

FULFILLMENT FACTORY

Zukunftsfähige Antworten auf den wachsenden
E-Commerce Markt

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)



SSI SCHÄFER

SSI SCHÄFER – IHR SYSTEMSPEZIALIST FÜR DIE HERAUSFORDERUNGEN IM DIGITALEN HANDEL



Die traditionellen Vertriebskanäle Filial- und Versandhandel verschmelzen immer mehr und haben sich in vielen Bereichen in ein Multi-Channel oder Omni-Channel Modell gewandelt. Das kontinuierliche Wachstum des E-Commerce führt zu immer komplexeren und anspruchsvolleren Lieferketten.

Gefordert sind effektive Lösungen für

- ✓ Retourenhandling
- ✓ Lagerung einer größeren Anzahl an SKUs
- ✓ Schnelle Auslieferung nach Auftragseingang (Same-Day Delivery)
- ✓ Effiziente Bewältigung von ständig wechselnden Arbeitslasten

SSI SCHÄFER hat sich diesen Veränderungen bereits vor Jahren gestellt und ein Expertenteam für den E-Commerce Markt aufgebaut, das entsprechende Lösungen entwickelt. Eines dieser intelligenten Konzepte ist die Fulfillment Factory: ein modulares System zur Optimierung der Kommissionierprozesse und der Auftragsabwicklung, besonders geeignet für E-Commerce Anwendungen. Damit wird die Abwicklung

Höhere Produktvielfalt und kurzlebige Produktzyklen stellen die Intralogistik vor neue Herausforderungen, denen mit der Fulfillment Factory effizient begegnet werden kann.



einer sich ständig ändernden Zusammensetzung von Aufträgen in jeder beliebigen Kombination ausgesprochen effizient ermöglicht. Das Ergebnis: eine erhebliche Kostenreduzierung bei der Ausführung von sehr kleinen Aufträgen.

Individuell für Sie zusammengestellt

Unsere Experten dimensionieren die Anlage nach Auswertung Ihrer Kenndaten so, dass sie genau zu Ihrem Geschäft passt. Bei Bedarf werden komplette Anlagen simuliert und damit vor Ihrer Investition ein Proof of Concept sichergestellt.

IHRE VORTEILE DURCH DEN EINSATZ DER FULFILLMENT FACTORY

- Effizienterer Personaleinsatz durch Reduzierung der Product-Touches
- Integration von Retouren und unverzügliche Überführung in den Verkaufsprozess
- Extrem kurze Durchlaufzeiten der Kundenaufträge
- B2B- und B2C-Aufträge können vermischt werden
- Shop-Friendly und Customer-Friendly Delivery
- Höchste Prozesssicherheit
- Hoher Anlagendurchsatz, skalierbar von 1.500 bis > 30.000 Artikel/Stunde
- Schneller ROI
- Skalierbarkeit durch modularen Aufbau

KOMMISSIONIERUNG OPTIMIEREN, RETOURENHANDLING INTEGRIEREN

Die Fulfillment Factory bietet für zahlreiche Branchen eine Optimierung der Kommissionier- und Lagerprozesse. Zugleich können Sie auf geringem Platz mit hoher Dynamik sortieren und sequenzieren sowie gleichzeitig Retouren integrieren. So erzielen Sie hohe Durchsätze bei gleichzeitiger Abwicklung von B2C- und B2B-Aufträgen. Das macht die Fulfillment Factory besonders interessant für unterschiedlichste Produkte wie Kleidung, Schuhe, Elektroartikel, Spielwaren, Haushaltsgeräte, Pharmaartikel, Kosmetika und andere Konsumgüter.

Eine Lösung – viele Vorteile:

1

LAGERN & KOMMISSIONIEREN

Effizientere Kommissionierung

Die Fulfillment Factory verbessert die Effizienz in der manuellen, teil- und vollautomatisierten Kommissionierung.

Kommissionierung mit Kommissionierwagen

Produkte können gesammelt in Behälter kommissioniert werden (Batch Picking), die dann zu den Zuführstationen gebracht werden.

2

ZUFÜHRUNG NEUWAREN & RETOUREN

Hochleistungszuführstation

Produkte werden einzeln den Kommissionierbehältern entnommen, gescannt und in Taschen gegeben. Automatische Verknüpfung von Produkt und RFID-Tag des Carriers.

3

PUFFER & VORSORTIERUNG

Dynamischer Puffer

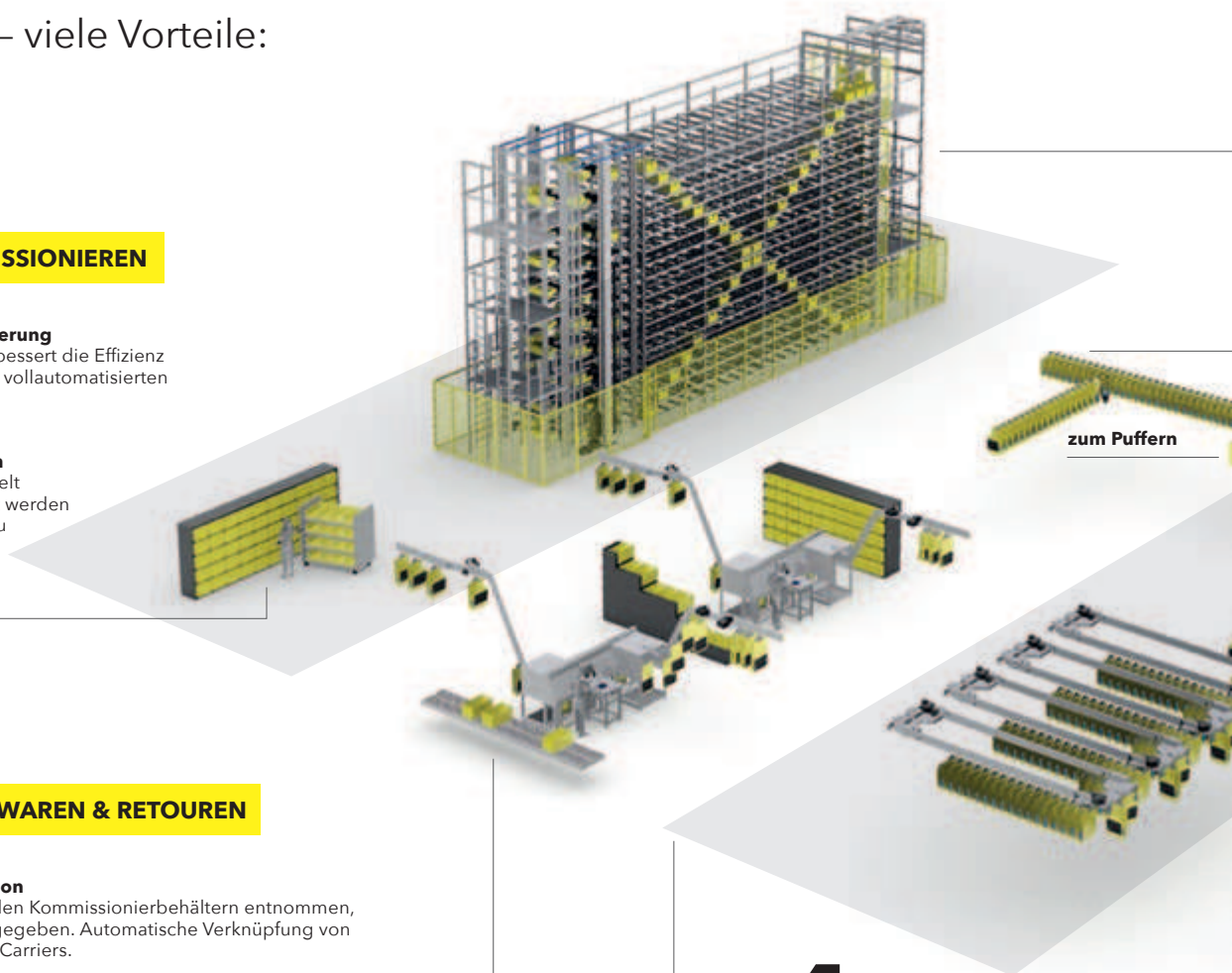
Produkte für die Kurzzeitlagerung gehen von der Zuführung direkt zum dynamischen Puffer, einer Reihe von Förderkarussellen, aus denen sie schnell ausgelagert werden können.

4

SEQUENZIERUNG

Matrix-Sorter

Sequenzierung von Produkten in einem Kommissionierbatch und Konsolidierung aller Produkte für einen bestimmten Auftrag. Abtransport auf demselben Förderer zu den Packstationen.



Höchstleistung auf kleiner Fläche

Weil die Fulfillment Factory im Wesentlichen aus Hängeförder-technik-Komponenten besteht, lässt sich der verfügbare Raum höchst effektiv nutzen. Kostbare Bodenfläche kann frei bleiben, denn Lager- und Sortiersysteme werden über den operativen Flächen angeordnet.

Die Fulfillment Factory kann als Stand-alone-Lösung einfach in bestehenden Distributionszentren nachgerüstet werden.

Ihre Vorteile:

- ✓ Flexible Nutzung von Gebäudestrukturen
- ✓ Schnittstellen zu vorhandenen Lagersystemen
- ✓ Einfache Einbindung in vorhandene IT-Strukturen

Die Fulfillment Factory arbeitet optimal mit Lager-, Förder- und Kommissioniersystemen von SSI SCHÄFER zusammen.

Automatische Ein- und Auslagerung

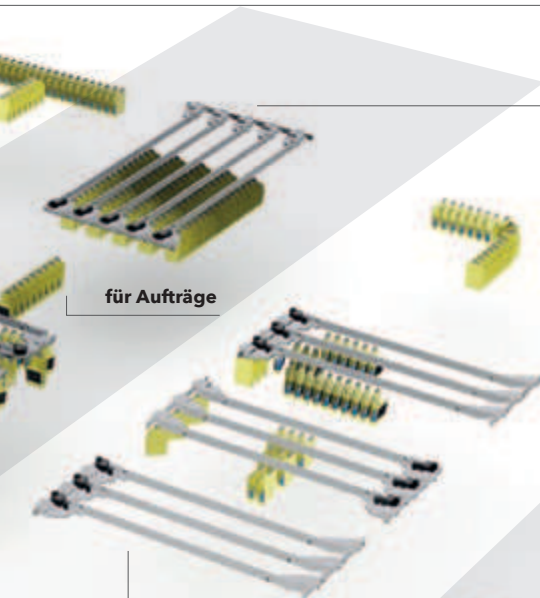
Platzsparende Lagerung von Kartons oder Behältern und maximale Kommissionierleistungen durch Automatisierung.

Direkt zum Puffer

Vermeidet die mit Lagerung und Kommissionierung verbundenen Arbeiten durch direkte Einspeisung in das System, zum Beispiel von Retouren, die im dynamischen Puffer zwischengespeichert werden.

Batch Puffer

Der Batch Puffer wird zur Vorsortierung eines zur Sequenzierung bereiten Kommissionierbatches verwendet.



5

PACKBEREICH

B2B-AUFTRÄGE

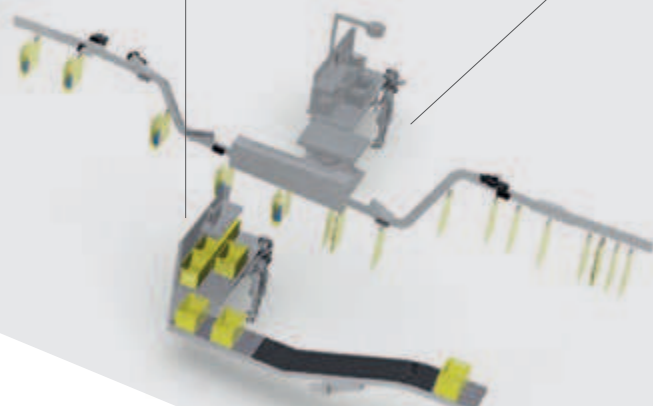
B2C-AUFTRÄGE

Automatische Packstation

Automatisierung von Zuführung und Abtransport der Versandverpackungen erhöht die Packgeschwindigkeit und den Output des Bedieners.

Ergonomische manuelle Packstation

Die Produkte werden manuell aus den Taschen genommen und direkt in die Versandbehälter überführt.



GANZ EINFACH STAUEN, PUFFERN, VERTEILEN UND SORTIEREN

Zentrales Element der Fulfillment Factory ist ein Hängefördersystem für bis zu 10 kg Traglast. Die Ladungsträger sind mit einem RFID-Transponder oder Barcode ausgerüstet. So werden Fehler vermieden und ein hohes Maß an Zuverlässigkeit erzielt.

Lastbereich bis 3 kg: SSI Carrier

Der SSI Carrier ist ein Systembaukasten zum Fördern, Puffern, Sortieren und Sequenzieren. Kernstück ist der primäre Ladungsträger - ein innenlaufender Rolladapter - der je nach Anforderung unterschiedliche sekundäre Ladungsträger wie Kleiderbügel oder Taschen aufnimmt, zuverlässig transportiert und identifiziert.

Lastbereich bis 10 kg: SSI Mover

Der SSI Mover ist unsere Lösung für den E-Commerce bei schwereren Waren. Darüber hinaus eignet er sich insbesondere zum automatischen Puffern und Sequenzieren. Das System macht sich die Schwerkraft zunutze und ist dadurch höchst kosten- und energieeffizient.



Dynamischer Puffer

Retouren gelangen direkt in den dynamischen Puffer, wo sie sofort wieder für einen Folgeauftrag kommissioniert werden können. Beim Cross Docking werden die Waren direkt in den dynamischen Puffer eingelagert. Von dort werden die Taschen mit Priorität für neue Aufträge genutzt und in den Batch Puffer gefahren. Eine optimale Lösung für Just-in-time oder Same-Day Delivery.

Matrix-Sorter

Der Matrix-Sorter sortiert die Ladungsträger, um so aus den chaotischen Batches in geordneter Sequenz Kundenaufträge zu erzeugen. Dazu werden aus dem Batch Puffer ganze Linien abgerufen und durch eine oder mehrere Sortierstufen gefahren. Danach können die Aufträge an den Packplätzen in Sequenz verpackt oder in gewünschter Reihenfolge weiterverarbeitet werden.

Einfache Integration und intelligente Software

Ergonomische Aufgabe- und Packplätze sind die Schnittstellen zu Ihren vorhandenen Prozessen. Deshalb kann die Fulfillment Factory an manuelle Lager ebenso angebunden werden wie an ein automatisches Lager. Eine ausgereifte und benutzerfreundliche Software zur Steuerung und Kontrolle aller Funktionen ist integraler Bestandteil der Fulfillment Factory. Sie besteht aus der von SSI SCHÄFER entwickelten Logistiksoftware WAMAS® und kann ganz einfach in vorhandene IT-Umgebungen eingebunden werden.

AUF EINEN BLICK

- Genauigkeit und Fehlervermeidung durch RFID und Barcode
- Optimierter Sortierprozess
- Reduktion der Product-Touches
- Schnelle Wiederverfügbarkeit von Retouren
- Nutzerfreundlichkeit durch einfachste Bedienung
- Ergonomische Arbeitsstationen
- Flexibilität durch optimale Raumnutzung und kurze Durchlaufzeiten
- Kompakte Bauweise, dadurch Integration in vorhandene Lager möglich
- Alles aus einer Hand: Produktion, Planung, Installation, Inbetriebnahme, Service



SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN:

- **Sicherheit:**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denken wir langfristig – und Sie können sich darauf verlassen, dass wir auch morgen und übermorgen für Sie da sind.

- **Wirtschaftlichkeit:**

Unsere Lösungen sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Damit ist Ihre Investition in eine Lösung von SSI SCHÄFER eine Investition in die Zukunft.

- **Qualität:**

Als Systemspezialist liefern wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand und aus eigener Fertigung. Das garantiert Ihnen hohe Qualität und perfektes Zusammenspiel.

- **Zuverlässigkeit:**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleisten wir nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage.

- **Know-how:**

Unsere Lösungen entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und integrieren sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-)Landschaft.

- **Internationalität:**

Als global operierendes Unternehmen sind wir weltweit immer nah bei unseren Kunden und sprechen Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)