatte



Stahlblechpaneele



Bügel mit Polster



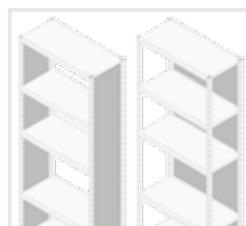
Rohrarrretierung



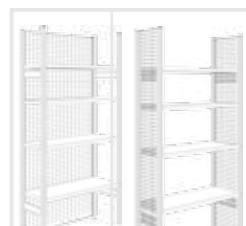
Kleiderstangenset



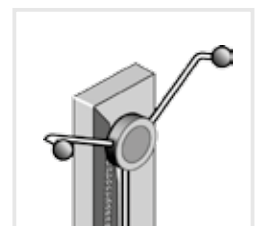
Uniset für unabhängige Regaltiefen



Vollblechseiten- und Rückwände



Gitterseiten- und Rückwände



Kurbelantrieb





**SSI SCHAFER AG**  
High Performance Storage Systems







### Im Autohaus

Perfekte Lösungen für das Kundenrädernmanagement: Sichere und reifenschonende Lagerung auf speziellen SSI Schäfer-Räder-traversen in kompakter Bauform. Kundenbindung und Ertrag für Sie – kombinierbar mit jedem Rädernmanagement-Konzept.



### Als Kompaktlager

SSI Schäfer bietet Ihnen mehr als intelligente Lagertechnik – die komplette Lösung aus einer Hand mit

- Analyse Ihrer bestehenden Lagerorganisation
- Reorganisation mit Fachverplanung für jeden Artikel Ihres Sortiments und Integration in eine vorhandene EDV-Lagerverwaltung
- schlüsselfertige Installation mit Organisationsnummerierung



### Im Teilelager

Optimierte Lagerorganisation durch mobile Regaltechnik und Einsatz von SSI Schäfer-Regalkästen im Erdgeschoss. Die zusätzliche Lagerfläche im Obergeschoss wird Gewinnbringend zur Kundenradereinlagerung genutzt.



### Im Archiv

Raumökonomische Archivierung von Akten aller Art zur Gewährleistung der gesetzlichen Aufbewahrungsfrist für Belege und Dokumente.







**SSI SCHAEFER**

BR ELL D/SSI CH/052012/042016

[www.ssi-schaefer.com](http://www.ssi-schaefer.com)