

LAGERLOGISTIK AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Lagerprozesse gezielt optimieren - mit modularen Lösungen
von manuell über teil- bis vollautomatisch

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

The SSI SCHAEFER logo is located in the bottom right corner of the page. It consists of the letters 'SSI' in a bold, red, sans-serif font, followed by 'SCHAEFER' in a bold, black, sans-serif font. The entire logo is set against a yellow rectangular background.

SSI SCHAEFER

IHR STARKER PARTNER FÜR IHRE LOGISTIK

Zukunftssichere logistische Lösungen müssen sich nahtlos in Ihre Prozesse einfügen, stufenlos erweiterbar sein und sich flexibel an neue Rahmenbedingungen anpassen lassen. Speziell im Bereich der Lagerung sind modulare Lösungskomponenten essenziell, die SSI SCHÄFER individuell auf Ihre Anforderungen zuschneidet.

Wirtschaftlich und effizient lagern

Ziel einer effektiven Lagerung ist es, den vorhandenen Lagerplatz optimal auszunutzen - und das zu möglichst geringen Kosten. Dabei muss ein Großteil der gelagerten Güter jederzeit schnell abrufbar sein.

Wir liefern Ihnen effizienzsteigernde Lagersysteme aus einer Hand: Von Palettenregalen, Behältersystemen, Regal- und Lagerbühnen über Kleinteilelager bis hin zu dynamischen Regalbediengeräten und Shuttle-Systemen.

Mit unseren Systemen nutzen Sie den vorhandenen Raum optimal und verfügen über nahezu unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten.

IHRE VORTEILE:

- Gesamtlösungen aus einer Hand
- Modulare und skalierbare Systeme
- Großes Sortiment, von manuell über teilautomatisch bis vollautomatisch
- Performante und modulare Softwarelösungen
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch effiziente Lösungen
- Langjährige Erfahrung und umfassende Kompetenz
- Umfangreiches Service-Portfolio



Komplettlösungen aus einer Hand

Als global operierender Generalunternehmer realisiert SSI SCHÄFER komplette Logistiklösungen, inklusive passgenauer Fördertechnik, flexibler Kommissioniersysteme sowie maßgeschneiderter Service- und Wartungsangebote.

WAMAS® Mit unserer eigenentwickelten Logistiksoftware WAMAS® verbinden wir Ihre Intralogistikkomponenten zu einem intelligenten Gesamtsystem. Der effiziente Lagerbetrieb wird durch übersichtliche Visualisierungen und durchgängige Steuerungsinstrumente für Prozesse, Ressourcen und Bestände gewährleistet.



1 MANUELLE SYSTEME FÜR KLEINLADUNGSTRÄGER



2 TEIL- UND VOLLAUTOMATISCHE KLEINTEILELAGER



3 MANUELLE UND TEILAUTOMATISCHE SYSTEME FÜR GROSSLADUNGSTRÄGER



4 VOLLAUTOMATISCHE LÖSUNGEN FÜR GROSSLADUNGSTRÄGER



1

FLEXIBEL UND WIRTSCHAFTLICH: MANUELLE LAGERUNG VON KLEINTEILEN

Welche Kleinteile Sie auch lagern möchten – von uns erhalten Sie individuelle Lösungen für Ihre Produkte. Passend zu Ihren Anforderungen bieten wir variable und qualitativ hochwertige Regalsysteme für die manuelle Lagerung.

Unsere Fachbodenregalsysteme meistern nahezu alle logistischen Herausforderungen. Kollidurchlaufregale optimieren hingegen Ihre Kommissionierprozesse und mit unseren Speziallagersystemen lösen Sie besonders anspruchsvolle Aufgabenstellungen. Dazu gehören unter anderem Weitspann- und Bereitstellregale, Verschieberegale für leichte und mittelschwere Lasten, Verschieberegalsysteme für Reifen sowie Lösungen für Hängewaren- und Gefahrstoffagerung

Passende Behältersysteme

Von SSI SCHÄFER erhalten Sie zudem passende Behältersysteme für ein breites Anwendungsspektrum sowie, mit unseren Konstruktiv-Verpackungen, individuelle Verpackungslösungen für den optimalen Schutz Ihrer Produkte.

IHRE VORTEILE:

- Umfassende Produktkompatibilität
- Eigene Fertigung – alles aus einer Hand
- Hohe Flexibilität, Qualität und Robustheit
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Großes Sortiment: individuelle Lösungen mit hoher Standardisierung
- Langjährige Erfahrung und umfassendes Know-how





Fachbodenregale: Variabel und wirtschaftlich lagern

Ob ein- oder mehrgeschossige Anlagen – wir bieten Ihnen anpassungsfähige Fachbodenregal-Systeme für vielseitige Verwendungsmöglichkeiten.

Unsere Regalsysteme bieten maximale Flexibilität: Die Fachböden sind variabel einstellbar und erfüllen höchste ergonomische Ansprüche.

Von individuellen Projektzeichnungen bis zum Ersatzteil- und Inspektionsservice – Sie erhalten alle Leistungen aus einer Hand.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Nachträgliche Erweiterbarkeit und Verstellbarkeit
- ✓ Schnelle Verfügbarkeit durch Online Store
- ✓ Vielseitig durch umfangreiches Zubehörprogramm
- ✓ Stecksystem für eine schnelle Montage
- ✓ Hohe Tragfähigkeit
- ✓ Umfassender Ersatzteil- und Inspektionsservice

Schenker: Lagerlösung für Ersatzteile

Um eine schnelle Lieferkette auf dem Schweizer Markt sicherzustellen, errichtete die Schenker Schweiz AG in Effretikon ein neues Distributionszentrum für die Automobilbranche. Dabei wurde unter anderem eine dreistöckige Regalbühnenanlage mit unterschiedlichen Varianten des Fachbodenregals R 3000 ausgestattet. Je nach Lagergut kommen verschieden tiefe Tablare oder spezielle Hängevorrichtungen für lange Güter zum Einsatz.



2

LÖSUNGEN FÜR TEIL- UND VOLL-AUTOMATISIERTE KLEINTEILELAGER

SSI SCHÄFER gehört zu den wenigen Spezialisten, die neben Regalkonstruktionen und Ladungsträgern auch die passenden Lagermaschinen anbieten. So können wir exakt an Ihren Bedarf angepasste Lösungen realisieren.

Teil- und vollautomatische Kleinteilelager ermöglichen effiziente Prozesse durch die Automatisierung einzelner Arbeitsschritte und eine optimale Raumausnutzung: Je nach gewähltem Ladungsträger und benötigter Geschwindigkeit können die Lagerdichte weiter erhöht oder die Regalkosten minimiert werden.

IHRE VORTEILE:

- Null-Fehler-Kommissionierung
- Modularität und Skalierbarkeit
- Kurze Zugriffs- und Lieferzeiten, ideal für E-Commerce
- Hohe Dynamik und Umschlagleistung bei großer Artikelvielfalt
- Ein- oder Mehrplatzlagerung, einfach- bis mehrfachtief, Integration von Durchlaufkanälen

Schäfer Carousel System: Ergonomische Null-Fehler-Kommissionierung

Das Schäfer Carousel System ist ein skalierbares und modular aufgebautes Lager- und Kommissioniersystem.

Sehr hohe Lagerverdichtung und flexible Erweiterbarkeit machen es zu Ihrer mitwachsenden, intelligenten Lösung für hochdynamische Kommissionierprozesse.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Ware-zur-Person Kommissioniersystem mit geringer Lärmemission
- ✓ Niedriger Energieverbrauch
- ✓ Null-Fehler-Kommissionierung
- ✓ Optimaler Materialfluss, und kurze Auftragsdurchlaufzeiten
- ✓ Maximale Produktschonung





Lagerlift LOGIMAT®: Lager- und Kommissionierlösung in einem System

Der Lagerlift LOGIMAT® ist Kleinteilelager und Kommissionierlösung in einem System nach dem „Ware-zur-Person“-Prinzip. Eine platzsparende Alternative, bei der Ergonomie, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit im Fokus stehen.

Der Lagerlift kann völlig branchenunabhängig eingesetzt werden und unterstützt Ihre innerbetrieblichen Prozesse besonders effizient und zielführend.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Skalierbarkeit und einfache Anbindung an bestehende Abläufe
- ✓ Bis zu 90 % weniger benötigte Lagerfläche im Vergleich zu statischen Lagerlösungen
- ✓ Eliminierung von unnötigen Arbeitsschritten: Reduktion der Wegezeiten um mehr als 70 %
- ✓ Automatisierte Prozesse und ergonomisch gestaltete Bauweise erhöhen die Leistung um über 20 %

TOOLS Finland Oy: Steigerung der Pickleistung um 40 %

TOOLS Finland Oy, Anbieter industrieller Verbrauchsmaterialien, Komponenten und entsprechender Dienstleistungen in Nordeuropa, beschloss 2016 die Reorganisation seiner Distributionsprozesse am Standort Kotka: Durch die hochverdichtete Lagerung und Kommissionierung kleinvolumiger Artikeln auf kleinster Fläche konnte mit Lagerlifts vom Typ LOGIMAT® die Pickleistung über sämtliche Linien überproportional um 40 % gesteigert werden. Die passgenauen Kommissionier- und Transportbehälter waren ebenfalls Teil der Auftragsvergabe an SSI SCHÄFER.

VOLLAUTOMATISIERTE SYSTEME FÜR HÖCHSTE WARENVERFÜGBARKEIT

Automatische Kleinteilelager von SSI SCHÄFER sind skalierbare Systeme zur dynamischen und platzsparenden Kleinteilelagerung in Behältern, Kartons oder auf Tablaren unter voller Nutzung der Raumhöhe. Regalbediengeräte und Shuttles sorgen dabei für effiziente Lagerprozesse.

Schäfer Miniload Crane: Optimale Raumnutzung im Kleinteilelager

Der Schäfer Miniload Crane ermöglicht die Lagerung von Behältern, Kartons und Tablaren und stellt die ideale Lösung für die maximale Ausnutzung der vertikalen Lagerrichtung bei gleichzeitig geringer Grundfläche dar. Zusätzliche Durchsatzsteigerungen können durch die Ausführung als Doppelstock-Lösung erzielt werden.

SSI SCHÄFER bietet eine breite Lösungspalette für die Anbindung der Lagermaschinen an automatische und manuelle Lagereinrichtungen, vom Wareneingang über Kommissionierplätze bis hin zum Versand.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Optimierung des Lagervolumens
- ✓ Anpassung an die individuelle Lagerstrategie dank Baukastenprinzip
- ✓ Kurze Auftragsdurchlaufzeiten
- ✓ Flexible Anpassungen an geänderte Logistikparameter und Prozesse
- ✓ Geeignet für den Tiefkühlbereich
- ✓ Einfach- bis mehrfachtiefe Lagerung



Belimo: Skalierbares automatisches Kleinteilelager

Für Belimo, Weltmarktführer bei der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von Antriebslösungen zur Regelung und Steuerung von Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage, realisierte SSI SCHÄFER am Standort Danbury, USA, eine automatische Lagerlösung. Diese umfasst Arbeitsstationen, ein Schmalganglager, Behältersysteme, die Logistiksoftware WAMAS® und ein Kleinteilelager für 16.320 Lagerplätze mit 264 Durchlaufkanälen, das bei künftigem Wachstum flexibel erweitert werden kann.



Shuttle-Systeme für alle Einsatzzwecke

SSI SCHÄFER bietet Ihnen ein umfangreiches Shuttle-Portfolio für alle Lageranforderungen. Ob Einebenen- oder Mehrebenen-Shuttles, Behälter, Kartons oder Tablare – die Bandbreite unserer Systeme ist umfassend und garantiert schnelle und flexible Materialtransporte bei kurzen Zugriffszeiten.

In Verbindung mit der patentierten 3D-MATRIX Solution®, welche die Lagerung, Pufferung und Sequenzierung in einem System ermöglicht, können deutliche Durchsatzsteigerungen erzielt werden.

IHRE VORTEILE:

- Hohe Dynamik, Flexibilität und Nachhaltigkeit
- Modulare und skalierbare Lösungen
- Hohe Lagerverdichtung und schnelle Zugriffe
- Exzellente Raumausnutzung
- Wartungsfreundlichkeit durch den Einsatz hochwertiger, bewährter Maschinenelemente
- Anbindung an übergeordnete ERP-Systeme durch eigene Softwarelösungen



SSI Flexi: Intelligente Funktionsvielfalt

Das Einebenen-Shuttle ermöglicht durch ein universelles Lastaufnahmemittel die platzoptimierte Lagerung einer hohen Varianz an Transporteinheiten und -abmessungen bis zu 50 kg bei dynamisch anpassbaren Stellplatzgrößen – auch unter Tiefkühlbedingungen.



Cuby: Hohe Verfügbarkeit und Effizienz

Das hochstandardisierte Einebenen-Shuttle ist die ideale Lösung zur vollautomatischen Lagerung von Gebinden bis zu 35 kg Gewicht. Ein skalierbares Hebersystem mit Doppelstock-Funktion sorgt für hohe Leistung, optimalen Materialfluss und zugleich kompakte Anlagenlayouts.



Navette: Hohe Leistung und Skalierbarkeit

Das Navette ist ein flexibles Mehrebenen-Shuttle mit zwei übereinanderliegenden Lastaufnahmemitteln für hohe Durchsätze. Das Shuttle wird in den Stahlbau der Regalgassen integriert und bedient als Einzelkomponente bis zu acht Lagerebenen – zwei davon sogar parallel.

3



MANUELLE UND TEILAUTOMATISCHE SYSTEME FÜR GROSSLADUNGSTRÄGER

Individuelle Regalsysteme, effiziente Hochregallager oder raumoptimierte Kanallager: SSI SCHÄFER bietet clevere Lösungen für das flexible Handling von Großladungsträgern.

Damit Ihre Lagerprozesse noch effizienter werden, bieten wir eines der umfassendsten Produktportfolios im Bereich der Palettenregalsysteme am Markt. Neben Kragarm-, Paletten- und Palettendurchlaufregalen gehören auch Palettenverschieberegale und Kanallager zu unserem Sortiment. Regal- und Lagerbühnen runden das umfangreiche Angebot ab.

IHRE VORTEILE:

- Ganzheitliche Produktkompatibilität
- Eigene Fertigung - alles aus einer Hand
- Hohe Flexibilität, Qualität und Robustheit
- Besondere Anforderungen an hohe Gewichte können problemlos abgedeckt werden
- Langjährige Erfahrung und umfassendes Know-how

Regal- und Lagerbühnen: Effiziente Raumnutzung

Mit den Regal- und Lagerbühnen von SSI SCHÄFER nutzen Sie den vorhandenen Raum gleich mehrfach. Unsere Bühnen realisieren wir als freitragende Konstruktion. Diese sind beliebig erweiterbar und können den unterschiedlichen Belastungen und Erfordernissen vor Ort angepasst werden. Ihren Anforderungen entsprechend realisieren wir die Bühnen auch als Mehrgeschossanlagen.

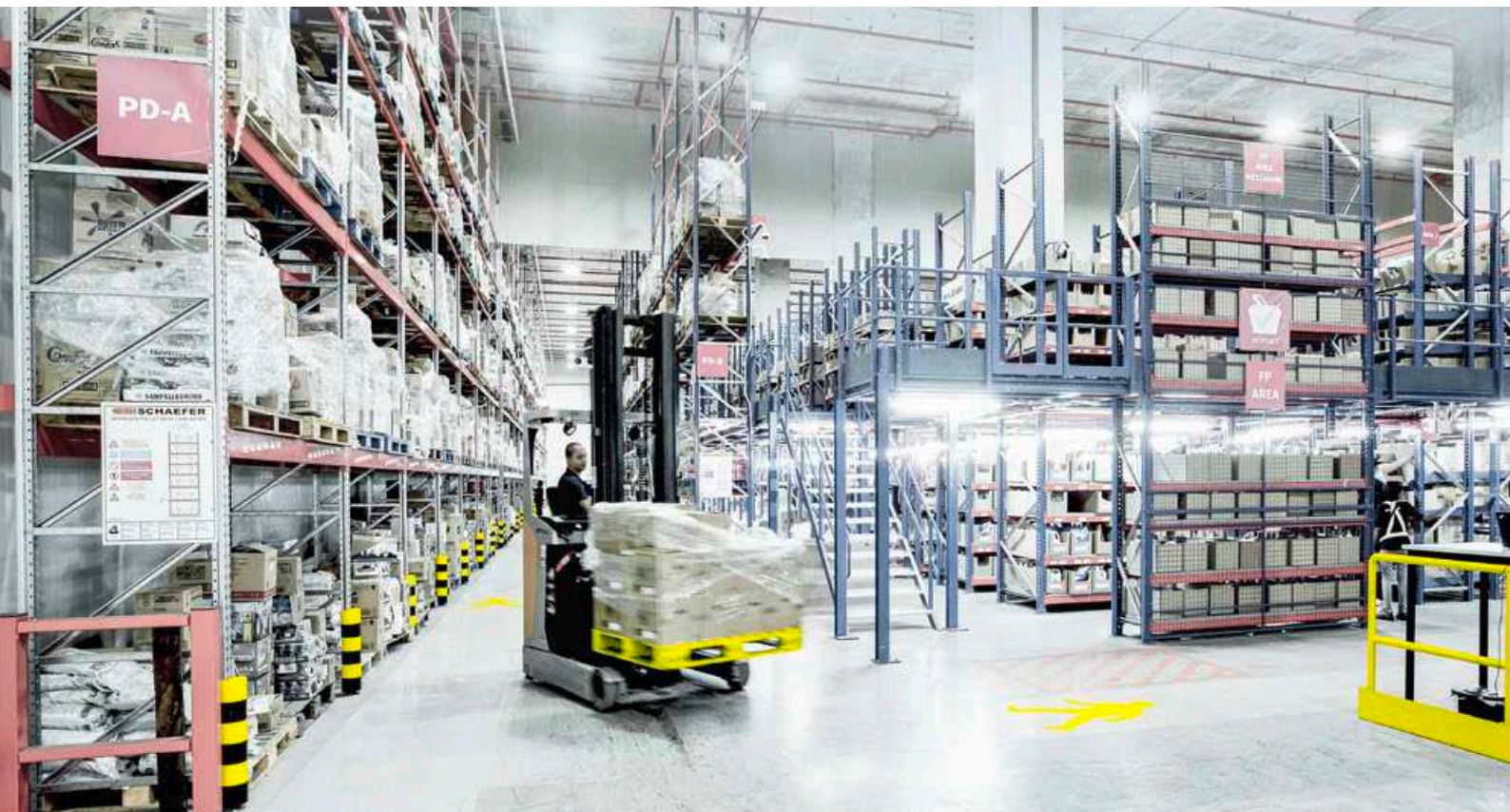
Palettenregale: Breites Sortiment für alle Anforderungen

Wählen Sie aus unserem breiten Portfolio an Längs-, Schmal- und Breitganglagern oder Systemen für eine einfach- oder doppeltiefe Lagerung. Für alle Palettenregalsysteme erhalten Sie ,umfangreiches Zubehör wie Gitterroste, Rammschutz, Rückwandverkleidungen oder Tiefenauflagen.

Zudem schulen wir Ihr Lagerpersonal im Rahmen von Regalsicherheitstrainings im richtigen Umgang mit den Anlagen und sorgen so für die Langlebigkeit Ihrer Investition.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Individuelle Regalsysteme, optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt
- ✓ Schnelle Verfügbarkeit durch Online Store
- ✓ Massive und robuste Ausführung
- ✓ Einfacher Aufbau mit wenigen Komponenten mittels Stecksystem
- ✓ Rahmenbelastbarkeit bis 30 t
- ✓ Traversenbelastbarkeit bis 4,5 t



RedMart: Intelligente Verknüpfung standardisierter Module

Auf einer Fläche von etwa 10.000 m² hat SSI SCHÄFER für Singapurs führenden Online-Lebensmittelhändler ein Lager errichtet. Verschiedene manuelle Lösungselemente werden in einem intelligenten Prozess miteinander verknüpft: Palettenregale mit 1.140 Stellplätzen, eine 2-geschossige freistehende Bühne mit einer Fläche von 940 m², Weitspannregale mit 1.000 Regalebenen und Kolti-Durchlaufregalsysteme mit etwa 500 Fachböden für Kartons.



EFFIZIENZ DURCH BEWEGUNG

Kanallager und Schwerlastverschieberegalen halten großen Lasten stand und sorgen für eine hohe Flächenverdichtung. Ausgerüstet mit intelligenter Technik, erlauben sie auch unter Tiefkühlbedingungen schnelle Ein- und Auslagerungen.

Kanallager: Optimale Flächennutzung

Maximale Raumnutzung bei geringen Betriebskosten – das ermöglichen Kanallager. Dank der verdichteten Lagerung nutzen sie den vorhandenen Platz perfekt aus. Besonders geeignet ist diese Technologie beim Handling einer geringen Artikelvielfalt mit großer Stückzahl oder in energieintensiven, temperaturgeführten Umgebungen.

Mit dem intelligenten SSI ORBITER® verfügt SSI SCHÄFER sowohl über teil- als auch vollautomatisierte Applikationen. Und erreicht neben der effizienten Flächennutzung auch eine Steigerung von Verfügbarkeit, Lieferfähigkeit und Servicequalität.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Minimierung der Fixkosten durch Lagerung auf kleinster Fläche
- ✓ Für den Kühl- und Tiefkühlbereich bis zu -30 °C geeignet
- ✓ Hohe Skalierbarkeit
- ✓ Gemischter FIFO-/FILO-Betrieb in einem Lager möglich
- ✓ Spezielle Fördertechnik (Kanalfahrzeuge)
- ✓ Breites Anwendungsspektrum (Getränke- oder Lebensmittelindustrie)

Paletten-Verschieberegale: Tragstarke Regalsysteme

Schwerlastverschieberegale zur Paletten- und Langgutlagerung sind für höchste Anforderungen an Gewicht und Größe des Lagerguts ausgelegt. Dank einer modernen

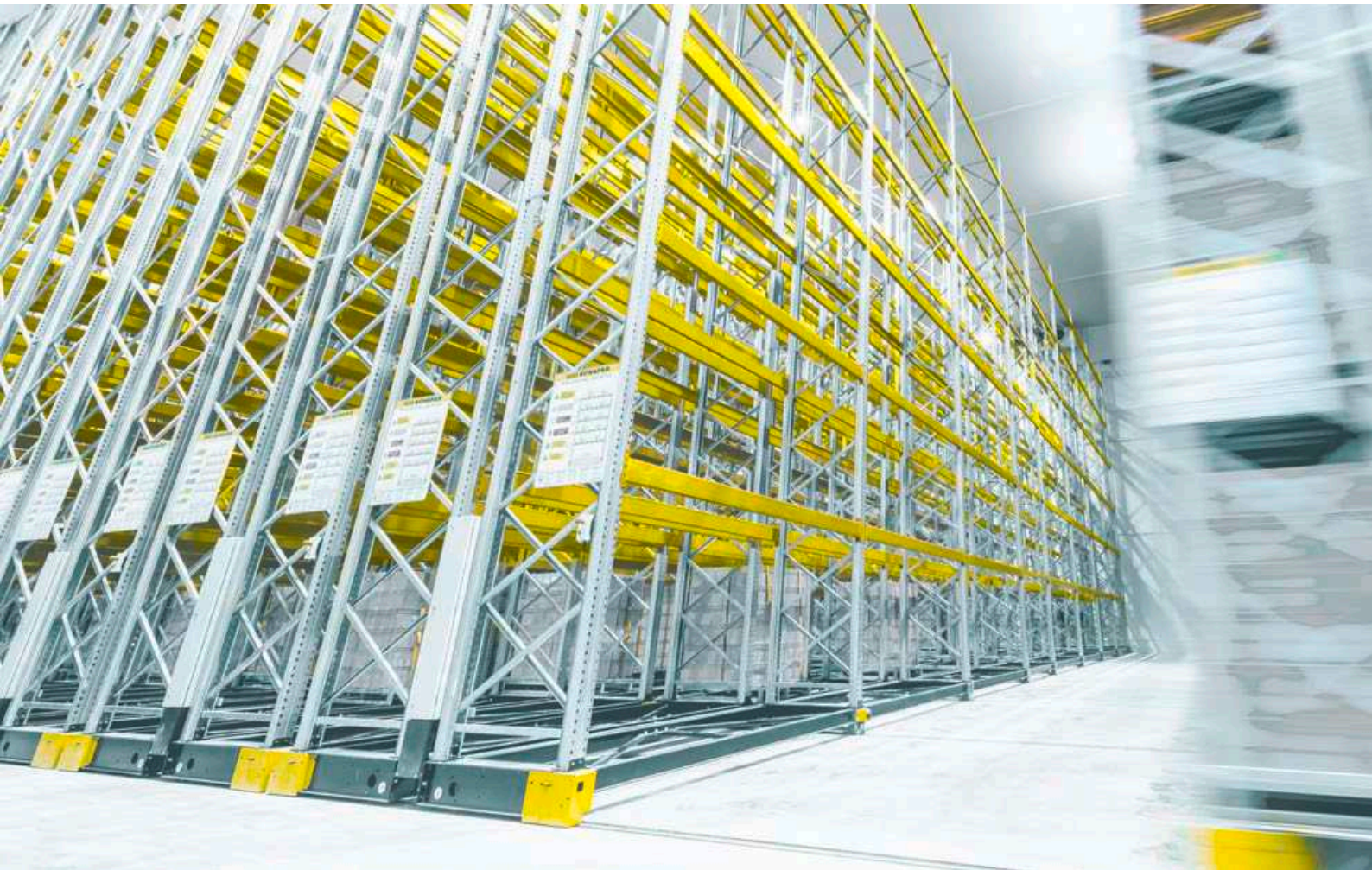
Steuerung steht die Personensicherheit der Verschiebeanlage im Vordergrund. Ein modular aufgebautes Konzept ermöglicht es, die Anlage nach individuellen Anforderungen zu konzipieren.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ 90% Kapazitätswachstum auf gleicher Grundfläche
- ✓ 60% geringeres Bauvolumen, 40% Raumgewinn
- ✓ Reduzierte Betriebs- und Immobilienkosten durch hervorragende Raumnutzung des Systems
- ✓ Flächennutzungsgrad bis ca. 80%
- ✓ Direkter Zugriff auf die Palettenstellplätze verhindert unnötige und zeitintensive Umlagerungen
- ✓ Hohe Durchsatzleistung durch intelligente Lagerstrategien
- ✓ Geeignet für den Einsatz im Tiefkühlbereich

Kloosterboer Delta Terminal: Höchste Belegungsdichte

Als Logistikdienstleister hat sich die Kloosterboer Gruppe auf die temperaturüberwachte Lagerung und Distribution von Lebensmitteln spezialisiert. Durch den Einsatz von Verschieberegalsystemen ist der Zugriff auf die Stellplätze jederzeit gewährleistet, so dass eine optimale Lagerung nach dem FIFO-Prinzip sichergestellt wird. Die Anlage im holländischen Maasvlakte erstreckt sich auf einer Fläche von 9.600 m² und besitzt acht Zellen für Kühl- und Tiefkühlanwendungen mit einer Gesamtlagerkapazität von mehr als 10.000 Paletten.



4

VOLLAUTOMATISCHE LÖSUNGEN FÜR GROSSLADUNGSTRÄGER

Optimale Flächennutzung, schneller und direkter Zugriff, sichere Lagerung bis über 45 m Höhe: Hochregallager optimieren Ihre Logistik in großer Höhe.

Mit automatisierten Hochregallagern von SSI SCHÄFER profitieren Sie von hoher Lagerdichte, hoher Prozessgeschwindigkeit und -sicherheit, exzellenter Verfügbarkeit (24/7) sowie optimaler Raumnutzung. Regalbediengeräte und Shuttle-Systeme garantieren dabei schnelle und flexible Materialtransporte bei kurzen Zugriffszeiten. Zudem bieten wir Lösungen für die vollautomatische Lagerung ganzer Palettenlagen auf Trays.

IHRE VORTEILE:

- Einzigartige Lösungen, individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen
- Produkt- und Variantenvielfalt im Lagerbau, auch hinsichtlich Größe und Höhe
- Lösungen erfüllen extreme Anforderungen, wie Tiefkühltemperaturen
- Sicherheit in der Lieferkette durch eigenes Stahlwerk
- Systeme sind erweiterbar und modifizierbar - auch nach vielen Jahren

Exyz: Höchste Energie- und Kosteneffizienz

Das Palettenregalbediengerät Exyz ist die ideale Lösung zur vollautomatischen Palettenlagerung in Hochregallagern von 8 bis 45 Meter Höhe. Es überzeugt durch höchste Flexibilität: So kann das Regalbediengerät als Ein- oder Zweimaster mit einem oder zwei Lastaufnahmemitteln für eine einfach-, doppel- oder mehrfachtiefe Ein- und Auslagerung inklusive SSI Orbiter LHD eingesetzt werden.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Ideale Lösung für die vollautomatische Ein- und Auslagerung von Großladungsträgern
- ✓ Modulares Baukastenprinzip: höchste Verlässlichkeit dank Fertigung auf Serien-Niveau
- ✓ Signifikante Betriebskostenreduzierung durch effiziente Energienutzung
- ✓ Einfache Wartung: Geräte können komplett vom Boden aus gewartet werden
- ✓ Senkung von Betriebs- und Baukosten durch kompakteste Bauweise





Schäfer Lift&Run: Effiziente Palettenlagerung im Kanallager

Das Mehrebenen-Shuttle Schäfer Lift&Run ermöglicht das hochdynamische Palettenhandling im Kanallager. Das Lastaufnahmemittel SSI Orbiter LHD führt dabei die Ein- und Auslagerungen im Regalkanal aus. Die Konzeption nach der patentierten 3D-MATRIX Solution® ermöglicht zusätzliche Durchsatzsteigerungen.

SIE PROFITIEREN VON:

- ✓ Hubwagen mit flexiblem Orbiter-Kanalfahrzeug
- ✓ Besonders geeignet für Anwendungen in der Getränkeindustrie
- ✓ Hohe Dichte und maximale Skalierbarkeit
- ✓ Vervielfachung der Umschlagsleistung ohne Stellplatzverlust durch Einsatz mehrerer Geräte übereinander
- ✓ Durchsatzsteigerungen durch Kompatibilität mit der patentierten 3D-MATRIX Solution®
- ✓ Integrierter Hub ermöglicht die Entflechtung der Wareneingangs- und -ausgangsströme
- ✓ Energieeffizienz durch geringes Gewicht sowie energieeffiziente Antriebe

Gerolsteiner: Vollautomatisches Kompaktlager

Für den Getränkehersteller Gerolsteiner hat SSI SCHÄFER als Generalunternehmer mit dem Bau eines vollautomatischen Kompaktlagers eine der modernsten Logistiklösungen in der Getränkeindustrie realisiert. Bis zu 7.000 Paletten verlassen jede Woche das neue Distributionslager. Basis für diesen hohen Durchsatz bildet das Schäfer Lift&Run. Die Zu- und Abfuhr der Paletten erfolgt über Vertikallifte. Die Lagermaschine übernimmt die Paletten quer auf ihren Hubwagen und ist mit einem Kanalfahrzeug, dem SSI Orbiter LHD, ausgestattet. Das Shuttle übernimmt das Verfahren der Paletten im Regalkanal.



SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN:

- **Sicherheit:**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit:**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität:**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte, hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit:**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how:**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität:**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

0634_092018_w © SSI SCHÄFER

Printed in Germany.

Für Druckfehler keine Haftung.

Bildnachweis: gettyimages: S. 4: Daniel Ingold

SSI SCHÄFER