

# FÖRDERN MIT SYSTEM

Modulare Förderlösungen für jeden Ladungsträger  
zur Optimierung der Materialflüsse

[ssi-schaefer.com](http://ssi-schaefer.com)



**SSI SCHÄFER**

# DER STARKE PARTNER FÜR DIE LOGISTIK

Zukunftssichere logistische Lösungen müssen sich nahtlos in Ihre Prozesse einfügen, stufenlos erweiterbar sein und sich flexibel anpassen lassen. Unser breites Produkt- und Lösungsportfolio bildet die Basis für spezifische, individuelle Lösungen.

## Effizient fördern und transportieren

Entscheidende Orientierungsgrößen für die optimale Förderlösung sind Artikelgruppen, geforderter Durchsatz und gewünschte Ladungsträger. Sie setzen die Prämissen für die benötigten Systemkomponenten.

Ob Beförderung mittels Fördertechnik für hängende, kleine und große Ladungsträger oder mit Fahrerlosen Transportsystemen - bei uns können Sie aus einem breiten Produktportfolio wählen. Zusammen mit den verbindenden Fördertechnikelementen bieten wir damit ein Komplettangebot für mitwachsende Lösungen aus einer Hand.

Die hohe Qualität und Kompatibilität unserer Komponenten sorgt für einen reibungslosen Ablauf des gesamten Systems und dadurch für höchste Investitionssicherheit.

## IHRE VORTEILE

- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit und Effizienz der internen Warenflüsse
- Breites Lösungsspektrum für jeden Ladungsträger
- Gesamtlösungen aus einer Hand
- Rundum-Service für eine lange Lebensdauer Ihrer Anlage
- Modulare, mitwachsende Transportlösungen für unterschiedlichste Anforderungen
- Langfristige Produktivität durch qualitativ hochwertige und zuverlässige Komponenten



## Komplettlösungen aus einer Hand

Als global operierender Generalunternehmer realisiert SSI SCHÄFER komplette Logistiklösungen inklusive passgenauer Fördertechnik, flexibler Lager-, Kommissionier- und Handlingsysteme sowie maßgeschneiderter Service- und Wartungsangebote.

**WAMAS**® Mit unserer eigenentwickelten Logistiksoftware WAMAS® verbinden wir Ihre Intralogistikkomponenten zu einem intelligenten Gesamtsystem. Der effiziente Lagerbetrieb wird durch übersichtliche Visualisierungen und durchgängige Steuerungsinstrumente für Prozesse, Ressourcen und Bestände gewährleistet.



**1 HÄNGEFÖRDERTECHNIK**



**2 FÖRDERTECHNIK FÜR GROSSLADUNGSTRÄGER**



**3 FÖRDERTECHNIK FÜR KLEINLADUNGSTRÄGER**



**4 FAHRERLOSE TRANSPORTSYSTEME**

# 1



## **SCHNELL, VIELSEITIG, PLATZSPAREND: HÄNGEFÖRDERTECHNIK**

Viele Güter, wie beispielsweise Kleidung, Kosmetika, Haushaltsgegenstände oder Elektroartikel, lassen sich hängend am effizientesten transportieren. Mit unserem breiten Hängeförderer-Portfolio, den SSI Overhead Conveyors, decken wir Anwendungen in unterschiedlichsten Branchen ab, exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.

### **IHRE VORTEILE**

- Schnelle und einfache Montage durch leichte, standardisierte Förderanlagenelemente
- Optimale Raumausnutzung durch Integration des Deckenbereiches
- Ergonomische Arbeitsstationen für Aufgabe- und Packplätze
- Optimale Verkettungsmöglichkeiten mit Arbeitsplätzen durch standardisierte Übergabepunkte zur angebundenen Fördertechnik
- Einsetzbar als Lager-, Sortier- und Transportmittel
- Hohe Systemdurchsätze und Effizienz

## SSI Carrier: Der hochdynamische Taschensorter

Das modulare, skalierbare SSI Carrier System für die E-Commerce und Omni-Channel Distribution besticht durch höchste Flexibilität. Transportieren, Stauen, Puffern, Sortieren und Sequenzieren von Gütern ist mit einem einzigen Ladungsträger möglich. Hohe Durchsätze, wartungsarmer Betrieb und universelle Einsatzmöglichkeiten bis zu einem Gewicht von 2,5 kg – das zeichnet den SSI Carrier aus. Kernstück ist ein innenlaufender Rolladapter, welcher Taschen oder Kleiderbügel aufnimmt, transportiert und zuverlässig per RFID Chip identifiziert werden kann.

### SIE PROFITIEREN VON

- ✓ Zugriff auf Einzelteilbasis für schnelles Sortieren und ein effizientes Retourenhandling
- ✓ Parallele Abwicklung multipler Vertriebskanäle
- ✓ Produktschonendes Fördern und Puffern der Ware in angetriebenen Stauförderern
- ✓ Optimale Raumausnutzung durch horizontale Anordnung
- ✓ Äußerst hohe Sortiergenauigkeit und Prozesssicherheit
- ✓ Nutzerfreundlichkeit durch einfache Bedienoberfläche



## Fulfilment Factory®: Effiziente Distribution im E-Commerce

Die moderne Hängefördertechnik mit RFID-fähigen Carriern liefert die Basis für das Konzept der Fulfilment Factory. Damit bietet SSI SCHÄFER speziell für den E-Commerce eine

innovative Lösung für die Split Case Auftragskommissionierung. Anwender profitieren von erheblichen Kostenreduzierungen bei der Ausführung von sehr kleinen Auftragsgrößen.



## SSI Single: Allroundtalent

Der SSI Single übernimmt Transport, Sortierung und Lagerung von Hängeware auf horizontalen und bühnenübergreifenden Förderstrecken. Je nach Anforderung kommen verschiedene Förderertypen und Funktionseinheiten zum Einsatz und können flexibel miteinander kombiniert werden.

# 2



## MODULAR, EFFIZIENT, SKALIERBAR: FÖRDERTECHNIK FÜR GROSSLADUNGSTRÄGER

SSI SCHÄFER bietet individuelle Lösungen für den innerbetrieblichen Materialtransport verschiedenster Großladungsträger. Diese werden nach dem Baukastenprinzip perfekt auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Ob für Paletten, Rollcontainer oder andere Großladungsträger - mit den SSI Heavy Load Conveyors bieten wir für jede Anwendung die richtige Transportlösung. Verbinden

Sie einzelne Bereiche in Ihrem Lager miteinander und profitieren Sie von optimalen Materialflüssen und Durchsatzleistungen.

### IHRE VORTEILE

- Hohe Durchsatzleistung und dauerhafte Produktivität
- Optimierung der Arbeitsabläufe dank dem Konzept ergonomics@work!®
- Modulare und skalierbare Fördersysteme
- Langfristige Ersatzteilversorgung und umfassende Beratung
- Modernste Technik und zuverlässige Komponenten
- Konstant hohe Qualität durch eigene Fertigung



## Palettenfördertechnik

Eine hervorragende Basis für wirtschaftliche Prozesse bietet die Palettenfördertechnik. Ihr modularer Aufbau, werksseitig vormontierte Komponenten und eine frequenzgesteuerte Antriebstechnik ermöglichen flexible innerbetriebliche Transporte und gewährleisten optimale Materialflüsse zwischen Produktion, Lager, Kommissionierung und Versand.

Zusätzlich ist mit unserer Kunststoffgliederband-Technik ein Warentransport sowohl mit als auch ohne Ladungsträger möglich. Befördert werden können Güter bis zu einer Breite von 1,6 Meter. Der mit dem Rücktransport von Leerpalletten verbundene Handlingaufwand entfällt und Sie profitieren von optimierten Durchsätzen.



## Rollcontainerfördertechnik

Mit unserer Rollcontainerfördertechnik können Sie Rollwagen effizient in Ihr Gesamtsystem einbinden. Außerdem ist es möglich, die Fördertechnik für einen Mischtransport mit Paletten auszulegen. Durch dieses innovative System und das direkte automatische Beladen der Waren auf den Rollwagen entfällt ein zusätzlicher Arbeitsgang.



# PALETTFÖRDERTECHNIK: EFFIZIENZ FÜR SCHWERE GÜTER

Flexibilität, Montagefreundlichkeit und Wartungskomfort zeichnen unsere Palettenfördertechnik-Komponenten aus.

Profilgestaltungen für einen modularen Aufbau, spezielle Tragprofile für Kettenförderer und Rollenbahnen, angetriebene oder mitlaufende Förderelemente, Gurt- und Teleskopförderer – mit unseren Fördertechnik-Komponenten und dem umfangreichen Zubehör bieten wir Ihnen ein

individuelles Anlagendesign. Unsere Fördertechnik ist auf Paletten bis zu einem Einzelgewicht von 1.500 Kilogramm ausgelegt und sorgt für effiziente Transporte von Gitterboxen sowie verschiedenster Paletten wie Euro-, DIN Industrie-, Chep-, Halb- und Sonderpaletten.

## SIE PROFITIEREN VON

- ✓ Modular aufgebaute Tragprofile für Kettenförderer und Rollenbahnen
- ✓ Einfache Anpassung an verschiedenste Ladungsträger
- ✓ Kettenförderer und Rollenbahnen in individuellen Längen möglich
- ✓ Fördertechnik-Elemente werden vorinstalliert ausgeliefert
- ✓ Wartungsarme Hubstationen und Senkrechtförderer
- ✓ Einfaches und schnelles Wechseln der Tragrollen durch Tangentialantrieb

### La Lorraine: Effizienz unter Tiefkühlbedingungen

Für die belgische La Lorraine Bakery Group hat SSI SCHÄFER an den Standorten in Polen und Tschechien vollautomatische Logistikzentren errichtet und mit modernster Technik ausgestattet. Dazu gehören 3-gassige bzw. 5-gassige vollautomatische Tiefkühl-Hochregallager mit hoher Paletten-Umschlagleistung. Automatisierte Fördertechnik und ressourcenschonende Komponenten haben die Gesamtbetriebskosten der Logistikzentren deutlich gesenkt.





## Elektrobodenbahn und Elektrohängebahn: Flexible Verbindungen für Ihre Paletten

Die bedarfsgerechte Versorgung der Produktionslinien mit Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen sowie die Entsorgung der Fertigware von den Linien verlangt nach einer hohen Flexibilität der Intralogistik. Elektrobodenbahnen und

Elektrohängebahnen sind Teil des breiten Portfolios an verbindenden Fördersystemen, mit denen SSI SCHÄFER aktuelle technologische Lösungen bietet, die eng an die Palettenfördertechnik angebunden sind.

## Elektrobodenbahn: Platzsparende Streckenführung im Lager

Elektrobodenbahnen bestehen aus der vollautomatischen Bodenbahn und schienengeführten Fahrzeugen. Sie übernehmen Paletten und transportieren sie mit einer Geschwindigkeit von 90 m/min. Querverkehre entfallen, da für Ein- und Auslagerungen die gleichen Systemkomponenten verwendet werden können. Das Resultat: effiziente Materialflüsse bei geringem Platzbedarf.



### **Vinamilk: Erste Elektrobodenbahn Südostasiens**

Für Vinamilk, führendes Molkereiunternehmen in Vietnam, hat SSI SCHÄFER als Generalunternehmer das modernste temperatgeführte Logistikzentrum des Landes realisiert. In dem an die Produktion angebotenen 8-gassigen Hochregallager versorgt der vollautomatische, 370 m lange Systemloop der Elektrobodenbahn mit 15 schienengeführten Fahrzeugen alle Bedarfsstellen im Logistikzentrum bis hin zum Versand mit den Paletten aus der Produktion.



## Elektrohängebahn: Flexible Materialflüsse

Elektrohängebahnen sind ein schienengebundenes Transportmittel mit einzeln angetriebenen und steuerbaren Fahrzeugen für effiziente Materialflüsse bei geringem Platzbedarf. So können unterschiedliche Bedarfsstellen mit Paletten versorgt werden – schnell, vollautomatisch und sicher. Dank ihrer Modularität können Elektrohängebahnsysteme leicht an jeden Förderfluss angepasst werden.



# 3



## **ERGONOMISCH, MASSGESCHNEIDERT, MODULAR: FÖRDERTÉCHNIK FÜR KLEINLADUNGSTRÄGER**

Welche Art von Kleinladungsträger Sie auch transportieren möchten – SSI SCHÄFER liefert Ihnen vom Ladungsträger über die Steuerung bis hin zur Fördertechnik alles aus einer Hand. Die hohe Kompatibilität unserer Komponenten sorgt dabei für reibungslose Abläufe.

Wir bieten Ihnen mit den SSI Compact Load Conveyors einen der weltweit größten Leicht-Fördertechnik-Baukästen in modularer Bauweise, mit einfacher Wartung und hohem Durchsatz. Mit unseren verschiedenen Förderelementen

haben wir für jede Anwendung eine individuelle Systemlösung: von Karton- und Behälter-Fördertechnik über Case-Fördertechnik bis zu Sortersystemen.

### **IHRE VORTEILE**

- Modular erweiterbare Leichtfördertechnik
- Dauerhafte Produktivität durch zuverlässige Komponenten
- Hohe Effizienz und Durchsatzleistung dank modernster Technik
- Niedrige Betriebskosten
- Für den Einsatz in Umgebungen mit bis zu -30 °C geeignet
- Optimierung der Arbeitsabläufe dank dem Konzept ergonomics@work!®

## ergonomics@work!®

Überall dort, wo Menschen mit unseren Fördersystemen unmittelbar zusammenarbeiten, legen wir Wert auf Ergonomie. Arbeitsprozesse und Arbeitsumfeld müssen an die jeweiligen Mitarbeiter flexibel angepasst werden können und darüber hinaus zur körperlichen Entlastung beitragen.

Im Rahmen des ergonomics@work!® Programms von SSI SCHÄFER wurden spezielle Arbeitsplätze entwickelt, welche die Ergonomie am Arbeitsplatz signifikant verbessern. Unsere multifunktionalen manuellen Depalettier- und Palettierarbeitsplätze beispielsweise reduzieren die Belastung der Mitarbeiter insbesondere beim Heben, Bewegen und Tragen.



## Sortersysteme: Automatische Sortierung für schnellere Warenflüsse

Ob im Lager oder Distributionszentrum – Sorter beschleunigen Warenflüsse und Prozesse. Von SSI SCHÄFER erhalten Sie eine breite Palette an Sorter- und Sortiersystemen für vielfältige Anwendungsbereiche.

Von Unit Sortern für die vollautomatische Sortierung von leichten und flachen Gütern bis zu Parcel Sortern für Pakete bis zu 50 kg – wir bieten Ihnen stets die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

beeline  
group

### beeline: Twin-Sorter für schnelle Kommissionierung

Im zentralen Logistikzentrum von beeline, einem Anbieter von Modeschmuck und Accessoires, hat SSI SCHÄFER eine Anlagenkonzeption mit zwei-stufiger Batch-Kommissionierung, innovativem Twin-Sorter-Konzept und modernen Automations-systemen realisiert. Über ein Pick-to-Bucket-System und eine Sorterkonzeption werden die Artikel direkt an die Zielstellen sortiert und unmittelbar in die Auftragskartons übergeben. Durch die entkoppelten Prozesse können bis zu 56.000 Artikel pro Stunde auftragsbezogen kommissioniert werden.



# KARTON- UND BEHÄLTER-FÖRDERTECHNIK: INTELLIGENTES BAUKASTENSYSTEM

Von der Lagerautomation über die Fertigung bis hin zur Maschinenintegration – die Karton- und Behälter-Fördertechnik von SSI SCHÄFER deckt ein breites Anwendungsspektrum ab.

Von uns erhalten Sie einen Fördertechnik-Baukasten für Behälter, Kartons, Tablets und Produkte bis maximal 50 Kilogramm. Die Funktionen umfassen Fördern, Sortieren bzw. Ein- und Ausschleusen sowie Speichern und Stauen. Die perfekt aufeinander abgestimmten Fördertechnik-Komponenten sorgen für höchste Flexibilität.

Unsere Hochleistungs-Staurollenbahn ergänzt das Portfolio um das lückenlose Aufstauen von unterschiedlichen Fördergutlängen. Sie wird vor allem als Sorterzuführung oder im Versandbereich eingesetzt.

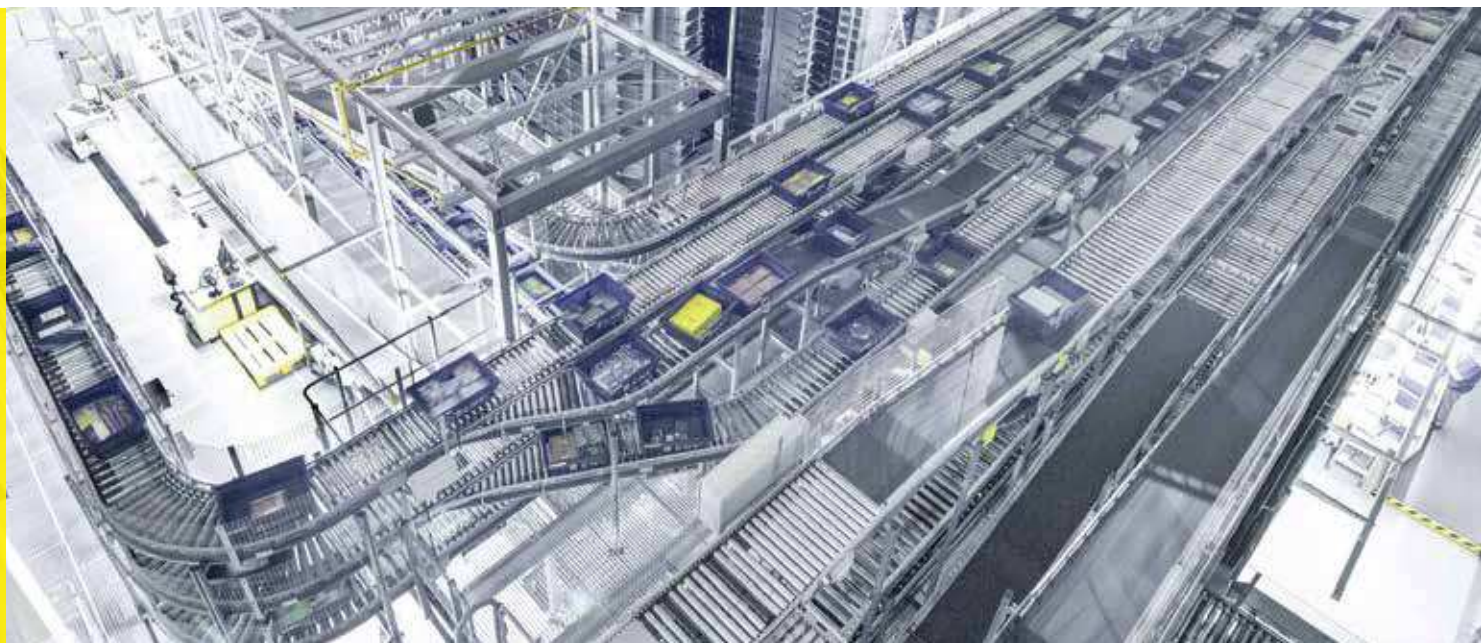
## SIE PROFITIEREN VON

- ✓ Erprobte und zuverlässige Technik für höchste Verfügbarkeit
- ✓ Baukastensystem in einheitlicher Optik und einheitlichen Anschlussmaßen
- ✓ Integrierte Kabelkanäle
- ✓ Einheitliche Ersatzteile für Treibrollen-, Motorrollen-, Gurt- und Rollengurtförderer
- ✓ Leiser Betrieb
- ✓ Anwendung im Tiefkühlbereich bis -28 °C möglich

### **KNV: State of the Art Medienlogistikzentrum**

Für die Koch, Neff & Volckmar GmbH (KNV), Deutschlands führenden Mediengroßhändler, hat SSI SCHÄFER am Standort Erfurt ein zentrales Hochleistungs-Logistikzentrum realisiert. Das Ergebnis zeigt, wie sich hohe Verfügbarkeit und redundante Systemauslegung mit extrem kompakter Bauweise verbinden lassen. Im gesamten Distributionszentrum wurden insgesamt 21 km Karton- und Behälterfördertechnik installiert, welche die teil- und vollautomatisierten Lösungskomponenten miteinander verbindet. Bei über 1 Million gelagerten Artikeln verlassen täglich rund 75.000 Packstücke das Frachtzentrum.

**KNV • LOGISTIK**



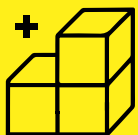


### LC Waikiki: 24/7 Distributionszentrum für Modehändler

LC Waikiki ist der führende Modehändler in der Türkei und beliefert derzeit mehr als 760 Läden weltweit. Die Lösung von SSI SCHÄFER bietet 100.000 Stellplätze für eine doppeltiefe Lagerung. Zu den Lösungskomponenten zählen neben einem Versandpuffer mit Schäfer Carousel Systemen und der Logistiksoftware WAMAS® die installierte Kartonfördertechnik inklusive einer Funktion zur Deformationserkennung von Überseekartons.

## Case-Fördertechnik: Transport von Behältern und Kartons

Die Case-Fördertechnik von SSI SCHÄFER eignet sich mit ihren Standardkomponenten für den Transport von Behältern und Kartons sowie in Schrumpffolie verpackten Produkten, wie sie beispielsweise im Trockensortiment des Lebensmittel Einzelhandels typisch sind. Komponenten mit unterschiedlichsten Funktionen wie Einschleusen, Ausschleusen, Ausrichten und Vereinzeln stehen zur Verfügung. Je nach spezifischen Prozessen und Produkten lassen sie sich miteinander zu einer effizienten Förderanlage verknüpfen und können ebenfalls an Fahrerlose Transportsysteme angebunden werden.



### Maximale Planungsfreiheit durch flexibles Baukastensystem

Mit unseren modularen und skalierbaren Fördertechnik-Lösungen optimieren Sie mit hoher Wirtschaftlichkeit Ihre innerbetrieblichen Materialflüsse. Aus leistungsstarken Einzelkomponenten werden anwendungsorientierte Lösungen entwickelt, die bei sich ändernden Anforderungen flexibel an das neue Materialflusskonzept angepasst werden können. Ihr Vorteil: minimales Betriebsrisiko bei maximaler Planungsfreiheit.

# 4

## MEHR BEWEGUNG IM LAGER: FAHRERLOSE TRANSPORTSYSTEME

SSI SCHÄFER bietet ein breites Portfolio zur Automatisierung und Unterstützung intralogistischer und produktionslogistischer Prozesse mit Fahrerlosen Transportsystemen. Es umfasst eine Vielzahl innovativer Lösungen für Kleinladungsträger (SSI Compact Load AGVs) und Großladungsträger (SSI Heavy Load AGVs) und garantiert verlässliche Materialflüsse rund um die Uhr.

### IHRE VORTEILE

- Geringe bauliche Infrastrukturmaßnahmen notwendig
- Flexible und skalierbare Automatisierung innerbetrieblicher Materialflüsse
- Optimale Anpassung an dynamische Marktanforderungen
- Erhöhte Betriebssicherheit und Verbesserung der Arbeitsbedingungen

### SSI Compact Load AGVs: Flexibler Warentransport von Kleinladungsträgern

Die Kompaktklasse SSI Compact Load AGVs von SSI Schäfer eignet sich zum Transport von kleinen Ladungsträgern. Typischerweise kommen Fahrzeuge im Kommissionier- und Produktions- bzw. Montageumfeld wie beispielsweise das FTS SALLY von DS AUTMOTION oder das WEASEL® von SSI SCHÄFER zum Einsatz, um

die Transporte flexibler zu gestalten. Das Weasel ist ein flexibel und vielseitig einsetzbares Transportsystem für den sicheren Transport von Behältern, Kartons und Hängewaren bis 35 kg, das einer optischen Spur folgt und somit keine aufwendige Installation erfordert.



#### C+C Krug: Der Weg in die Automation

Den Weg in die Teilautomation seiner Logistikprozesse ging der Kunststoffgalvanik-Spezialist C+C Krug GmbH mit SSI SCHÄFER: Die Entscheidung fiel auf die Lösung bestehend aus drei SSI LOGIMAT® Lagerliften, einer Behälter- und Karton-Fördertechnik, zwei Fahrerlosen Transportsystemen (FTS) des Typs WEASEL® sowie zwei Übergabestationen. Die Lagerkonzeption ist auf eine Erweiterung ausgelegt, die sich über mehrere Baustufen erstrecken wird. Die WEASEL® verbinden den Lager- mit dem Produktionsbereich barrierefrei und personensicher. Die Flächen- und Raumnutzung ist weiterhin flexibel möglich.

## Großladungsträger transportieren mit FTS – SSI Heavy Load AGVs

Für Großladungsträger wie Paletten, Rollcontainer, Gitterboxen oder große Kunststoffboxen kommen verschiedene Fahrerlose Transportsysteme mit Gabelhub oder unterschiedlichen Förderelementen in Betracht. Die passende FTS Lösung wird durch verschiedene Rahmenbedingungen und Faktoren definiert.

Durch unsere strategische Partnerschaft mit DS AUTOMOTION bieten wir ein breites Portfolio an Fahrerlosen Transportsystemen für Großladungsträger an und decken typische Anforderungen am Markt ab. Das Leistungsspektrum durch die Zusammenarbeit zwischen DS AUTOMOTION und SSI SCHÄFER wird durch eine weitere Partnerschaft mit dem Spezialisten Rocla erweitert.







### Rahmenbedingungen

- Ladungsträger
- Gewicht
- Transportaufgabe
- Lagerumgebung

### Leistungsspektrum

- Hubwagen
- Unterfahrfahrzeuge
- FTS für schwere Lasten
- FTS für die Automatisierung von Montagelinien

### Gliederung nach Funktionen

	Low Lifter		Very-Narrow-Aisle (VNA)		Picking
	High Lifter		Platform		Multiple Pallet
	Reach Truck		Conveyor Deck		Heavy Duty
	Counterbalance		Lift & Carry		Assembly Line

### Longchamp: Dynamische FTS-Flotte

Wie gewährleistet man einen vollautomatischen Materialfluss vom Fertigwarenlager zur Kommissionierung, ohne stationäre Fördertechnik zu installieren? Eine optimale Antwort entwickelte SSI SCHÄFER für den Lederwarenhersteller Longchamp. Aus dem Eingangslager übernehmen Fahrerlose Transportsysteme vollautomatisch die Paletten und bringen sie selbstständig zu den vorgesehenen Lagerorten im Kommissionierbereich. Sie fügen sich dabei nahtlos in ein Gesamtsystem ein, das aus Regalsystemen, Behälterfördertechnik, Gurtheber sowie Palettenfördertechnik besteht. Für das perfekte Zusammenspiel sorgt dabei die Logistiksoftware WAMAS® von SSI SCHÄFER.



# SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN

- **Sicherheit**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

2021/02 DE © SSI SCHÄFER  
Printed in Germany.  
Für Druckfehler keine Haftung.

**SSI SCHÄFER**